

# المهندسون



مجلة دورية متخصصة تصدرها جمعية المهندسين الكويتية  
العدد (45) يوليه (أكتوبر) - سبتمبر (أغسطس) 1994



استخدامات مواد  
الجيوبوكسيل لتحسين  
خواص التربة  
في دولة الكويت

شروط ترميم  
المباني داخل المدن

شرح الفراسنة  
في بلاطلت  
الوصل للجسور

توسيعة  
وتحديث مباني  
جامعة الكويت

# NCPA

REMEMBER  
OUR  
M & P.O.W.S



ATIONAL COMMITTEE

WE WON'T FORGET YOU

للسجون الإسراء والمفقودين

OR M. & P.O.W.S. AFFAIRS

KUWAIT

اللجنة الوطنية

للسجون الإسراء والمفقودين

الكويت



## كلمة العدد

# طموحات هندسية

## لـ «المهندسون»

لاشك أن فئة المهندسين في أي بلد تشكل صفة الطبقة المثقفة. وهذا كانت على مر العصور. إذ بهؤلاء يتم تشييد المدن وبهم يتم امدادها بأنواع الطاقة اللازمة لاستمرار الحياة فيها وتسهيلها.

ال المعارف المتعددة وتنهل منها العلوم المختلفة.

ونحن كأسرة تحرير وكأعضاء في جمعية المهندسين الكويتيية هدفنا أن نجعل من مجلة «المهندسون» مصدراً من المصادر الرئيسية للعلم والمعرفة في مجال الهندسة وهدفنا أن يكون محتوى المجلة شاملًا لتخصصات هندسية مختلفة فيما طرح عميق وشمول في العرض متبعدين عن المعادلات المعقدة والعمليات الحسابية المطلولة مستخدمين الأسلوب العلمي البسيط الذي تتخلله في بعض الأحيان صياغات أدبية لشد القاريء وجذب انتباذه لعلمنا أن الأسلوب التقني البحث فيه جفاف يجلب الملل بعض الأحيان ويشتت التركيز الذهني أحياناً أخرى.

ونهدف كأسرة تحرير إلى أن تظهر المجلة بمظهر هندي لائق وبأخرج فني مناسب وأن تخلو من الأخطاء المطبعية والإملائية قدر الامكان وأن تصاغ بأسلوب علمي شيق وأن تكون مرجعاً يشار إليه في الأبحاث والدراسات وهذا يعني أن تكون المجلة محكمة وهذا أمل نصبو إليه جميعاً ويحتاج إلى تضافر الجهد وتكامل الأيدي والعمل معًا من أجل الأفضل.

هذه الطبقة المثقفة من المتخصصين يتأكد الاعتماد عليهم عند وصول الدولة إلى قوتها وعزمها. فالمؤرخ العلامة ابن خلدون يؤكد في مقدمته الشهيرة أن اعتماد الدولة في بداية نشأتها يكون على أكتاف الجنود وبقوة السيف وحين وصول الدولة إلى حالة الاستقرار تعتمد على المتخصصين من العلماء سواء أكانتوا في العلوم الشرعية أو العلوم الكونية. فالمهندسون يشكلون جزءاً كبيراً من المتخصصين في مجال العلوم الكونية والأطباء والفالكيون والفيزيائيون والكميائيون يشكلون جزءاً آخر.

طبقة المهندسين بحاجة إلى مصادر متعددة تستقي منها

أسرة التحرير



■ أدى م. فيصل عبدالله الخلف بحديث صريح وجريء إلى مجلة «عالم العقار والاستثمار» تحدث فيه عن تطلعات الجمعية وقضايا محلية أخرى، استعراض الحديث ومجموعة أخرى من أخبار ونشاطات الجمعية.

4

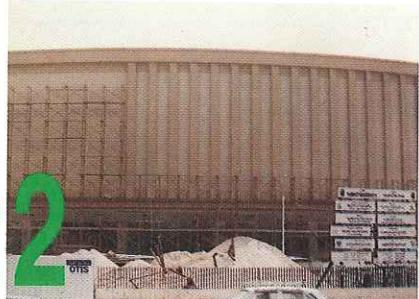
■ دراسة ميدانية عن ترشح خرسانة بلاطات الوصل في الجسور (أسبابها، معاجتها، والوقاية منها) أجراها م. زهير أشكناني أثناء مشروع استكمال طريق الدائري السادس السريع

12



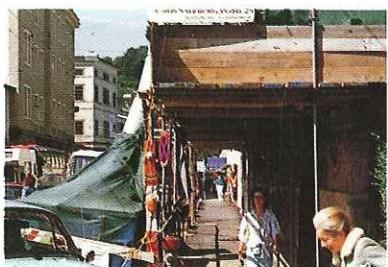
■ أعد م. طارق العليمي مقالاً موسعاً يتحدث مبنياً جامعاً الكويت ويتضمن مرحلتين الأولى تطوير الخدمات في المبني القائمة حالياً والثانية التوسيع من خلال بناء جامعة جديدة في موقع مستقل ويهدف المشروع إلى استيعاب 40 ألف طالب بحلول عام 2010.

22



■ يستمر م. أحمد العويصي نشر مقالاته المتعلقة بالأمن والسلامة في عملية البناء وفي هذا العدد يتحدث عن ترميم المبني داخل المدن وما الخطوات التي يجب اتخاذها أثناء عملية الترميم؟ والشروط العامة لذلك.

31



كافة المراسلات توجه باسم رئيس تحرير مجلة «المهندسون» ص.ب: 4047 الصفادة الرمز البريدي 13041 الكويت تلکس: 2428148 KUENGO 22789 تلفون: 2449072 - 2448975 الآراء والمعلومات الواردة بالمقالات والبحوث والدراسات المختلفة بهذه المجلة تعبر عن رأي كتابها ولا يسمح بالاقتباس منها، أو إعادة نشرها جزئياً أو كلياً إلا بعد الحصول على موافقة خطية من رئيس التحرير.



## الهيئة الإدارية

- رئيس م. فيصل عبدالله الخلف السعيد  
نائب الرئيس م. عادل يوسف بورسلي  
أمين السر م. سعود عبدالعزيز الصقر  
أمين الصناعة م. عيسى عبدالله بويابس

## الأعضاء

- د.م. أنور النقبي  
ممثل الهيئة الإدارية في لجنة المحاسب  
م. جابر أبوالحسن  
عضو هيئة إدارية  
م. جمال الدرباس  
رئيس لجنة شؤون المهندسين  
م. سارة أكبر  
عضو هيئة إدارية  
م. عبداللطيف الدخيل  
رئيس اللجنة الفنية  
م. موسى الصراف  
عضو هيئة إدارية

## رئيس التحرير

د.م. موسى منصور المزیدي

## سكرتير التحرير

تيسير الحسن

## هيئة التحرير

- د.م. أحمد عرفه  
د.م. خليل كمال  
م. حسين ميرزا  
م. طارق العليمي  
م. صقر الشرهان  
م. فؤاد العون  
م. ناصر الشايжи  
م. نصار كرماني  
م. وحيدة الظفيري  
م. وليد اليعيني

## الإخراج الفني

محمد العلي

## اقرأ في العدد المُقبل

### التشويش والتجسس عبر الأقمار الصناعية

بقلم: د. موسى المزیدي

### مشروع جسر فيكا

إعداد: م. طارق العليمي

### ادارة ومراقبة عملية الصيانة في المنشآت الصناعية

بقلم: م. محبي الدين خضر

### توصيف و اختيار المحركات الكهربائية ذات الكفاءة العالية للمشاريع الكهربائية

بقلم: د. أحمد حسام الدين

### نظم الاتصالات عبر الألياف الضوئية

بقلم: د. أحمد طه الهولى

### اختزال رتبة النماذج الديناميكية لنظم القوى الكهربائية

بقلم: د. محمد مهدي العريبي

## في هذا العدد

- 1 - تشرخ خرسانة بلاطات الوصول للجسور .....  
إعداد: م. زهير أشكناني
- 2 هموم وقضايا المهندس الكويتي في وزارة الكهرباء والماء .....  
إعداد: هيئة التحرير
- 3 - تحديث وتوسيعة مباني جامعة الكويت .....  
إعداد: م. طارق العليمي
- 4 - علم الطاقة الكهربائية .....  
بقلم: د. موسى المزیدي
- 5 - ترميم المباني داخل المدن .....  
بقلم: م. أحمد العويصي
- 6 - استراحة العدد .....  
بقلم: م. حسين ميرزا
- 7 - المواد المركبة - الجزء الثاني .....  
بقلم: د. علي الدمياطي ود. محمد شباره
- 8 - «مكان» .....  
إعداد: هيئة التحرير
- 9 - استخدام مواد الجيوتكستيل والشبكيات البولييرية لتحسين خواص الأتربة .....  
في دولة الكويت .....  
44 .....  
بقلم: د. حمود المضف
- 10 - مجمع المواصلات السلكية واللاسلكية الجديد «برج التحرير» .....  
إعداد: هيئة التحرير
- 11 - خطط مستقبلك المهني كمهندس صناعي ونظم .....  
بقلم: د. طارق الدويسان
- 12 - الجديد في الهندسة .....  
ترجمة وإعداد: م. صقر الشرهان
- 13 - العرب وعصر المعلومات «تلخيص كتاب» .....  
إعداد: د. أحمد عرفة



Al- Mohandsoon (The Engineers)

Quarterly Magazine issued by

the Kuwait Society of Engineers

Editor-in-Chief

Professor Moosa M. AL - Mazeedi

For Correspondence

Kuwait Society of Engineers

P.O.Box: 4047 Safat Code 13041 - State of Kuwait

Fax: (965) 2428148 - Tel: (965) 2449072 - 2448975

# الاستثمار والعقارات

AALAM AL-AQAR WA AL-ESTETHMAR



# الاستثمار والعقارات

## رئيس جمعية المهندسين الكويتية المهندس فيصل عبد الله الخلف يتحدث لـ «عالم الاستثمار والعقارات»

كبير وواضح ولا يمكن انكاره....». كما نوه المهندس فيصل عبد الله الخلف إلى ظاهرة إنخفاض عدد السكان في الكويت العاصمة وذكر أن نسبة عدد سكانها تقل عن 2% لتصل حوالي 1,40٪، بعد أن كانت في عام 1965 30٪، وعزى السبب في ذلك إلى عدم الاهتمام تنميّاً بالكويت العاصمة وأضاف قائلاً: «أقصد التنمية الاجتماعية والثقافية والبيئية». وأوضح أن الجمعية تتولى عملية تنظيم عقد لقاء أو ندوة يحضرها المعنيون من أصحاب الخبرة والفكير تمهدًا لوضع دراسة شاملة لإعادة تخطيط وتنمية مدينة الكويت العاصمة، وتحديد الجهة المسؤولة عن تنفيذ ما يتحقق عليه من خطط وسياسات في هذا المجال، وفي هذا السياق قال: «إن الجمعية تعد وبتوجيهه من سمو ولي العهد ورئيس مجلس الوزراء الشيخ سعد العبدالله السالم الصباح دراسة لتحديد الهوية المعمارية الكويتية».... وفي ختام حديثه أشار رئيس جمعية المهندسين الكويتية إلى ما قام به وفد الجمعية من جهود من أجل قرار نقل مقر الأمانة العامة لاتحاد المهندسين العرب من بغداد إلى القاهرة، كما تحدث عما تم انجازه في مشروع «النصب التذكاري والحضارى لدولة الكويت».



والعاملين فيها، كما أشار إلى تعاقب ثلاثة رؤساء للجمعية هم: م/ حامد شعيب، م/ عبد الرحمن الحوتى، م/ بدر الرفاعي، وقدم لهم الشكر على ما قاما به من جهود ومساهمة في دعم دور الجمعية.

وكشف رئيس جمعية المهندسين النقاب عن اقتراح تقدم به حول إعارة المهندسين الكويتيين العاملين في القطاع العام إلى المكاتب الهندسية، التي تقوم بتنفيذ مشاريع حكومية وأن هذا الاقتراح لقي تجاوباً من الجهات المعنية في الحكومة وديوان الموظفين وأن هذه الجهات تقوم بدراساته تمهيداً للبدء في تنفيذه.

وأشار رئيس الجمعية بما قام به المهندسون الكويتيون في مرحلة إعادة الاعمار وقال بهذا الخصوص: «دورهم

تحدد المهندس فيصل عبد الله الخلف السعيد رئيس جمعية المهندسين الكويتية عن اهتمامات الجمعية وما تقوم به من جهود في سبيل خدمة المهندسين والمهنة الهندسية وسعيها المستمر لتطوير أنشطتها لتلبى احتياجات ومتطلبات المهندسين الكويتيين إضافة إلى العاملين في مجال الهندسة.

جاء ذلك في لقاء مطول أجرته مجلة «عالم العقار والاستثمار» معه في عددها الأول الصادر في شهر يوليو 1994 ووصف كاتب المقال حواره مع رئيس الجمعية بالقول: «تسم الحديث بالصراحة والجرأة حيث تم وضع النقاط فوق الحروف، وتمت الاشارة إلى النقاط السلبية التي أثيرت دون غضاضة أو احراج».

ويعرف كاتب المقال أنه وبالرغم من تخصص الحديث عن جمعية المهندسين الكويتية إلا أنه تطرق لموضوع آخر كالقضية الاسكانية في الكويت وذلك كون رئيس الجمعية هو مساعد المدير العام لشؤون التنفيذ في الهيئة العامة للإسكان.

وفي بداية حديثه لعالم العقار والاستثمار قدم م/ فيصل عبد الله الخلف رئيس جمعية المهندسين الكويتية لحة موجزة عن تاريخ الجمعية، وما تقام به من نشاطات وما تقدمه من أجل خدمة وتطوير المهنة الهندسية

# اللجنة الوطنية لنقل التكنولوجيا



2- ادخال المنظور المؤسسي والبشري في منهجية التقييم.  
3- إعطاء الفرصة لمشاركة شرائح المجتمع المختلفة فيأخذ القرار.

4- تطبيق نظام التقييم على عدد من المشاريع التقنية لتحسين الخدمات.  
أما المؤتمر فقد اختتم باتخاذ توصيات عامة منها:  
أولاً:- ادخال نظام علمي قادر على تقييم المشاريع التكنولوجية المراد استخدامها لتطوير الخدمات وتحسينها في المؤسسات العامة.

ثانياً: مشاركة جماعيات النفع العام في رسم السياسات المتعلقة بإرتقاء الخدمات العامة في البلاد.

وقد ركزت الورقة على نظرية المنظور متعدد المعايير وتطبيقاته في التقييم التكنولوجي والذي يشتمل على:

- أ- المنظور التقني
  - ب- المنظور المؤسسي والإداري
  - ج- المنظور البشري
- وتطورت الدراسة إلى منهجية العمل لتنفيذها على مرحلتين تشمل المرحلة الأولى منها تطوير نموذج عمل Frame Work والمرحلة الثانية تطبيقات عملية في استخدام النموذج.

وقد جاءت مخرجات الدراسة بما يلي:-  
1- وضع آلية لتقييم المشاريع التقنية لتحسين الخدمات.

شاركت جمعية المهندسين الكويتية ممثلة باللجنة الوطنية لنقل التكنولوجيا في المؤتمر السنوي الثاني للارتقاء بالخدمات العامة الذي عقد تحت عنوان «الخدمة المتميزة تحد مستمر» في الفترة من 9 - 10 مايو / أيار 1994 والتي نظمت من قبل مجلس الوزراء متابعة أعمال الجهاز الإداري وشكواوى المواطنين.

قدم رئيس اللجنة المهندس صلاح المزیدي ورقة علمية بعنوان «تقييم المشاريع التقنية في تحسين الخدمات» والتي ساهم في اعدادها أعضاء من اللجنة الوطنية لنقل التكنولوجيا وكان الهدف الرئيسي للورقة هو ادخال نظام علمي قادر على تقييم المشاريع التكنولوجية المراد استخدامها لتطوير الخدمات وتحسينها في المرافق العامة للدولة، بينما كانت الأهداف الفرعية متمثلة في:

- 1- تطوير نموذج عمل لتقييم المشاريع التكنولوجية المراد منها تحسين الخدمات.
- 2- استقصاء آراء مقدمي الخدمات والمستفيدين منها فيأخذ القرار.
- 3- اختيار ودراسة العوامل المؤثرة في كل خدمة من حيث المحدود التقني والإداري والبشري.
- 4- التعرف على المعايير الفرعية المؤثرة في مستوى الخدمات.
- 5- تطبيق طريقة التقييم على عدد من المشاريع المراد تنفيذها.



يجب إدراجها ضمن العقود التي تنظم تلك العملية. وسيكون للدورة مردود ايجابي كبير للمشاركين والمؤسسات التي ينتمون إليها، خاصة أن الكويت مقبلة على مشاريع كثيرة ضمن عملية الخصخصة.

أعضاء في اللجنة وأشاد المشاركون بمدى الاستفادة من المباحث التي نوقشت والخبرة الواسعة التي يتمتع بها السيد/ رنا سنغ في هذا المجال.

وغطت الدورة الجوانب المختلفة لأنواع المشاركات في المشاريع، والشروط التي

دورة تدريبية :

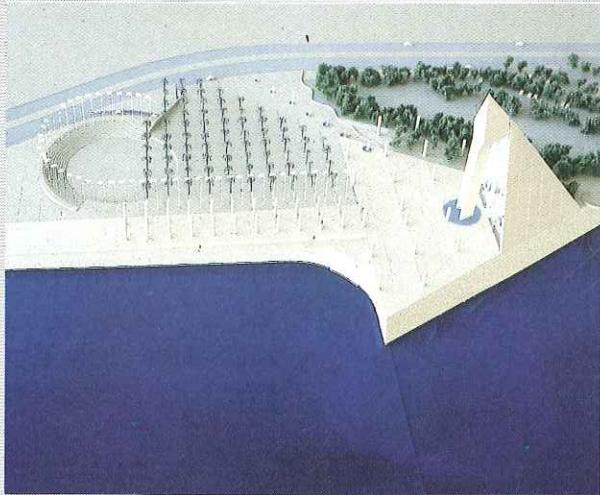
## «مهارات التفاوض في مجال نقل التكنولوجيا»

نظمت اللجنة الوطنية لنقل التكنولوجيا بالتعاون مع مؤسسة الكويت للتقدم العلمي دورة تدريبية بعنوان «مهارات التفاوض في مجالات نقل التكنولوجيا» في الفترة من 23 - 27 ابريل 1994، كان المحاضر الرئيسي فيها السيد / رانا سنغ -

مستشار الأمين العام لمنظمة الأمم المتحدة (UNIDO) بمشاركة المهندس / صلاح المزیدي والدكتور. سعود الفرحان (عضو اللجنة الوطنية لنقل التكنولوجيا).

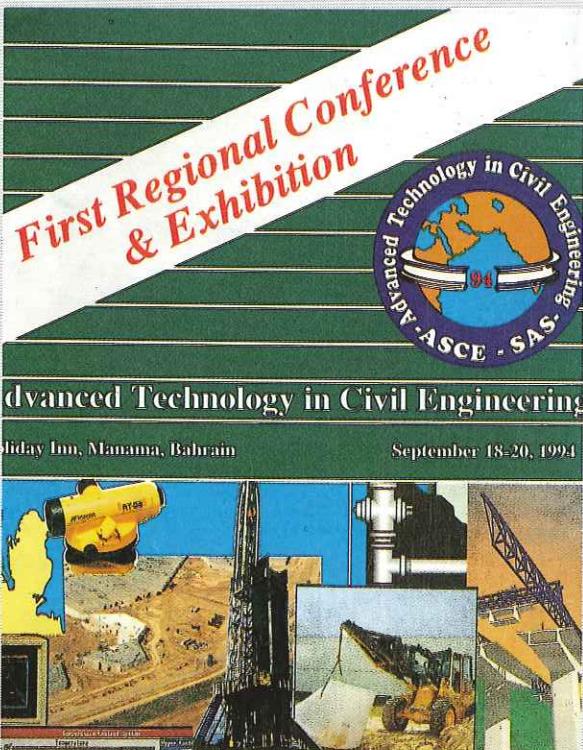
وشارك في الدورة ممثلون عن القطاعات الحكومية والاهلية المختلفة منهم 9

## النصب التذكاري لدولة الكويت



عقدت اللجنة العليا لمشروع النصب التذكاري لدولة الكويت اجتماعها برئاسة السيد / حبيب جوهر حيات الذي تولى رئاسة اللجنة بصفته وزيرًا للأشغال العامة، وقد قام المهندس / سعود الصقر رئيس اللجنة الفنية للمشروع وعضو اللجنة العليا بتقديم شرح مفصل للخطوات التي انجزت من المشروع منذ بدايته حتى اختيار التصميم الفائز في مسابقة «تطوير التصميم والموقع للمشروع»، وناقشت اللجنة في اجتماعها الوسائل المقترحة لاستكمال تنفيذ باقي مراحل المشروع، حيث تم الاتفاق على إعداد دراسة عن إمكانية مشاركة القطاع الخاص في استكمال هذه المراحل واقتراح الأساليب المناسبة لهذه المشاركة، وقد انتهت مؤخرًا اللجنة الفنية المتخصصة من إعداد الشروط المرجعية لمرحلة «التطوير النهائي» للمشروع (TOR)، وتتضمن الشروط الأساسية والمعايير الفنية والمعمارية التي سيتم على أساسها هذا التطوير.

## دعوة للمشاركة في المؤتمر والمعرض الأقليمي الأول للتكنولوجيا المتقدمة في الهندسة المدنية



العام، وسيتخلل أعماله مناقشة موضوع «البيئة العالمية وعلاقتها بالهندسة المدنية»، واستعراض النواحي الفنية للمنشآت الأولمبية المقامة في أتلانتا استعداد للدورة الأولمبية التي ستقام عام 1996.

باعتباره فرصة لتسويق منتجاتها في منطقة الخليج والشرق الأوسط، إضافة إلى فرصة لقاء كبار المنتجين والموردين العالميين العاملين في هذا المجال، موضحاً أنه يمكن للشركات الراغبة في المشاركة بالعرض مراجعة جمعية المهندسين الكويتية للمزيد من التفاصيل عن إجراءات هذه المشاركة.

وكانت جمعية المهندسين الكويتية قد قامت في سبتمبر 1992 بتوقيع اتفاقية للتعاون مع الجمعية الأمريكية للمهندسين المدنيين تهدف إلى توسيع وتأكيد التعاون بينهما في مجالات تبادل المعلومات والمحاضرات والأحداث العلمية والفنية والتبادل الإعلامي، وسوف يشارك وفد من جمعية المهندسين الكويتية في المؤتمر السنوي للجمعية الأمريكية للمهندسين المدنيين الذي سيعقد في أتلانتا بالولايات المتحدة الأمريكية في شهر أكتوبر من هذا

ضمن إطار اتفاقية التعاون الموقعة بين جمعية المهندسين الكويتية والجمعية الأمريكية للمهندسين المدنيين، دعت جمعية المهندسين الكويتية المهتمين والشركات المتخصصة في مجال أعمال إنشاءات الهندسة المدنية للمشاركة في المؤتمر والمعرض الأقليمي الأول الذي يقام في دولة البحرين الشقيقة في الفترة من 18 - 20 / 9 / 1994 تحت عنوان «التكنولوجيا المتقدمة في الهندسة المدنية» والذي تنظمه الجمعية الأمريكية للمهندسين المدنيين فرع المملكة العربية السعودية بالاشتراك مع عدد من المؤسسات الجامعات العربية، وذكر م / سعود الصقر أمين سر الجمعية أنه سيتم خلال هذا المؤتمر مناقشة عدة موضوعات تتعلق بالهندسة المدنية من بينها البيئة، أعمال الخدمات الرئيسية، أبحاث التربة، نظرية البناء، إدارة الأعمال، تطبيقات الحاسوب الآلي في مجال الهندسة المدنية، كما سيتم في نفس فترة انعقاد المؤتمر إقامة معرض للمعدات والمنتجات المستخدمة في مجال الهندسة المدنية يشارك فيه كبار الشركات المنتجة والموردة لهذه المعدات والمنتجات. ودعا المهندس / سعود الصقر الشركات الكويتية للمشاركة في هذا المعرض

## نحوات تعریفیة للطلبة الحاصلین علی الثانویة العامة



28/7/1994 في مقر الجمعية وكانت بعنوان «دراسة العمارة والهندسة المعمارية في المملكة العربية السعودية» وشارك فيها د. عبد العزيز سالم رويس — عميد كلية الهندسة في جامعة الملك سعود ود. خالد بن عبد العزيز بن مقرن عميد كلية العمارة والتخطيط في نفس الجامعة. وتعرف السادة الحضور على الامكانيات والفرص المتاحة في جامعة الملك سعود — كلية الهندسة.

ومن الجدير بالذكر أن الندوات لقيت اهتماماً وحضوراً ملحوظين من الطلبة وأولياء أمورهم حيث رد الأساتذة المحاضرون على جميع استفساراتهم.

حيث المستوى وجهات التقييم وأماكن الجامعات (مدن جامعية / مدن كبرى) — الحياة الجامعية— أمور المعيشة ونصائح عامة.

وحاضر في هذه الندوة كل من : الاستاذة / ميسرة الفلاح وزارة التعليم العالي الاستاذ / خالد المهازا وزارة التعليم العالي د. المهندس / محمد داود الأنصارى (الهندسة الميكانيكية) جامعة الكويت

المهندس / أحمد محمد أمين — مقرر اللجنة

ونظمت الندوة الثالثة يوم الخميس

نظمت لجنة تقييم المؤهلات الهندسية ندوات تعریفیة للطلبة الحاصلین علی الثانویة العامة للعام 1993/1994 ويرغبون بدراسة الهندسة وكانت الندوة الأولى مخصصة بتعریفهن بالخصائص الهندسية المختلفة والخصائص الفرعية ومواد الدراسة ومجالات العمل. وعقدت الندوة الأولى مساء يوم الاثنين 4/7/1994 في مقر الجمعية.

وكان عريف الندوة د. المهندس / حسين علي الخياط — رئيس اللجنة وحاضر فيها كل من :

د. م. محمد بوشهري (الهندسة المدنية)  
جامعة الكويت

د. م. طارق الدويسان (الهندسة الصناعية) جامعة الكويت

د. م. موسى المزیدي (الهندسة الكهربائية)  
جامعة الكويت

د. م. طاهر الصحاف (الهندسة الكيميائية) جامعة الكويت

د. م. وداد السويح (الهندسة المعمارية) عضو اللجنة المعمارية وجامعة المهندسين الكويتية.

وعقدت الندوة الثانية للطلبة الذين يرغبون بدراسة الهندسة في الولايات المتحدة الأمريكية وذلك يوم الاثنين 25/7/1994.

وتم تعریفهن بالجامعات الأمريكية من



## لجنة تقييم المؤهلات الهندسية

استأنفت لجنة تقييم المؤهلات الهندسية نشاطها فور انتهاء الهيئة الإدارية في الجمعية من توزيع المناصب التي شفرت جراء انتخاب خمسة أعضاء جدد فيها وشكلت لجنة تقييم المؤهلات من السادسة:-

1-د.م حسين على الخياط .....	رئيساً
2-م. أحمد محمد أمين .....	مقرراً
3-م. أسامة إبراهيم الدعيج .....	عضوأ
4-د.م أنور علي التقى .....	عضوأ
5-م. بدر يوسف السلمان .....	عضوأ
6-م. بدريه عبد الرحمن الكندي .....	عضوأ
7-م. طارق حمود الصقعي .....	عضوأ
8-د.م عادل عيسى العباسي .....	عضوأ
9-م. عبد العزيز الإبراهيم .....	عضوأ
10-م. عدنان درويش العرادي .....	عضوأ
11-م. فؤاد خليل ميرزا .....	عضوأ
12-م. فؤاد عبد الرحيم أكبر .....	عضوأ
13-م. محمد حسن الرئيس .....	عضوأ
14-د.م محمد داودو الأنصارى .....	عضوأ
15-م. محمد منصور العجمي .....	عضوأ
16-د.م ناصر خالد بورسلی .....	عضوأ
17-م. ياسين محمد فراج .....	عضوأ

وبذلت اللجنة جهوداً مكثفة لتحقيق أهدافها وفيما يلي ملخصاً لأهم أنشطتها:

- بتت في جميع طلبات الانضمام لعضوية الجمعية ورفع التوصيات الالازمة بشأنها إلى الهيئة الإدارية.  
- الرد على العديد من الاستفسارات التي ترد من بعض الوزارات والهيئات والمؤسسات الحكومية والأهلية وأيضاً الخليجية والعربية والأجنبية.

- عقدت اللجنة اجتماعات دورية مع وزارة التعليم العالي - إدارة البعثات وكذلك الجهات المعنية الأخرى وذلك بغرض التنسيق والتعاون لما فيه خير المهندسين والمهنة الهندسية..

- قامت اللجنة بالاتصال بالعديد من المؤسسات الهندسية والعربية والأجنبية بهدف جمع وحصر المعلومات عن المؤهلات الهندسية إضافة إلى توثيق القوائم المعتمدة للجامعات الآسيوية والعربية المتوفرة لدى الجمعية.

- شكلت اللجنة فرق عمل من ذوي الاختصاص لوضع معايير لتقييم الجامعات والبرامج الهندسية لبعض الجامعات الهندسية نظراً لعدم توفر المعلومات الكافية عن تلك الجامعات.

- ويقوم فريق عمل بزيارة الهند في 21 أغسطس (آب)، 1994 للاطلاع على الجامعات والبرامج الهندسية في الهند ومن ثم يقدم تقريره عن الزيارة متضمناً تقييمات للجامعات والبرامج الهندسية هناك.

- تقديم المعلومات عن الجامعات المعترف بها عن طريق المراسلة أو الفاكس.

- وتدرس اللجنة كذلك إمكانية إدخال قوائم الجامعات المعتمدة ونظام الاستفسار عن الجامعات في نظام DATA

.BASE

## **اللجنة الثقافية :**

ضمن نشاطها للموسم الثقافي الحالي نظمت اللجنة الثقافية في الجمعية عدة محاضرات كانت كالتالي:  
1 - الأحد 8/5/1994 ألقى الدكتور ديفيد روبسون محااضرة بعنوان:

**«التكامل بين برامج المحاكاة المترنة والديناميكية للعمليات الكيميائية»**

2 - السبت 28/5/1994 محااضرة للدكتور جاسم الحمود بعنوان:

**«إدارة مصادر المياه وتحليل الثقة في الشبكات»**

3 - الثلاثاء الموافق 31/5/1994 ألقى الدكتور هاشم الطبطبائي محااضرة بعنوان:

**«نقل التكنولوجيا في إدارة المشاريع الهندسية»**

(دراسة حول استفادة المهندس الكويتي من الخبرة الأجنبية).

4 - 19/6/1994 تم في هذا اليوم تنظيم محااضرتين الأولى ألقاها الدكتور يوسف بلاقاسم بعنوان:

**«العمارة والبيئة في المدينة الإسلامية»**

والثانية بعنوان:

**«الأثر المعماري لمدينة الكويت القديمة»**

ألقتها المعمارية أفالنجيليا سيموس على

5 - الثلاثاء الموافق 21/6/1994 وبالتعاون مع المجلس الوطني للثقافة والفنون والأدب تم عقد محااضرة بعنوان:

**«آثار دولة الكويت»**

ألقاها الدكتور فهد عبد الرحمن الوهبي مدير إدارة الآثار والمتاحف في المجلس.



الهيكل التعليمي للجنة الثقافية

رئيس اللجنة  
د. موسى العزيدي

مقرر اللجنة  
م/ ناصر الشايжи

لجنة المكتبة	لجنة المجلة	لجنة المحاضرات والندوات
د. عادل العباسى	رئيس التحرير : د. موسى المزیدي	م/ جلال فرمان
م/ ازهار مصطفى	د. احمد عرفه	م/ ازهار مصطفى
م/ فريد خاجه	م/ حسين ميرزا	م/ بدر العتيبي
/ معصومه البلوشي	د. خليل كمال	م/ طارق الصقعي
	م/ صقر الشرهان	م/ فريد خاجه
	م/ طارق العليمي	م/ فؤاد العون
	م/ فؤاد العون	م/ معصومه البلوشي
	م/ ناصر كرماني	م/ هاني العرادى
	م/ وحيده الظفيري	م/ هشام الرعدان
	م/ وليد البخي	

# فندق ومنتجعات سفير تمدد فترة الخصم المقدمة لأعضاء جمعية المهندسين الكويtie

تعلن فنادق ومنتجعات سفير عن تمديد فترة منح الخصم 50% لأعضاء جمعية المهندسين الكويtie حتى تاريخ 31/12/1994 وذلك في الفنادق التالية:  
1- فندق سفير ..... القاهرة.

- 2- فندق سفير ..... الزمالك للأجنحة الفندقية.  
 3- فندق سفير ..... معلولا  
 4- فندق سفير ..... حمص

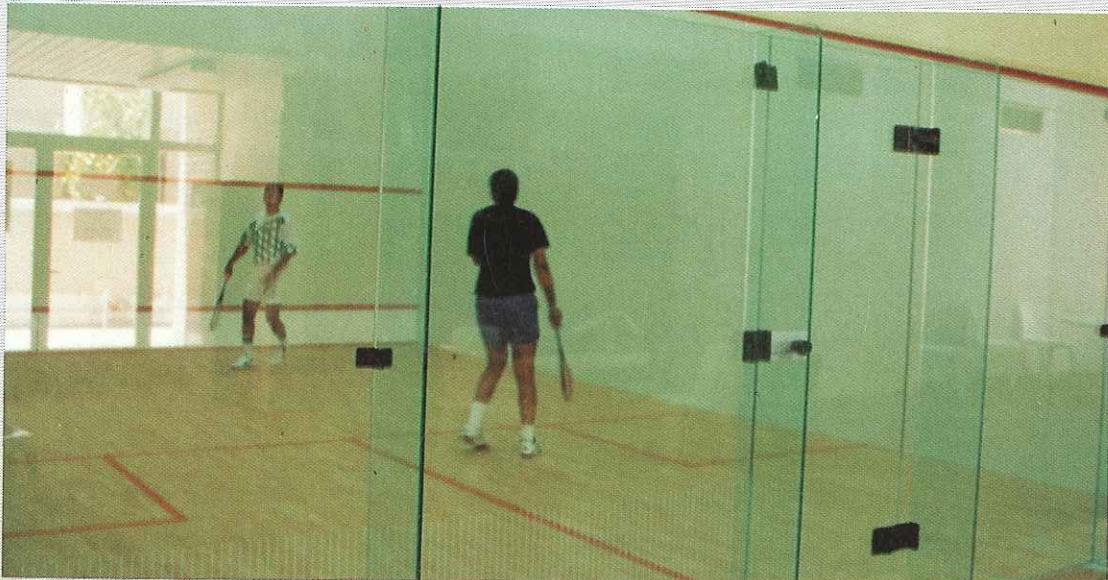
ولمزيد من الاستفسار يمكن مراجعة جمعية المهندسين الكويتية ص.ب 4047  
الصفاة 13041 ت: 2448975 - 2448977  
فاكس: 2428148

## دورات الغوص



تدعو لجنة النشاط الداخلي السادة الراغبين للمشاركة في دورات الغوص لمدة شهر وستقوم بتوفير الآتي لكل دارس:

- 1—كتاب غوص باللغة الانجليزية أو اللغة العربية... يحتفظ به الدارس.
- 2—سجل غوص تدريبي.
- 3—شهادة من الجمعية الأهلية لمدرب الغوص في حالة النجاح.
- 4—رخصة غوص دولية.
- 5—ملصق وشعار الغوص.
- 6—معدات غوص(منظم هواء / معادل طفو / حزام رصاص / بدلة غوص / سلندر هواء).
- 7—سيقوم الدارس بعد خمس غوصات بجزيرة أم المرادم أو جزيرة قاروه.
- 8—فصل دراسي مزود بأحدث معدات الشرح والعرض.
- 9—أقل عدد للدورة 6 دارسين.. وسيتم توفير عدد 1 مدرب ومساعد مدرب لكل 8 دارسين.



## دراسة تطبيقية تمت ضمن مشروع استكمال طريق الدائري السادس السريع

# شرح خرسانة بلاطات الوصل للجسور

### (الأسباب - المعالجة - الوقاية)

### Cracking Of Approach SLabs- Causes And Controls

إعداد: م/ زهير أشكناني

مقدمة:

تم إعداد هذه الدراسة ضمن مشروع استكمال طريق الدائري السادس السريع التابع لوزارة الأشغال العامة، بمشاركة فريق مكون من جهاز الوزارة والمكتب العربي للإستشارات الهندسية المشرف على المشروع. وقد عمل ضمن الفريق كل من المهندس زهير أشكناني من وزارة الأشغال العامة والمهندس (M.A.RIFFLE) والمهندس (V.Apirathvorakij) والمهندس (C.P.Hall) من المكتب العربي للإستشارات الهندسية.

#### تمهيد:

عند بداية مشروع استكمال طريق الدائري السادس السريع لوحظ أن بلاطات الوصل (Approach SLabs) ضمن المشروع السابق للدائري السادس قبل الغزو العراقي الغاشم لدولة الكويت، وبالبالغ عددها (3) بلاطات، قد ظهرت بها شروخ عميقه وبنسبة كبيرة. وعندما تم تنفيذ أول بلاطة وصل في المشروع الحالي، بدأت الشروخ العميقه تظهر فيها بوضوح مع بعض الشروخ السطحية.

وعلى الفور قام جهاز الوزارة المشرف على المشروع بالتعاون مع المكتب الإستشاري المشرف بتشكيل لجنة لدراسة الموضوع.

وبعد دراسة مستفيضة أوصت اللجنة بإدخال بعض التعديلات على تصميم بلاطات الوصل مع إدخال بعض الإعتبارات التنفيذية. وعلى ضوء ذلك تم تنفيذ عدد (2) من بلاطات الوصل. وقد لوحظ أن الشروخ العميقه قد تقلصت إلى حد كبير، ولكن بقيت بعض الشروخ العميقه المتباude



م/ زهير أشكناني

- حصل على بكالوريوس هندسة مدنية من جامعة الكويت عام 1987.
- التحق بوزارة الأشغال العامة - هندسة الطرق - إدارة الطرق السريعة (إدارة التنفيذ حاليا) عام 1987.

- حصل على ماجستير هندسة مدنية (تخصص إنشائي) من جامعة الكويت عام 1990.

- يعمل حاليا كمهندس جسور ومساعد مدير مشروع استكمال طريق الدائري السادس السريع.
- قام بعمل أبحاث مختلفة وشارك في مؤتمرات عالمية ومحليه مختلفة.

ماء إلى إسمنت حوالي (0,4). وتتضخ من نتائج فحص المكعبات الموقعة للخرسانة أن قوة تحمل المكعبات عند فحصها بعد (7) أيام من صب الخرسانة تقدر بحوالي (409) كغم/سم<sup>2</sup>، وعند فحصها بعد (28) يوماً من صب الخرسانة تقدر بحوالي (506) كغم/سم<sup>2</sup>.

وبعد مرور فترة زمنية بدأت تظهر شروخ طولية. عميقه تتراكم مع الشروخ الموجودة في بلاطات الوصل المنفذة قبل الغزو.

### الأسباب المحتملة للتشرخ:

**1- نوعية الخرسانة (Concrete Quality):**



شروخ واضحة في بلاطة أحد الجسور على الدائري السادس.



أثناء عملية معالجة الشروخ

يتم استخدام خرسانة ذات قدرة تحمل الخرسانة قد تجاوزت القوة المطلوبة بشكل كبير، وذلك يرجع بشكل رئيسي إلى زيادة كمية الإسمنت في الخلطة، وقد أدت الزيادة في كمية الإسمنت إلى زيادة التفاعلات (Hydration).

وارتفاع حرارة الخرسانة

ويستنتج من ذلك أن قوة تحمل الخرسانة قد تجاوزت نوع (K350) مقاومة لألماح بلاطات الوصل في مشروع الدائري السادس، وتحتوي البلاطة السريعة عند جنوب السرة، وتحتوي على الخلطة التصميمية للخرسانة التي استخدمت في تنفيذ أول بلاطة وصل في المشروع الحالي على كمية إسمنت (440) كغم مع نسبة

الهبوط يتم تدريجياً بين الجسر والطريق الأسفلتي المقام على التربة. وفي مشروع الدائري السادس السريع تستخدم بلاطات وصل بسمارك (36) سم وطول (10) أمتار

والسطحية البسيطة. ولم يقتصر جهاز الوزارة المشرف على هذه النتائج لسعيه إلى منع حدوث الشروخ نهائياً عن هذه البلاطات لحمايتها من آية أضرار مستقبلية قد تترتب نتيجة لذلك، ولتقليص أعمال الصيانة.

### المشكلة:

**1- بلاطات الوصل عند جسور تقاطع الدائري السادس مع كل من مدخل جليب الشيوخ (905)، وجنوب السرة (13):**  
إن عدد بلاطات الوصل التي نفذت قبل الغزو العراقي الغاشم في مشروع طريق الدائري السادس السريع هي (3) بلاطات، اثنان منها عند مدخل جليب الشيوخ وواحدة منها عند جنوب السرة.  
وقد لوحظ في هذه البلاطات شروخ طولية عميقه جداً بعرض يقدر بـ (502) ملم، وتبعده عن بعضها البعض بمسافات عرضية تقدر بـ (205) إلى (3) متر.

**2- بلاطة الوصل عند جسر تقاطع الدائري السادس مع جنوب السرة (13):**  
تم تنفيذ أول بلاطة من الصليوخ المدحول فوق الردم، خلف الركيزة الجانبية المساعدة (Abutmnt) لجسر عبور المركبات. وهذه البلاطة تقوم بعملية الوصل بعد التحرير مع بداية مشروع استكمال طريق الدائري السادس السريع عند جنوب السرة وقد لوحظ في هذه البلاطة بعد صب الخرسانة بمدة قصيرة، شروخ سطحية كثيرة ومتناشرة متعمدة مع اتجاه التشطير، وتتراوح أطوالها من (5 إلى 100) سم.

وبالفعل أعيدت الدراسة لتشمل وضع حلول جذرية لمنع الشروخ نهائياً عن بلاطات الوصل وتم عمل التصميم الأمثل لذلك مع الأخذ بالإعتبار جميع الأمور التنفيذية الازمة.

وبعد تنفيذ عدد (2) من بلاطات الوصل باستخدام التصميم الجديد مع الإجراءات الأخرى لوحظ عدم حدوث آية شروخ في أسطح تلك البلاطات، وبالتالي تم إعتماد هذا التصميم مع جميع الإجراءات التنفيذية الازمة لجميع بلاطات الوصل القادمة.

### تعريف :

#### بلاطة الوصل

(Approach SLAb)  
وهي بلاطة أرضية تتكون من الخرسانة المسلحة، تصب مباشرة على طبقة من الصليوخ المدحول فوق الردم، خلف الركيزة الجانبية المساعدة (Abutmnt) لجسر عبور المركبات. وهذه البلاطة تقوم بعملية الوصل بين الجسر والطريق الأسفلتي المقام على التربة لتفادي الهبوط الزمني المتوقع للتربة (ConsoLidation) عند أطراف الجسور، ولجعل

— الحديد السفلي الطولي الرئيسي: قطره 28 مم لكل (15) سم.

— الحديد السفلي العرضي الموزع: قطره 16 مم لكل (20) سم.

— الحديد العلوي الطولي: قطره 16 مم لكل (17) سم.

— الحديد العلوي العرضي: قطره 16 مم لكل (60) سم.

وباستخدام حديد ذي نتوءات حسب المواصفات الأمريكية (ASTM A615, Grade 60)

وبحسب أشكال الشروخ في البلاطات فإنه لم يتم رصد أية شروخ تكونت نتيجة عدم كفاية الحديد الرئيسي.

فجميع الشروخ العميق هي في الإتجاه الطولي بنفس اتجاه التسلیح الرئيسي في البلاطات مما يدل على وجود مشكلة في حديد التسلیح العرضي.

وبالرجوع إلى التصميم يتضح أن كمية الحديد العلوي المستخدم في الإتجاه العرضي عبارة عن (3,35) سم 2 لكل

متر، وهي تزيد عن الكمية المطلوبة حسب الكود الأمريكي (AASHTO) والذي تم التصميم على

أساسه، ولكن بمسافات بينية تزيد بعض الشيء عن المطلوب في الكود الأمريكي.

فالكود الأمريكي يتطلب حديد تسلیح لمقاومة التغير في درجات الحرارة والإنکماش بمقدار لا يقل عن (2,65) سم 2 لكل متر، وبمسافة بينية لا تزيد عن

لأسطح البلاطات الواسعة ومن ثم التشريح العشوائي من الأمور المتعارفة نتيجة تبخر الماء من أسطح هذه البلاطات. ويعتبر من أهم أسباب ذلك سرعة الرياح والجفاف وإرتفاع درجة الحرارة للجو والخرسانة.

فعندما يكون معدل تبخر الماء من سطح الخرسانة أكبر من معدل وصول الماء إلى السطح يحدث الإنکماش البلاستيكي المؤدي إلى حدوث الشروخ المتباينة.

وأما الإنکماش

الجاف (Drying Shrinkage)

فإنها نتيجة حتمية للتغير في درجات الحرارة وإنکماش الخرسانة، ويحدث عادة بعد فترة زمنية طويلة ويسبب في شروخ عميقа نسبياً إن لم تتم السيطرة عليها.

وتدل الشروخ الطولية العميق

المتناظمة في بلاطات المنتظمة في بلاطات الوصول على حدوث الإنکماش الجاف لها بحيث لم تستطع الخرسانة تحملها وبالتالي حصل التشريح.

4- حديد التسلیح (Rebars Arrangement)

إن توزيع حديد التسلیح حسب التصميم هو كالتالي:

مباشرة على هذه الطبقة يتسرّب جزء من الماء الموجود في الخرسانة إلى داخل طبقة التأسيس مما يتسبب في حدوث الإنکماش البلاستيكي (Plastic Shrinkage) وبالتالي تشريح الخرسانة ترشخاً عشوائياً.

ما يؤدي إلى زيادة الشروخ في الخرسانة.

وهذا يفسر وجود بعض الشروخ السطحية المتباينة.

## 2- طبقة التأسيس أسفل البلاطة (Ground Condition)

تتكون طبقة التأسيس أسفل بلاطة الوصول من الصلب وتحت المدحول بسماكـة (15) سم توضع مباشرة فوق طبقات الردم. وعنـد صب الخرسانة

### 3- الأحوال الجوية (Weather Condition)

يعتبر حدوث الإنکماش البلاستيكي (plastic Shrinkage) عند صب الخرسانة

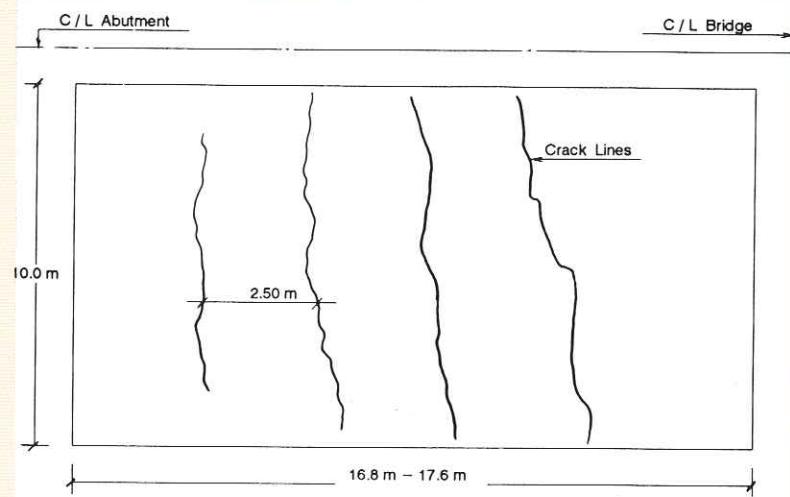


FIGURE 1 : APPROACH SLAB AT STRUCTURE 13 - 2 ( SOUTH )

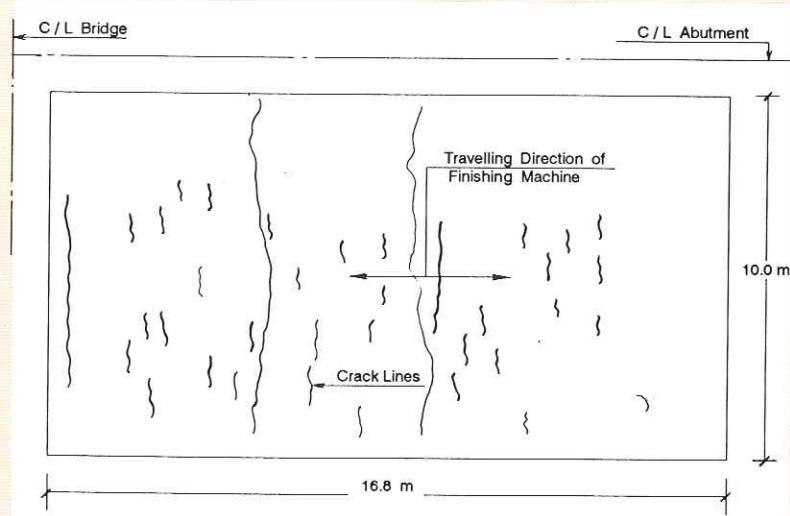


FIGURE 2 : APPROACH SLAB AT STRUCTURE 13 - 2 ( NORTH )

ملء جميع الشروخ بذلك المواد.

## 2- الشروخ السطحية الواسعة:

إن الشروخ السطحية الواسعة والمتناشرة على سطح الخرسانة والتي تكون نتيجة الإنكماش البلاستيكي (Plastic Shrinkage) أو غيرها من الأسباب، يمكن معالجتها بطريقة سكب مواد إسمنتية خاصة بحيث تملأ وتغطي جميع الشروخ بذلك المواد.

التشطيب وغير ذلك من الأمور، وإن كانت تحت سيطرة جهاز الإشراف، يظل لها التأثير الواضح على جودة الخرسانة.

## معالجة الشروخ:

**1- الشروخ العميقة الضيق:** إن الشروخ العميقة الضيقة في الخرسانة والتي تكون عادة نتيجة الإنكماش الجاف (Drying Shrinkage) يمكن معالجتها بحقنها بممواد صمغية أو إسمنتية خاصة قليلة اللزوجة بطريقة تضمن

## 5- تشطيب سطح البلاطة (FINISHING)

يتم تشطيب سطح البلاطة باستخدام جهاز التشطيب الآلي المتحرك بالإتجاه العرضي للبلاطة.

وحيث أن بلاطة الوصل تميل بالإتجاه العرضي بنسبة (2%)، ولأن الجهاز يتم تحريكه عرضياً في الإتجاهين، فإنه يتحمل حدوث تحرك في سطح الخرسانة نتيجة التشطيب في إتجاه الميل، وهذا يفسر وجود بعض الشروخ الطولية الصغيرة المتناشرة.

## 6- التقسيمة (Curing):

من المؤكد أن عملية التقسيمة إذا لم تتم في الوقت المناسب وبالطرق السليمة يكون لها تأثير مباشر ورئيسي في ترشح سطح الخرسانة.

## 7- المصنوعية (Workmanship)

من المؤكد أن العمالة الفنية غير الماهرة لها تأثير كبير في جودة الخرسانة. فبالاستخدام الخاطيء للرجاجات وعدم التوقيت المناسب للتشطيب، والإستخدام الخاطيء لأجهزة

ثلاثة أضعاف سمك البلاطة أو (45) سم.

ومن الواضح أن كمية وتوزيع الحديد حسب الكود الأمريكي لانتفي بالأحوال الجوية للكويت، ولذا بعد

الرجوع إلى الكود البريطاني (BS5400,Part4.1990) تبين أن الحديد المطلوب

لمقاومة التغير في درجات الحرارة والإنكمash يجب أن لا يقل عن (AC-0,5Ac) (AC) 0,005 حيث إن (AC)

عبارة عن المساحة الكلية للمقطع و (ACOR) عبارة عن مساحة مقطع

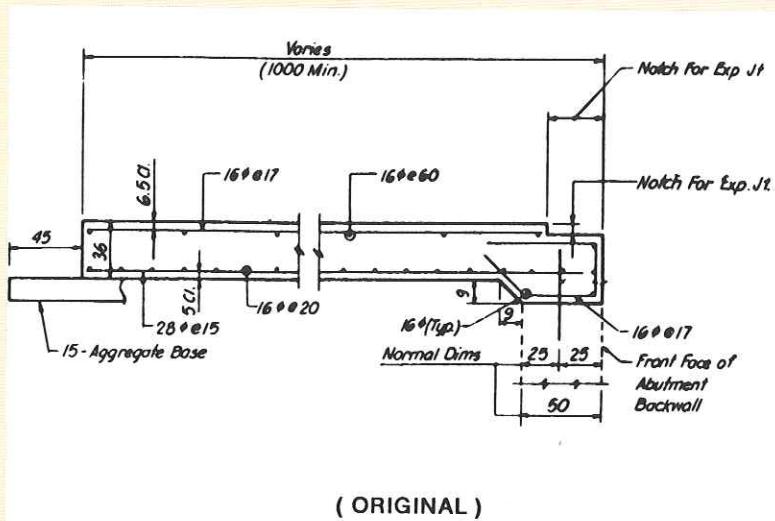
الخرسانة في اللب ببعديزيد عن (25) سم عن سطح

الخرسانة. ويجب حسب الكود البريطاني، أن لا تتجاوز المسافات البينية عن (15) سم

وحسب مقطع الوصل سماكة (36) سم فإن الحديد المطلوب للجهة العلوية، حسب الكود البريطاني، يجب أن لا يقل عن (9) سم لكل متر.

مماسيق يتضح أن الشروخ الطولية العميقة في بلاطات الوصل هي نتيجة عدم كفاية حديد التسليح العلوي العرضي والذي تم تصميمه حسب الكود الأمريكي والخاص بمقاومة التغير في درجات الحرارة والإنكمash الجاف

(Drying Shrinkage) ولهذا السبب لوحظ وجود شروخ طولية عميقة وتبعد بمسافات عرضية متساوية تقريباً (205 إلى 3) متر.



Spacing of top transverse rebars is reduced from 60 cm. to 20 cm.

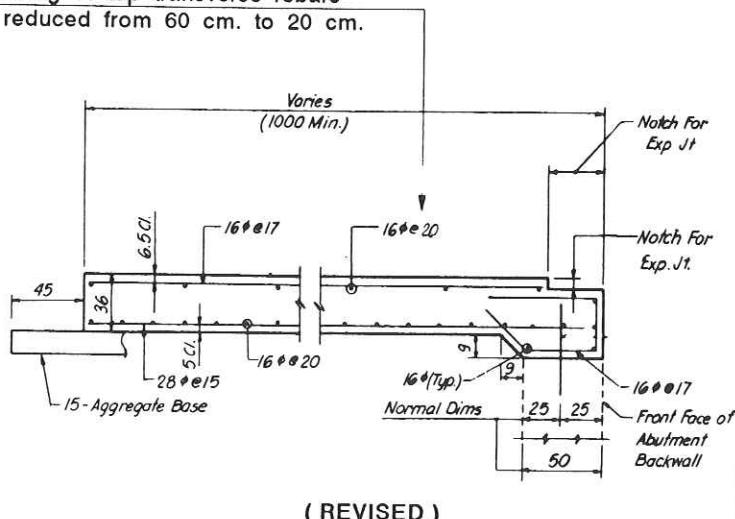


FIGURE 3 : APPROACH SLAB - REINFORCEMENT DETAILS

## الاجراءات التي اتخذت لمنع الترشح:

السفليّة للبلاطه لحر الشروخ في هذا الفاصل. وقد تمت تعطية حديد التسليح بمسافة لا تقل عن (20) سم من كل جهة من الفاصل، بطبقه حماية ضد الصدأ.

الشروخ قد تقاصت إلى حد كبير بالمقارنة مع البلاطات السابقة، ولكن ظلت بعض الشروخ السطحية والطولية العميقة نسبياً والضيقة جداً، وبمسافات متباينة.

وتدور فكرة فصل التقلص  
الجزئي حول إمكانية  
إمتصاص جميع الشروخ  
المتوقعه نتيجة التغير في  
درجات الحرارة والإنكماس  
وحصرها في الفاصل، مع  
وجود حماية لحديد التسلیح  
لتفادی حدوث الصدأ نتيجة  
تعرضها للأحوال الجوية بعد  
حدوث الشرخ المفترض في  
الفاصل والذي سيكون  
صغریأً جداً نظراً لوجود حديد  
التسلیح بشكل وافٍ. إضافة  
إلى ذلك فإن الخرسانة  
المستخدمه لبلاطات الوصل  
هي خرسانة مقاومة للأملام،  
بلاطة الوصل عند جسر  
تقاطع الدائري السادس مع  
مدخل جليب الشویخ  
(905):  
تم صب عدد (2) من  
بلاطات الوصل عند مدخل  
جليب الشویخ في شهر يناير  
1994، وتم عمل الترتيبات  
السابقة مع إدخال بعض  
التغييرات لتلائفي الشروخ  
نهائیاً. فقد تم إحداث فاصل  
تقاسص جزئي عند أطراف  
الحارات، بعمل قطع منشاري  
طولي بعمق (5) سم لسطح  
البلاطة مع عمل نتوء في الجهة

— مصادر الرياح: تم تركيب ألواح خشب كمصادر في جهة الرياح.

طبقة التأسيس: تم ترتيبها برش الماء قبل الاصب.

التشطيب: تم تحرير  
جهاز التشطيب في جهة  
واحدة باتجاه معاكس  
لل Miyabi.

— حديد التسليح العلوي  
العرضي تم استبدال  
القطر (16 مم) لكل (60) سم  
حسب التصميم  
بـ قطر (16 مم) لكل (20) سم.  
— التقسية: تم استخدام  
مركبات التقسية مع وضع  
خيش مبلل لمدة (7) أيام  
متناهية الصلاة.

وبعد إنقضاء عدة أسابيع  
من صب بلاطتي الوصول  
الذكورتين أعلى، اتضحت أن

## ١- بلاطة الوصل عند جسر تقاطع الدائري السادس مع حزام الـ ٩ (١٣)

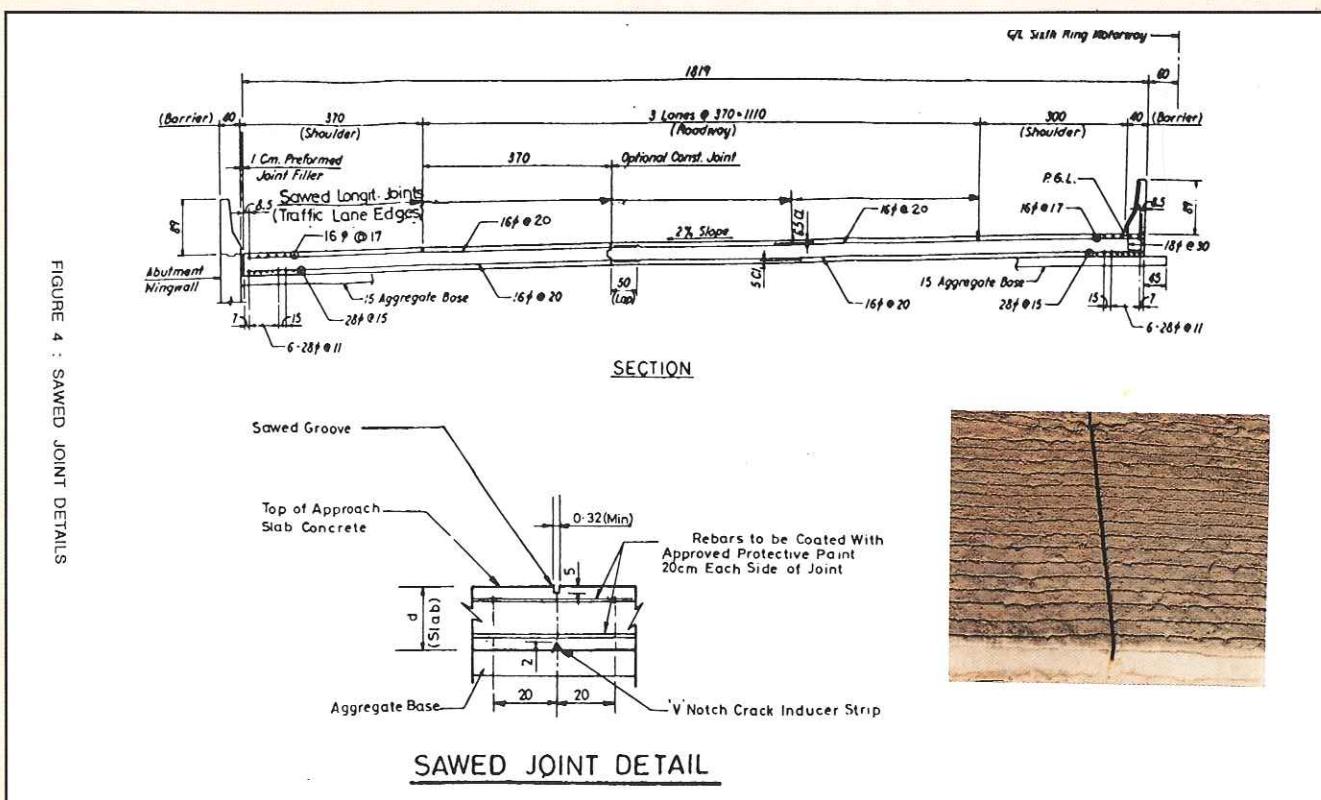
تم صب عدد (2) من  
ال بلاطات الوصل عند جنوب  
السرة في شهر نوفمبر 1993  
مع عمل الترتيبات الاتية  
لتقاديم التشريخ:

- الخرسانة: نوع (K350) التهالل : (Slump)

- فترة الصب: من الساعة  
الثانية (8) صباحاً إلى (2) بعد

- درجة الحرارة: بين 10 إلى 200 درجة مئوية.

— حالة الجو: مشمس مع رياح خفيفة.



## خاتمة:

تعتبر الخرسانة من المواد الإنسانية الهشة (Brittle Material) والتي تفتقر إلى القدرة على تحمل قوى الشد العالية. لذا فإن أية قوى شد تتعرض لها الخرسانة يمكن أن تتسبب في تشرخها وتقسم الشروخ إلى اقسام بعضها لها تأثير مباشر على القدرة الإنسانية وهذه تعتبر من الشروخ الخطيرة التي يجب معالجتها فوراً لتوفير السلامة الإنسانية. وهناك شروخ أخرى قد لا تؤثر ب مباشرة على القدرة الإنسانية ولكنها تظل ذات أهمية حيث إنها قد تتسبب في سرعة تلف وتأكل الخرسانة عن دتسرب المواد الكبيرة إليها، وكذلك سرعة تصدع حديد التسليح بتسرب الرطوبة وأملاح الكلوريد إليها أو حصول عملية الكربنة للخرسانة، مما يؤدي إلى إنتفاخ حديد التسليح وتكسر الخرسانة تعالى ذلك.

لذا فإنه يلزم تفادي أية شروخ متوقعة للخرسانة ومعالجة الشروخ الموجودة لقليل أعمال الصيانة ولزيادة العمر الإفتراضي للمنشأة الخرسانية.

بعكس الميول بحيث لا يتم سحب سطح الخرسانة بقوة قد تتسبب في تشرخ السطح.

### 6- التقسية:

يجب أن تبداء عملية التقسية مباشرة بعد صب الخرسانة، باستخدام مركبات التقسية مع وضع خيش مبلل لمدة لائق عن (7) أيام، ويفضل وضع أغشية نايلون على الخيش لحفظ الرطوبة ومنع تبخّر الماء. ويعتبر استخدام جهاز البخاخ المائي عند صب الخرسانة مباشرة من الأمور المفضلة والتي لها تأثير مباشر في تقليل الإنكماش البلاستيكي وبالتالي تقليل الشروخ.

### 7- المصنعة:

يجب أن يكون طاقم العمالة المستخدم في عملية صب الخرسانة مدرباً تدريباً كافياً للقيام بالأعمال المطلوبة بالطريقة الصحيحة مع استخدام الأجهزة المناسبة. ويجب أن يكون الطاقم مناسباً من حيث العدد والعدة مع حجم الخرسانة المطلوبة للصب وبحيث يتم التشطيب والتقسية في الوقت المناسب لتفادي العيوب الناتجة عن المصنعة.

من المياه لعدم التسبب في تغيير نسبة الماء في الخلطة.

### 3- الأحوال الجوية

إن العامل الجوي هو من أهم العوامل المسببة لتشريح الخرسانة في الكويت. لذا فإنه لتفادي ذلك يفضل الصب في درجات الحرارة المنخفضة والرياح القليلة.

إضافة إلى ذلك فإنه يمكن وضع مصدات للرياح وتغطية منطقة الصب مع استخدام خرسانة باردة بتقليل حرارتها بالطرق المختلفة، كتبريد الماء والصلبوخ.

### 4- حديد التسليح:

حيث أن الكـ\_\_\_\_\_ و(AASHTO) الأمريكي(375) لايفي بمتطلبات التسليح للتغلب على التغير في درجات الحرارة والإنكماش في الكويت، فإنه يفضل الرجوع إلى الكودات الأخرى والتي تكون أكثر تعمقاً وتفصيلاً في هذا المجال.

وحيث إن تشرخ الخرسانة يعتبر من الأمور التي يصعب التغلب عليها بشكل نهائي، فإنه يفضل عمل فواصل تقلص جزئية في الواقع التي يمكن عمل ذلك لتلافي الشروخ غير المرغوبة نهائياً.

### 5- تشطيب سطح البلاطة:

لتفادي العيوب الناتجة عن التشطيب الخاطئ، فإنه يمكن استخدام جهاز التشطيب في اتجاه واحد

لذا فإن تأثيرها بالأملاح بعيد جداً.

وبعد انقضاء فترة طويلة على صب الخرسانة لم يتم رصد أي شرح في هذه البلاطات، وبالتالي فإنه تم القضاء على جميع أنواع الشروخ.

## الوقاية من التشرخ:

1- نوعية الخرسانة: نظراً لزيادة الكبيرة في قوة تحمل الخرسانة لنوع K350 المستخدم فإنه يمكن بدلاً من ذلك استخدام الخلطة التصميمية الخاصة بالنوع (K300) والذي أثبت فحص المكعبات الموقعة لهذا النوع أن قوة التحمل بعد (7) أيام تقدر بحوالي (375) كغم/سم<sup>2</sup> وبعد (28) يوماً تقدر بـ حوالي (460) كغم/سم<sup>2</sup> والذي يفوق المطلوب حسب المواصفات لنوع (K350). لذا فإنه يمكن تقليل كمية الاسمنت من (440) كغم وبالتالي تقليل التفاعلات والحرارة المصحوبة والتي قد تسبب زيادة في تشرخ الخرسانة.

### 2- طبقة التأسيس:

أسفل البلاطة: نظراً لتسرب المياه من الخرسانة إلى طبقة الصلبوخ أسفل بلطة الوصول، فإنه يجب ترميم طبقة التأسيس لمدة لائق عن (12) ساعة قبل صب الخرسانة وبطريقة تضمن رطوبة الطبقة عند الصب مع عدم وجود فائض

## المراجع

- 1.AASHTO "Standard specifications for Highway Bridges," Fourteenth Edition, 1989.
2. BS5400: Part 4: "Code of Practice for Design 1990 of Concrete Bridges",
- 3.Mindess, S & Young J.F Concrete Prentice Hall New Jersey 1981

# هموم و تطلعات المهندس الكويتي (6)

## في وزارة الكهرباء والماء

## المقدمة:

تواجده المهندس الكويتي معوقات وعقبات وهموم خلال ممارسته لعمله في مختلف الوزارات والمؤسسات والهيئات الحكومية وغير الحكومية كما أن له تطلعات وأمال وأمنيات يسعى لتحقيقها في مجال عمله وربما خارجه.

وحرصاً من مجلة «المهندسون» على المساهمة في إبراز قضايا المهندس الكويتي كانت هذه السلسلة من التحقيقات والتي بدأتها المجلة في وزارة الأشغال العامة، وكانت الحلقة الثانية في الهيئة العامة للاسكان، والحلقة الثالثة في بلدية الكويت، وفي الحلقة الرابعة تحدث بعض المهندسين الكويتيين العاملين في شركة نفط الكويت عن همومهم وتطلعاتهم، وفي الحلقة الأخيرة كان اللقاء مع المهندسين العاملين في كلية الدراسات التكنولوجية في الهيئة العامة للتعليم التطبيقي والتدريب ونواصل في هذا العدد نشر هذه الهموم والتطلعات ولكن من موقع آخر حيث التقينا عدداً من المهندسين الكويتيين العاملين في وزارة الكهرباء والماء أملين أن تلقى آرائهم وهمومهم وتطوراتهم الإهتمام من قبل المسؤولين وتعمل الفائدة على الجميع.

علينا القيام بالعمل الموعي والمكتبي  
والتنسيق بينهما إلا أن عامل الوقت  
يشكل عقبة رئيسية في تحقيق ذلك.

المهندس جهوده ويرى نتيجتها على  
الطبيعة، ولا أعتقد أنه يوجد هناك  
عقبات.

### العمل المكتبي والعمل الموعي

م / نبيل عبدالعزيز  
في الحقيقة إن طبيعة عمل كمهندس مشاريع تحتم على التكيف مع العمل في كلا المجالين الموعي والمكتبي، إذ أن مهندس المشاريع يقوم بإعداد المواصفات الفنية والمخططات الهندسية الأولية وكذلك إعداد الشروط الخاصة وال العامة بالعقود مع المقاولين، ومن ثم الإشراف على أعمال هؤلاء المقاولين في الموقع والتأكد من إلتزامهم بمواصفات الفنية للعقود والقواعد والنظم القياسية الدولية، والإلتزام بشروط الأمن والسلامة أثناء التنفيذ.

م / اسماعيل الحداد  
أفضل العمل الموعي لأنه يتميز بالحيوية ويمكن من خلاله أن يعكس إن المهام الوظيفية الموكلة إلينا تحتم

### شارك في التحقيق:

الشبكات الكهربائية	م / ناصر العنزي
مراكز المراقبة والتحكم.	م / اسماعيل عبد الله الحداد
مشاريع محطات القوى الكهربائية.	م / نبيل عبدالعزيز
إدارة الخدمات الفنية	م / عبد الحليم غلوم
إدارة الخدمات الفنية	م / جاسم اللقاوي

## أمنيات وطلبات

م/ ناصر العنزي

ما أتمناه هو ليس الحصول على المزيد من الزيادات في الراتب أو بدل جديد أو ميزة جديدة، ولكن ما أتمناه هو:

1- تغيير المفهوم الموجود حالياً لدى الكثير من المهندسين وبالذات الكويتيين بأن يجد نفسه في أول يوم من تعينه مديرًا، ولا يحق لأحد أن يعاقبه أو يلزمته بشيء، والكثير من هؤلاء المهندسين يكتفي بالحصول على لقب مهندس ولا يهتم بالحصول على الخبرة من خلال العمل والتدريب أو زيادة معرفته الهندسية.

2- كما أتمنى أن تجري دراسة للإجابة على السؤال التالي: هل يقوم المهندس الكويتي بواجبه أم لا؟

وأن يعرف ما هي حقوقه وواجباته قبل المطالبة بأي شيء، وذلك لأن الحاصل أن الجميع يطالب بالمزيد من المزايا والفوائد دون تقديم أي جهد أو القيام بالواجب على أي تقدير وهؤلاء مع الأسف موجودون بكثرة في الوزارة ويحسبون على المهندس الكويتي وهم بعيدون كلّيًّا عن الهندسة، ولذلك أتمنى أخذ ذلك بعين الاعتبار قبل الترويج لأي مفهوم أو مطلب للمهندس الكويتي الذي يجب أن يكون عارفًاً لواجباته تجاه وطنه وأن يقوم بها قبل المطالبة بأي شيء.

م/ اسماعيل الحداد

أتمنى أن تقوم الكوادر الفنية الكويتية بمعظم أعمال الصيانة الضرورية لبعض المعدات

العمل الرسمية لإنجازها والقيام بأعمالنا الاعتيادية بعد الانتهاء من ساعات العمل الرسمية.

م/ نبيل عبدال

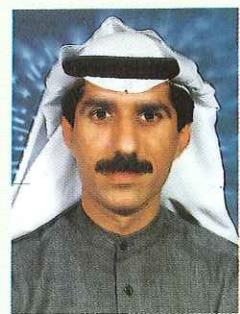
الراتب لا يكفي مقارنة بعدد ساعات العمل وحجم المسؤولية الملقاة على عاتق المهندس حيث إن طبيعة العمل تتحمّل المهندس في الكثير من الأوقات أن يمكث في الوزارة أو في الموقع مدة أطول من ساعات العمل الرسمية المحددة، كما أن المسؤولية الملقاة على عاتق المهندس كبيرة جدًا ففي العمل المكتبي المهندس مسؤول عن إعداد المواصفات الفنية وتطويرها والتتأكد من نقلها وتطابقتها للمخططات الهندسية الأولى للمشاريع أما المسؤولية في الموقع فتقع كاملاً على المهندس فهو المسؤول عن إدارة ومراقبة التحكم وكل ما ينجز من أعمال في الموقع.

م/ عبد الحميد غلوم

الراتب لا يكفي وإذا قارنا بين حجم العمل وساعاته فسنجد أن الكفة ستُرجح لتدني مستوى الراتب وإرتفاع حجم ومدة العمل.

م/ جاسم اللنقاوي

بخصوص الراتب فهو قليل ولا يتناسب حجم وساعات العمل، والتي قد تمت إلى فترات غير محددة وذلك حسب طبيعة العمل الذي يشرف المهندس عليه أو يقوم بإنجازه.



م/ عبد الحميد  
غلوم  
انا لأفضل  
العمل المكتبي  
على الموعدي أو  
العكس وذلك  
لأن عمل

المهندس الموقعي مرتبط بالمكتبي، وأفضل أن يكون العمل الموكّل إلى ضمن مسؤولياتي واحتياطي وهذا يساعد على إنجاز العمل على أكمل وجه وبسرعة واقتان.

م/ جاسم اللنقاوي

أفضل العمل الموقعي، وأمامي عن العقبات التي تواجهنا فأهمها ندرة العمالة الفنية المدرّبة تدريبياً جيداً على القيام ب أعمال الصيانة في الواقع مما يضطرنا إلى الاستعانة بالشركات.

## الراتب مقارنة بعدد ساعات العمل وطبيعته وحجم المسؤولية

م/ ناصر العنزي

مع كل أسف فإن الراتب لا يتناسب مع حجم العمل والمسؤولية الملقاة على عاتق المهندس وكذلك ساعات العمل.

م/ اسماعيل الحداد

إن الراتب لا يكفي مقارنة بعدد ساعات العمل وحجم المسؤولية الملقاة على عاتقنا وبالأخص في حالة تكليفنا بأعمال إضافية هامة وعاجلة مما يستدعي التفرغ التام خلال ساعات

## مشاكل المهندس في العمل



م / ناصر العزي من أهم المشاكل التي تواجهني القيام بأعمال لاعلاقة لها بطبعه عمل كمهندس،

وبدون أي تدريب سابق كعملية الاشراف على العقود مثلاً فالمهند يشرف عليها من جميع النواحي وليس فنياً فقط ولكن مالياً وقانونياً بدون إتباع دورات في هذه المجالات. ومن المشاكل الأخرى قلة التدريب الميداني قبل استلام المسئولية

والحلول برأيي هي:

بالنسبة للنقطة الأولى فالحل هو إما إعفاء المهندسين من هذه المسؤوليات الخارجية عن نطاق تخصصهم أو تدريبيهم عليها قبل إلقاء المسئولية على عاتقهم، وأما النقطة الثانية فيجب استخدام مبدأ الثواب والعقاب بحق بعض المهندسين الكويتيين الذين يستهترون بالمسؤولية الملقاة على عاتقهم وذلك جراء المفهوم (أنا مهندس كويتي إذاً لا ألتلقى أي تعليمات من أحد) ويجب تغيير هذا المفهوم من مراحل الدراسة الأولى في الجامعة وليس بعد الوصول لمرحلة العمل.

م / اسماعيل الحداد  
أهم المشاكل كما أعتقد هي عدم توفر الجهاز الفني لدى الوزارة للقيام

المراقبة والتحكم وتقليل الحاجة والاعتماد على المقاولين إلى أضيق الحدود.

### م / نبيل عبدالعزيز

أتمنى زيادة الحوافز المادية والمعنوية للمهندس الكويتي في الوزارة، كزيادة الراتب الأساسي وتوفير السكن بـ ايجار رمزي وكذلك توفير تذاكر سفر سنوية وغيرها من الحوافز المادية، وهذا سيؤدي إلى تحسين وتطوير العمل والجودة والكفاءة ، كما أتمنى تطبيق العدالة والانصاف بين المهندسين ووضع الرجل المناسب في المكان المناسب، وزيادة الاهتمام بالمهندسين حديثي التخرج.

### م / عبد الحميد غلوم

أمنيتي هي تحقيق مبادئ حديثي به إلا وهو تحديد الصالحيات والمسؤوليات بشكل واضح ودقيق والمحاسبة على الأفعال المنجزة.

### م / جاسم اللنقاوي

أتمنى الارقاء بالعمل الى مستوى أفضل عن طريق برامج التطوير والتدريب

للكوادر الوطنية وتشجيع الشباب الكويتي على تحمل المسؤولية والانخراط في الأعمال الفنية بشكل جدي.

بأعمال الصيانة المتخصصة واللارزة لعدات المراقبة والتحكم مما أدى الى إعتماد الوزارة على المقاولين وإضطرارها للتعاقد معهم لتنفيذ الأعمال المطلوبة وبأسعار مرتفعة، حيث إن المعدات المراد صيانتها ذات تقنية عالية ومتطورة لأنظمة الحاسيب الآلية وملحقاتها إضافة إلى العديد من المعدات الأخرى المختلفة المستخدمة في تشغيل النظام الكهربائي للبلاد، ويمكن علاج هذه المشكلة بوضع حواجز لترغيب المهندسين الكويتيين للعمل في الوزارة، وتعيين الأعداد المطلوبة من المهندسين وفق احتياجات أعمال الصيانة، وضع خطة تدريبية شاملة وعلى مراحل مختلفة تبين أعداد المتدربين بالإضافة إلى موضوع وفترة إنعقاد كل تدريب وإيفاد عدد من المهندسين إلى مصانع الشركات التي أنتجت معدات المراقبة والتحكم المستخدمة من قبل الوزارة لعمل التدريبات المكثفة لهم على هذه المعدات، وإعطاء من تم تدريبيهم مسؤولية القيام بعمليات الصيانة باستثناء الأعطال التي تستلزم وجود متخصصين ممن قاموا بتصميم تلك المعدات واستمرار تقييم أداء وكفاءة المهندسين المتدربين من خلال الاطلاع على معدلات حدوث الأعطال لجميع المعدات.

### م / نبيل عبدالعزيز

إن المشاكل التي تواجهني في العمل كثيرة منها الروتين الإداري الممل في إنجاز المعاملات وتأخر المراسلات بين الوزارة والجهات الحكومية الأخرى

البرامج فإننا نرى ضرورة إستمرارها وسنبقى دائماً بحاجة للتدريب على كل ما هو جديد ومفيد.

#### م/نبيل عبدال

في الحقيقة إن برامج التطوير قليلة وغير متخصصة في مجال عمل المهندس وتعتمد بشكل عام على الدورات التدريبية والندوات العلمية المحلية، ونفتقر للدورات الخارجية المواكبة لآخر ماتوصلت إليه التكنولوجيا الحديثة في الدول الصناعية الكبرى وإننا بحاجة إلى دورات تدريبية خارجية متخصصة في إدارة وتنفيذ مشاريع محطات القوى الكهربائية.

#### م/عبدالحميد غلوم

التطوير يسير بشكل بطيء وذلك بسبب ما ذكرت من عدم وضوح تحديد المسؤوليات والصلاحيات، وببرامج التدريب والتطوير لا تفي بالحاجة ونحن بشكل مستمر بحاجة إلى المزيد من هذه البرامج وذلك لمواكبة التقنية العالمية، وللتعرف بشكل أفضل على ما تقوم به الوزارة من استخدام لهذه التقنيات.

#### م/جاسم اللقاوي

بالنسبة لبرامج التطوير فهي محدودة جداً، ويتم اختيار أسلوب التدريب والمناقشة في بعض الأحيان بطرق يستطع الكثير من الموظفين الراغبين في التطوير الاستفادة من هذه البرامج، وبالطبع فنحن نعاني من الحاجة المستمرة للمزيد من البرامج والدورات التدريبية كل في مجال اختصاصه.

العقبات بتدريب الكوادر الكويتية الفنية والتي لديها الرغبة في ممارسة الأعمال الفنية وتحديد الصلاحيات والمسؤوليات لكل مهندس حسب تخصصه.

## برامج التطوير والتدريب

#### م/ناصر العنزي

بالنسبة لبرامج التطوير جيدة وغطت الكثير من الحاجة ولكن هناك البعض من يعتقد أن هذه مجرد إجازة من الدوام لذا يخرج من هذه الدورات كما دخل بدون أي فائدة لذا أقترح الآتي بالنسبة للدورات عموماً:

- 1- تحديد التخصصات المطلوبة لكل دورة
- 2- اجراء اختبار في نهاية كل دورة وليس كما هو حاصل حالياً حيث يعطي المشارك شهادة مجرد الحضور والمشاركة، وبالنسبة لهندي المشاريع لابد من تكثيف الدورات الخارجية حسب الاختصاصات الهندسية وخصوصاً تلك المتعلقة بالاشراف على عقود المشاريع مثل الأمور المالية والقانونية.

بالإضافة إلى عدم توفر الصلاحية الكاملة للمهندس في إتخاذ القرارات وعدم وضوح سياسة الإدارة في الكثير من الأمور وغياب التخطيط والتنسيق السليمين والموضوعة ضمن جدول زمني لاستقطاب وتهيئة المهندسين حديثي التخرج، بالإضافة إلى عدم توفر الدورات التدريبية الخارجية التي يمكن من خلالها مواكبة أحدث الطرق التكنولوجية الحديثة في إدارة وتنفيذ المشاريع.

#### م/عبدالحميد غلوم

من أهم المشاكل التي تواجهني في العمل عدم تحديد الصلاحيات



والمسؤوليات التي يتمتع بها المهندس والمحاسبة على التقصير والمكافأة على الانجاز، وعدم توفر العمالة الفنية الجيدة والتي يمكن الاعتماد عليها للأعمال المطلوبة وطرق معالجة المشاكل الفنية التي تواجهنا في العمل ولا بد من تكثيف الدورات التدريبية للفنين ومشاركة المهندسين في الاعداد لهذه الدورات.

#### م/ اسماعيل الحداد

حققت برامج التطوير والتدريب الكثير من الفوائد لتنوع وتنوع برامجها بما يتاسب والكثير من احتياجاتنا العملية وخصوصاً ذات الصلة بالعملية الإدارية واستخدامات الحاسوب الشخصية وبرامجها الحديثة والمتعددة، ونظراً لأهمية هذه

#### م/ جاسم اللقاوي

العقبات في العمل كثيرة من أبرزها قلة عدد العمالة الفنية الماهرة القادرة على انجاز العمل ومن ثم تحديد المسؤوليات والصلاحيات في كل تخصص، ويمكن معالجة هذه



لقطة عامة للمشروع في الخالدية.

# تحديث وتوسيعة مباني جامعة الكويت

\*إعداد م / طارق العليمي

مقدمة:

في منتصف عام 1980 تقدمت جامعة الكويت برؤية جديدة متطورة لاستيعاب حوالي 40,000 (أربعون ألف) طالب وذلك بحلول عام 2010. وفي خلال هذه الفترة تقررت استراتيجية لتنفيذ هذه البرامج على أساس التوسيع والتطوير على مراحلتين. تشمل المرحلة الأولى من التوسيع على تطوير



م / طارق أحمد العليمي

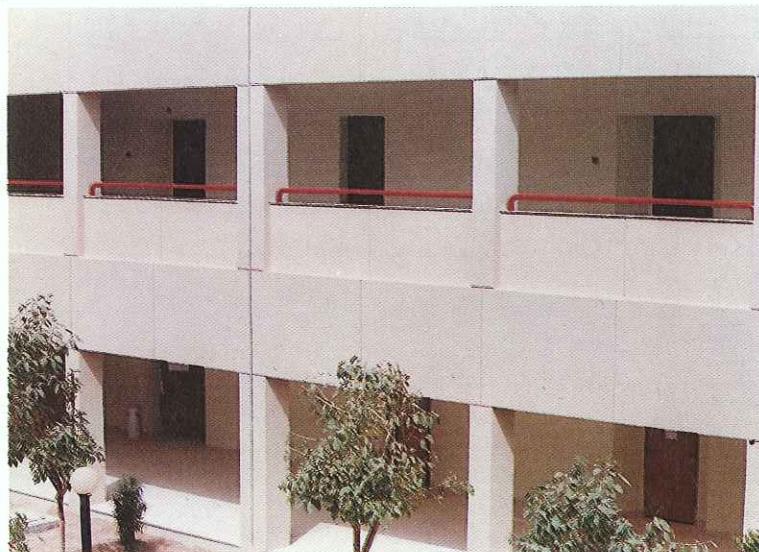
— بكالوريوس هندسة مدنية، يحضر لرسالة الماجستير في الهندسة المدنية جامعة ولاية بنسافينيا الولايات المتحدة الأمريكية.

— عضو في الجمعية الأمريكية للهندسة المدنية - نيويورك (ASCE)  
— عضو في جمعية المهندسين الكويتيه وجمعية الخريجين وجمعية حماية البيئة الكويتية.

\*تقديم هيئة تحرير «المهندسون» بالشكر إلى م / سعيد الحديدي لتعاونه في إعداد المقال.



أثناء بناء الجهة الغربية لمبنى المكتبة في الخالدية



جانب من موقع جاهز في الخالدية

تم إدارة برنامج بناء جامعة الكويت من قبل هندسة المشاريع الخاصة في وزارة الأشغال العامة، ونظراً لضخامة حجم وتعقيد البرنامج فقد تم الاستعانة بشركة عالمية ذات خبرة في مجال إدارة المشاريع الكبرى وهي شركة (DMJM) الأمريكية بالمشاركة مع شركة إدارة ومتابعة المشاريع المحلية (PMC) والتي تملك أيضاً الخبرة والجهاز اللازم لإدارة مشاريع بهذا المستوى، تقوم هاتان الشركاتان بالعمل كامتداد لجهاز هندسة المشاريع الخاصة في وزارة الأشغال العامة وقد قاما بتعيين الجهاز الكامل واللازم من ذوي الخبرة الطويلة والمعرفة بالمقاييس والمعايير العالمية والمشاريع الكبيرة المشابهة، وذلك لضمان

الخدمات في المبني القائم حالياً في كل من موقع الحرم الجامعي في الخالدية والشويخ والجابرية لتصل بعدد الطلاب إلى أقصى قدرة استيعاب لها وهي 20,000(عشرون ألف طالب) على أن يستكمل هذا البرنامج أهداف التوسيع المدرجة لاستيعاب عشرون ألف طالب بحلول العام الدراسي 1997/1998 ويتم تنفيذه بأقل تكلفة وأقصر وقت ممكن.

كما تشمل المرحلة الثانية من التوسيع على بناء جامعة ثانية جديدة في موقع مستقل قادرة على إستيعاب 20,000(عشرون ألف) طالب اضافي في عام 2010. ولا تزال هذه المرحلة طور الدراسة.

ويهدف هذا التطوير إلى الارتقاء بالحرم الجامعي الحالي ليتناسب مع العصر ويتماشى مع أقرانه في الدول الأخرى، وأن يكون كافياً للمتطلبات الجامعية الحالية والمستقبلية في دولة الكويت وبأفضل الأشكال الممكنة.

تأخذ المرحلة الأولى طريقها للتنفيذ حالياً ويطلق عليها «برنامج بناء جامعة الكويت» ونتيجة للغزو العراقي الغاشم ولذا توقف البرنامج خلال تلك الفترة فإن تاريخ الانتهاء من كافة مشاريع هذا البرنامج قد تأجل إلى عام 1998.

التصميم بأفضل الطرق الممكنة والاشراف المستمر لتنفيذ البرنامج وبالشكل الأمثل وبمستوى الجودة المطلوبة وضمن حدود الميزانية المرصودة خلال البرنامج الزمني المطلوب.

هذا وقد تم تشكيل فريق عمل لإدارة هذا البرنامج برئاسة معالي وزير الأشغال العامة وعضوية كل من وكيل الوزارة ورئيس مهندسي المشاريع الخاصة ومدير المشروع من وزارة الأشغال العامة ومديرة الجامعة ونائب مدير الجامعة للتخطيط من جامعة الكويت ويقوم بالاجتماع دورياً لمناقشة وضع البرنامج ولاخاذ القرارات اللازمة لحل أي من العقبات أو المشاكل التي تواجهها أي من المشاريع خلال أقصر وقت ممكن وذلك للاستمرار في الأعمال حسب الخطط الموضوعة، وإنهاء مشاريع هذا البرنامج بأفضل شكل وفي الوقت اللازم.

### **لحة موجزة عن برنامج بناء جامعة الكويت وأسلوب الإدارة المتبعة فيه:**

للطلبة فيها، وأبنية سكن الطلاب والجهاز التعليمي كما ويشمل المراكز الترفيهية والرياضية الازمة. ونظراً لأن العمل يتم في موقع الحرم الجامعي المختلفة، في نفس الوقت الذي تستخدم فيه من قبل الطلبة والجامعة فقد تم تطوير أنظمة الأمان والسلامة، وتطبيقها على كافة المقاولين العاملين في هذه المواقع ومتابعتها بشكل دائم للحد من الحوادث. أما بالنسبة لأعمال التنفيذ، فيتم متابعتها بشكل مستمر لضمان تطابقها مع التصاميم ومستويات العقد، ولضمان أفضل مستوى لجودة تنفيذ هذه الأعمال، بالإضافة إلى التنسيق بين المقاولين العاملين في الموقع المختلفة. ويتم دراسة برامج المشاريع الزمنية ومتابعتها شهرياً لضمان استمرار تنفيذ المشاريع خلال المدد الزمنية المخططة لها.

هذا وقد تم تحديد الأفضليات والمطلبات الزمنية لكل من مشاريع هذا البرنامج، وذلك بناء على الأولويات المحددة من قبل جامعة الكويت والتي تم على ضوئها تطوير البرنامج الرئيسي لهذا البرنامج والذي تم بناء عليه تحديد المطالبات المالية

تشتمل المرحلة الأولى من هذا البرنامج على إنشاء أبنية جديدة، بالإضافة إلى تحديث كثير من الأبنية الموجودة حالياً وتطويرها وإجراء الإضافات الازمة إليها، بالإضافة إلى إعادة تنظيم موقع الحرم الجامعي المختلفة بما في ذلك أعمال الخدمات والطرق والأعمال التجميلية والزراعية. يعتمد تصميم هذه الأعمال والمرافق والخدمات على أفضل المعايير والمقاييس العالمية والمحليّة، وباستخدام أفضل الأساليب للوصول إلى الحلول الأفضل وذات المردود الأفضل، والذي يؤدي إلى تنفيذ هذه المشاريع بأفضل شكل، ويحد الكثير من المشاكل التنفيذية والمطالبات المالية الإضافية خلال مراحل التنفيذ.

ويتألف هذا البرنامج من أكثر من مائة وحدة بناء أو تحديث أو خدمات، ويشمل أعمال الخدمات التحتية بما في ذلك شبكات مياه الأمطار والصرف الصحي وماء الشرب وخطوط تمديد الكهرباء والاتصالات وأعمال الطرق الجديدة الازمة ومبني الخدمات، بالإضافة إلى الأبنية الازمة للكليات المختلفة لاستيعاب الأعداد المخططة



جسور وأعمدة المبني الرئيسي في الخالدية قبل إكسائه

تنفيذ مبني الادارة والمكتبة المتوقع انتهاءه في مطلع العام القادم.

يتم في بعض الحالات دمج مشاريع مختلفة في عقد تنفيذ واحد وذلك تجنباً للتدخل والتعارض بين هذه المشاريع فيما لو أعطى كل منها مقاول مستقل بناءً على التصورات التي توضع لتنفيذ مثل هذه المشاريع آخذين بعين الاعتبار ما يلي:

أ- أقل المقاولين لتنفيذ المشروع

ب- السلامة

ج- النوعية في العمل

د- التكاليف

هـ- برنامج العمل

وبما أن موقع الخالدية يزدحم بالكليات والطلبة، الأمر الذي يصعب معه تنفيذ المشاريع فيه، ويطلب دراسة استراتيجية لتنفيذها والتي تشتمل على ما يلي:-

1- حركة المقاولين في الموقع

2- حركة الآليات في الموقع

3- أماكن تخزين المواد

4- أماكن العمل

ففقد تم تطبيق هذا المبدأ في مجموعة من مشاريع هذا الموقع حيث اشتمل العقد على مجموعة المباني التالية:

- مبني جديد وتحديث كلية الهندسة.

بالإضافة إلى أعمال التأسيس والإدارة والأعمال المؤقتة والتي تبلغ نسبتها 10%.

أما توزيع هذه الميزانية حسب نوعية الأعمال المختلفة فهي كما يلي:

- إنشاءات جديدة 73%

- تحديث لأبنية موجودة 10%

- أعمال خدمات تحتية 10%

- أعمال تجميلية وزراعية خارجية 5%

- الادارة والأعمال المؤقتة 2%

يتم تصميم مشاريع هذا البرنامج المختلفة من قبل سبعة مكاتب استشارية محلية، ويشترك مع معظمها مكاتب إستشارية عالمية تزودها بأحدث المعايير والمقاييس العالمية وأساليب التصميم المتغيرة من هذا المستوى والطراز.

اللازمة لكل من السنوات المالية خلال مدة تنفيذ البرنامج يتم تعديله شهرياً ليعكس الصورة الحقيقة لكل من مشاريع برنامج بناء جامعة الكويت سواء كان في مرحلة التصميم أو التنفيذ، كما ويتم تعديله في حال تغير قيم الميزانية المرصودة لأي من السنوات المالية عن المتطلبات المالية لتلك السنة. ويتم اتخاذ القرارات اللازمة والحلول المطلوبة من قبل الجهات المختلفة وفريق الادارة للاستمرار في البرنامج حسب مساره المخطط.

تبلغ ميزانية المشروع الأصلية بحدود 155 مليون دينار كويتي، وهي أقل بكثير من التكلفة اللاحظة لإنشاء جامعة جديدة لاستيعاب «عشرون ألف» طالب، بالإضافة إلى أنها تستخدم كثيراً من الأبنية الموجودة بعد تهيئتها وتطويرها.

ويم توزيع ميزانية البرنامج المتوقعة على موقع الحرم الجامعي المختلفة كالتالي:

- الخالدية 19%

- الشويخ 55%

- الجابرية 13%

- العديلية وكيفان 3%

## مشاريع البرنامج في الحرم الجامعي بالخالدية:

تم الانتهاء من معظم أعمال التصميم لمشاريع البرنامج في هذا الموقع وأعمال التنفيذ في بعض المشاريع ومنها مبني الكافيتيريا في مبني الادارة ومسرح صباح السالم، ويجري حالياً



تشيد واجهة المبني الرئيسي في الخالدية.

تم الانتهاء من بعض المشاريع في هذا الموقع منها المبني المتعدد الأغراض ومبني المكاتب المؤقتة، ومن المتوقع توقيع عقود أعمال الخدمات التحتية ومبني الخدمات المتعلقة بها بالإضافة إلى مبني كلية الدراسات الإدارية خلال الفترة القادمة، بينما ما زالت المشاريع الرئيسية الأخرى التالية في مرحلة التصميم:

- كلية الهندسة والعلوم التطبيقية.
- المجمع الرياضي للطلبة.
- مركز الحاسوب الآلي وصالات المحاضرات.
- مبني المكتبة.
- المركز الاجتماعي والثقافي والرياضي لأعضاء التدريس.
- المطبخ المركزي.
- أعمال تجديد وأبنية جديدة لكلية الأداب.
- هذا بالإضافة إلى الأعمال التجميلية

الجديدة والأعمال الخارجية التجميلية والزراعة وأعمال الأسوار والبوابات وأعمال تجديد بعض المبني ومن المتوقع أن يتم الانتهاء من كافة مشاريع هذا الموقع في أوائل سبتمبر 1996. يتم طرح هذه المشاريع تباعاً بعد الانتهاء من تصميمها وتجهيز مستندات المناقصة العائدة إليها.

- تجديد مبنى كلية العلوم.
- مبني الكافيتيريا الجديد في كلية العلوم.
- مبني المشعب والمختبر الجيولوجي.
- تجديد المسرح والأعمال الخارجية لصالحة المعارض.
- تجديد الواجهات الخارجية لبعض الأبنية.
- تجديد شبكة الخدمات تحت الأرضية.

يساعد هذا المبدأ على التنسيق بين المشاريع المختلفة وتجنب أي تأخير أو مطالبات إضافية من قبل المقاولين المختلفين.

تبلغ قيمة العقود التي يجري تنفيذها حالياً حوالي 27 مليون دينار كويتي أي حوالي 73٪ من القيمة الإجمالية المتوقعة لكافية مشاريع هذا الموقع حوالي 107 ملايين دينار كويتي. هذا وأن غالبية الأعمال في هذا الموقع هي أبنية جديدة بناءً على متطلبات جامعة الكويت.

## مشاريع البرنامج في الحرم الجامعي في التوالي:

تشكل الأعمال في هذا الحرم جزءاً رئيسياً من برنامج بناء جامعة الكويت، وتبلغ القيمة الإجمالية المتوقعة لكافية مشاريع هذا الموقع حوالي 107 ملايين دينار كويتي. هذا وأن غالبية الأعمال في هذا الموقع هي أبنية جديدة بناءً على متطلبات جامعة الكويت.



عملية إكمال الجدار الخارجي لأحد مباني المشروع

والزراعة الخارجية وأعمال الأسوار والأبواب.

يتم طرح هذه المشاريع تباعاً بعد الانتهاء من أعمال التصميم المتعلقة بها، ومن المتوقع الانتهاء من كافة الأعمال التنفيذية في شهر أكتوبر 1997.

تم استخدام مبدأ تقسيم المشروع الواحد إلى عقود مستقلة في أحد مشاريع هذا الموقع، والذي يساعد على بدء التنفيذ قبل الانتهاء من كافة الأعمال التصميمية كما يساعد على تقصير مدة البناء المطلوبة (Fast Tracking).

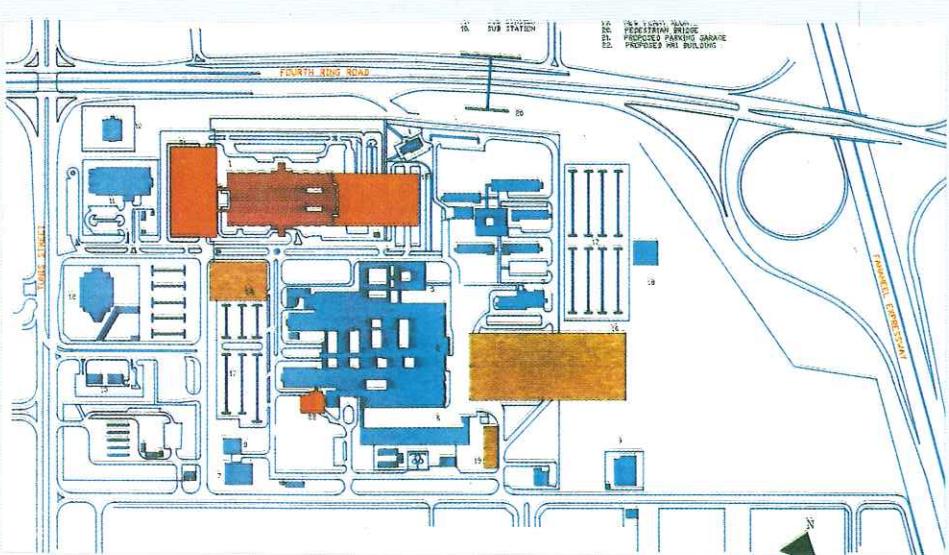
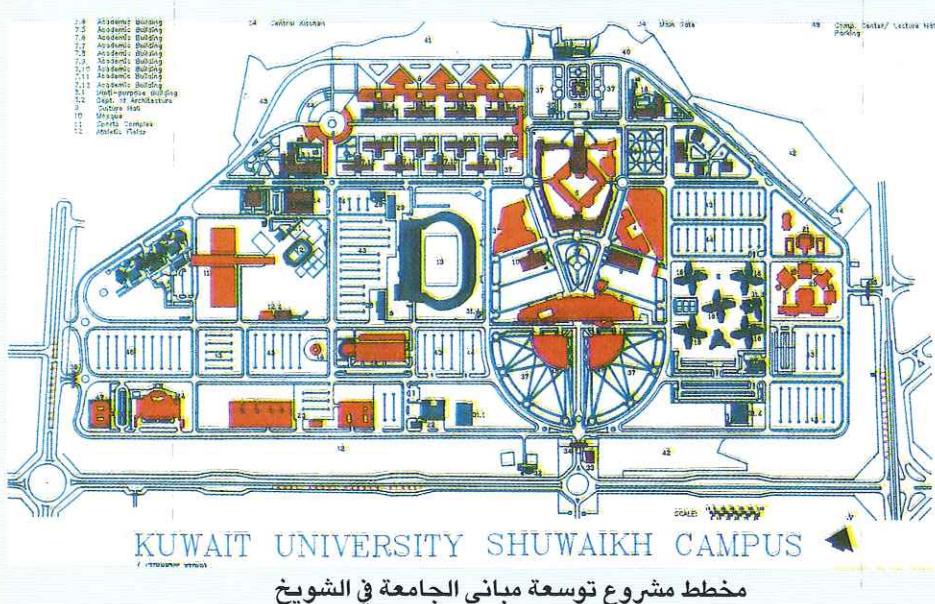
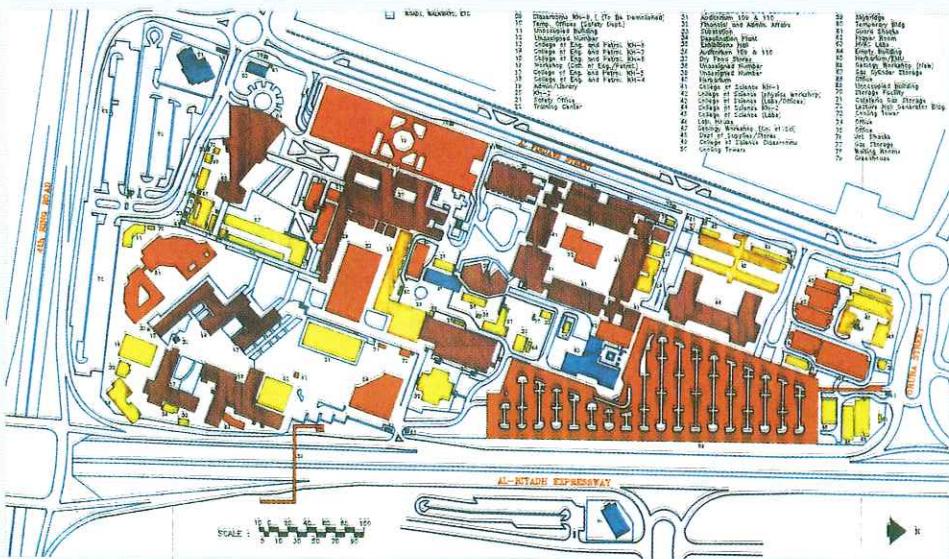
### **مشاريع البرنامج في الحرم الجامعي بالجابرية:**

يشمل أعمال البرنامج في موقع الجابرية مركز العلوم الصحية الذي سيتم إنشاؤه بالتنسيق والتعاون مع كلية الطب في جامعة الكويت، بالإضافة إلى إنشاء موقف السيارات بسعة تبلغ 1500 سيارة.

تبلغ القيمة الإجمالية المتوقعة لمشاريع هذا الموقع حوالي 26 مليون دينار، وهذا المشروع حالياً في مرحلة التصميم وسيتم طرحه للتنفيذ طبقاً لبرنامجه الزمني.

### **مشاريع البرنامج في الحرم الجامعي بالعديلية وكيفان:**

تشتمل مشاريع هذه المواقع على تحديث وتجديد المباني القائمة حالياً وبعض من الكليات وكذلك المرافق تحت الأرضية والزراعة التجميلية والبوابات والأسوار والعلامات الإرشادية وأنظمة الأمن والسلامة والتي سيتم تنفيذها من قبل جامعة الكويت.





بِقَلْمِ  
د. مُوسَى مُنْصُورُ الْمُزِيدِي

لم يكن للهندسة الكهربائية وجود قبل 1882، فقد تم إنشاء أول قسم للهندسة الكهربائية في جامعة (معهد) ماساتشوستس للتكنولوجيا (MIT) في الولايات المتحدة تحت مظلة قسم الفيزياء سنة 1882. وبعد 10 سنوات من التأسيس أصبح خريجو القسم يشكلون 27٪ من مجموع خريجي المعهد للأقبال الشديد من الطلبة عليه. ثم أصبح قسماً منفصلاً قائماً بذاته.

علم الهندسة الكهربائية من العلوم الحديثة جداً مقارنة بأفرع الهندسة الأخرى. وجميع من كان يعمل في الكهرباء كان من الفيزيائيين.. لذلك تصح المقوله التي تشير إلى أهمية الفيزياء لمهندسي الكهرباء إلى يومنا هذا..

# علم الطاقة الكهربائية .. تاريفها.. فوائدها.. اخطارها.

من قبل جراهام بل.  
وفي سنة 1880 تم بناء أول محطة كهربائية في مدينة نيويورك من قبل أديسون لتزويد 59 بيتاً بالطاقة الكهربائية بدلاً من المصابيح الزيتية واستعملت المصابيح الكهربائية بدلاً منها.

وفي سنة 1887 تم اكتشاف الراديو من قبل هيرز وتم اكتشاف التلغراف اللاسلكي من قبل ماركوني.  
وفي سنة 1904 تم اكتشاف الصمامات الثانية والثلاثية في علم الالكترونيات واستعملت في الإرسال الإذاعي في مدينة بتسبرغ الأمريكية من قبل فيلمنغ.

وتطورت الاتصالات اللاسلكية خلال الحرب العالمية الثانية من قبل بريطانيا.

وفي سنة 1948 تم اكتشاف الترانزistor من قبل سكاكي.  
وخلال الأربعين سنة الماضية تم اكتشاف الكمبيوتر وتطويره وكان كمبيوتر إنبياك (ENIAC) أول كمبيوتر

كولومب من قبل العالم كولومب.  
وخلال السنوات من 1750 — 1830 قام مجموعة من الفيزيائيين أمثال / فولتا — أمبير — هنري — أو姆 — فارادي بوضع أساس وقوانين نستعملها في الهندسة الكهربائية إلى يومنا هذا.

وفي سنة 1840 تم اكتشاف التلغراف من قبل مورس،  
وخلال السنوات من 1840 — 1875 قام مجموعة من الفيزيائيين أمثال / كريشوف - ماكسويل بوضع قوانين أخرى صالحة ليومنا هذا  
بل هي أعمدة علوم الهندسة الكهربائية.



فالهندسة الكهربائية ارتبطتها واضح بالفيزياء، وقوانين الهندسة الكهربائية في معظمها تم اكتشافها من قبل فيزيائيين في القرنين الثامن عشر والتاسع عشر.  
وفي سنة 1750 تم اكتشاف قانون

د. م / موسى منصور المزیدي  
— دكتوراة وماجستير في هندسة التحكم - جامعة (penu State)  
الولايات المتحدة الأمريكية عامي 1979-1981 على التوالي.  
— بكالوريوس هندسة كهربائية 1971  
جامعة Purdue في الولايات المتحدة الأمريكية.  
— عمل مهندساً في وزارة الكهرباء والماء 1975-1976  
— عضو هيئة تدريس في قسم الهندسة الكهربائية منذ 1981  
— يشغل حالياً منصب العميد المساعد للشؤون

الطلابية في كلية الهندسة والبترول - جامعة الكويت.

وهكذا والرقم 8 للدلالة على علم الاتصالات وهو المعمول به عندنا في جامعة الكويت.

### منظمات الهندسة الكهربائية العالمية

لعل إنشاء المنظمات الحرافية للهندسة الكهربائية جاء متأخراً لحداثة هذا العلم. فقد تم إنشاء منظمة المهندسين الكهربائيين الأميركيين.

The American Institute Of Electrical Engineers- (AIEE)

سنة 1884 وبالتحديد في 13 مايو من تلك السنة وذلك في أمريكا الشمالية.

ثم تم إنشاء منظمة هواة الراديو سنة 1912 المعروفة بـ

Radio Engineers (IRE) ثم تم دمجهما سنة 1936 تحت منظمة عالمية واحدة تعرف باسم منظمة

المهندسين الكهربائيين والكترونيين.

(Institute of Electrical and Electronics Engineers) (IEEE)

وهي تضم حالياً في عضويتها أكثر من 300 ألف عضو من جميع أنحاء العالم ويوجد في جامعة الكويت فرع لها تم إنشاؤه في بداية الثمانينيات.

### فوائد الطاقة الكهربائية

فوائد الطاقة الكهربائية كثيرة ومتعددة ولأنكاد نتصور كيف سيعيش الناس بدون كهرباء وقد أصبحت من

الضروريات في جميع نواحي الحياة. ولعل استخدامات الطاقة في مجال الطب مثلاً واضح في كثير من الأجهزة التي تستعمل في قياس درجات الحرارة وتخطيط القلب والدماغ وتنظيم دقات

القلب عن طريق استعمال (Electronic Pace Makers) و تستعمل في احداث صدمات كهربائية في تحريك

ولذلك يتم تقسيم الهندسة الكهربائية إلى قسمين رئيسيين وثالث خادم لهما - أما القسمان الرئيسيان فهما: الكهرباء ذات التيارات الكبيرة والتي تشمل أنظمة القوى والآلات. والكهرباء ذات التيارات الصغيرة والتي تشمل أنظمة الاتصالات والالكترونيات. أما القسم الثالث الخادم لهما هو علم الكمبيوتر الذي استعمل في تطوير القسمين الأوليين.

### تعريف الهندسة الكهربائية وأنواعها

تم تصنيعه وكان يشغل مساحات كبيرة وفي سنة 1957 تم إطلاق أول قمر صناعي للفضاء الخارجي.

وفي سنة 1960 تم اكتشاف أشعة ليزر من قبل ميمان.

ونحن اليوم نعيش عصر الكمبيوترات ولاسيما الصغيرة منها والمعروفة بالميكروكومبيوتر.

وخلال هذه الأمس في هذه المقدمة أن الهندسة الكهربائية تدين للفيزياء بالفضل في اكتشاف كثير من قوانينها.

### نبذة تاريخية

مررت الهندسة الكهربائية بثلاثة عصور:

العصر الأول: عصر توليد الطاقة الكهربائية ونقلها وقد تم تطوير أنظمة القوى والآلات المولدة لها بشكل واضح خلال هذا العصر والذي بدأ سنة 1880 باكتشاف المصباح الكهربائي وإنشاء أول محطة توليد كهرباء في نيويورك بإشراف أديسون.

العصر الثاني: عصر الاتصالات والأجهزة الالكترونية وقد تم تطوير أجهزة الاتصالات السلكية واللاسلكية بشكل واضح خلال هذا العصر والذي بدأ منذ سنة 1904 باكتشاف الصمامات الثنائية والثلاثية من قبل فيليمونز وإرسال موجات إذاعية في مدينة بتسبرغ في ولاية بنسلفانيا الأمريكية.

العصر الثالث: عصر الكمبيوترات وقد تم تطوير اكتشافات كثيرة بواسطة الكمبيوتر ودخل العالم مرحلة الأقمار الصناعية ومرحلة القذائف الموجهة والصواريخ النووية وعابرات القارات وحرب النجوم. بدأ هذا العصر سنة 1946 باكتشاف أول كمبيوتر (ENIAC).

يكون صفرًا، في هذه الحالة من مصدر كهربائي في المنزل.

### الكهرباء الحية في الطبيعة

توجد الكهرباء في الطبيعة بعدة هيئة منها البرق والذي قد تصل قوة الفولتية فيه إلى 2,5 مليون فولت.

ومنها الأسماك الكهربائية والتي لها القدرة على إنتاج فولتية مقدارها 400 - 600 فولت في اصطدام فرائسها ويصل طول هذه الأسماك 1,5 متر وزنها إلى 20 كغم وأحد أنواعها سمك الأنجلوس الذي يعيش في مستنقعات نهر الأمازون في أمريكا الجنوبية.

كما أننا نعاني من الشرار الكهربائي في مواقف كثيرة منها عند لمس باب السيارة في الشتاء حيث تصدم شرارة كهربائية غير مميتة تبلغ قوتها 25,000 فولت وهي على قوتها إلا أنها لحظية غير مستمرة وبالتالي فهي غير مميتة. وهناك كتب كثيرة تتكلم عن هذه الكهرباء الحية وطرق الاستفادة منها.

### مستقبل الهندسة الكهربائية.

يمكن مستقبل الهندسة الكهربائية في تطوير كثير من الاختراعات وتطبيقات أكثر للكمبيوتر (الحاسوب) وتحكم أكثر لقوى الطبيعة لسعادة البشرية. وكما يقال: المستقبل للكمبيوتر ولمزيد من تطوير الرقاائق (Chips) وتطوير الروبوتات (Robots) وغزو الفضاء والقاعدة الذهبية في سpace Invasion). على أن هذا لا يعني عدم وجود مستقبل أفضل لبقية التخصصات في مجال نقل الطاقة أو في مجال الاتصالات أو في مجال نقل المعلومات.



مفيدة لتلك البلد إلا أن فيها من الآلام ما يجعلك تتصرف من تلك الطريقة في اعدام الجرمين.

### أخطار الطاقة الكهربائية

تكمن أخطار الطاقة الكهربائية في نشوب الحرائق وأحداث الصدمات الكهربائية للإنسان. ففي أمريكا وحدها يقتل 1000 شخص سنويًا بسبب الصدمات الكهربائية منهم 500 في المصانع.

وجميع الحالات تشير إلى عدم عزل الإنسان نفسه عن الأرض وعدم عزل يده عن مصدر التيار الكهربائي. جسم الإنسان حساس جداً للتغيرات الكهربائية فتيار كهربائي يبلغ 72 مليلاً أمبير كاف لقتل إنسان أو إحداث تشنجات في عضلاته وضيق في تنفسه وحروق على جسده وقد ان السيطرة على عضاته.

ويكفي أن نعلم أن الإنسان المبلل بالماء والواقف على الأرض دون أن يعزل نفسه والذي يمسك بمصدر كهربائي بيده مباشرة دون عازل هذا الإنسان يمر في جسده تيار مقداره 125 مليلاً أمبير كاف لقتله خلال 3 ثوان في المتوسط وليس لهذا النوع من الصدمات الكهربائية علاج لأن القلب خالها يقف عن العمل ويحدث ما يعرف برفيف القلب (Ventricular Fibrillation) وهي أشد الحالات الكهربائية خطورة.

وتقع في تفاصيل الصدمات الكهربائية هي أعزل يدك وجعلها جافة تماماً وأعزل رجلك عن الأرض عند التعامل مع الكهرباء ومقاومة الإنسان للكهرباء تزداد 200 مرة بهذه الصورة ويقاد التيار المار في الجسم

القلب للمغمى عليه والذي توقف قلبه بشكل مؤقت كما تستعمل الصدمات الكهربائية في معالجة بعض الأمراض النفسية ولاسيما المصابون بالجنون المبكر حيث يتم احداث هيستيريا مصطنعة للمربيض المصايب بالجنون المبكر عن طريق اعطائه صدمة كهربائية فيرتاح نفسياً راحة لا مثيل لها. فالصدمة الكهربائية تحدث هيستيريا سريعة للمربيض بدلاً من أن ينتظر تلك النوبة الهستيرية ليرتاح نفسياً بعدها.

للطاقة الكهربائية أشكال كثيرة منها المولدة بالياد والشلالات ومنها الذي يتم توليده بالغاز الطبيعي واستعماله في تخمير الماء أو تسخين الهواء ومنها الذي يتم توليده بالطاقة النووية.

وفي الكويت يتم استعمال النوع الثاني حيث يتم استعمال 10٪ من النفط المستخرج في الطاقة الكهربائية وتوليدتها. وتنفق الحكومة 26 فلساً لكل كيلو واط / ساعة ندفع منها فلسين وتحتفظ الحكومة الباقي ولذلك يراعي المحافظة على هذه النعمة وعدم تبذيدتها.

وفوائد الطاقة كذلك في الاتصالات السلكية واللاسلكية واضحة سواء عبر الهاتف أو الأقمار الصناعية.. وقد قامت الكويت بدعم القمر الصناعي العربي الذي تم اطلاقه في 8/2/85 لتسهيل الاتصالات بين الدول العربية.

كما أن فوائد الطاقة لدى بعض البلدان تكمن في اعدام الجرمين بالكريسي الكهربائي وحادثة جون إيفانز الذي أعدم في أمريكا سنة 1984 معروفة حيث أُعطي 3 جرعات من الصدمات الكهربائية بقوة 1900 فولت على مدى نصف ساعة حتى تم القضاء عليه بطريقة بشعة وهي وإن كانت



بِقَمْ:  
م / حسين ميرزا

# ظواهر اجتماعية

اللامبالاة مانلاحظه من تصرفات غير مبالية لبعض الموظفين العاملين في مختلف القطاعات في إنجاز وإتمام مهام عملهم مع عدم توخي الدقة الالزامية وعلى العكس يلاحظ هدر الوقت واستنزاف للمال العام. كما توجد أمثلة كثيرة نلاحظها يومياً على اللامبالاة ولها جوانب سلبية يتربّط عليها نوع من المعاناة. لذا نرجوا أن لاتفشى هذه الظاهرة في مجتمعنا حتى لانضرر في المستقبل لتحمل ومواجهة العواقب المترتبة نتيجة ذلك وبالتالي يتوجب علينا فهم الأسباب والعوامل التي تؤدي إلى ظهورها في مجتمعنا واستيعابها جيداً حتى يتسعى لنا حلها وبأفضل السبل والحد من انتشارها ومعالجتها ومعالجتها والقضاء عليها.

أما المفهوم الدارج لدينا للواسطة هو الوسيلة لخرق القانون وليس لخدمة القانون وإباحة الممنوع والتجاوز على كل الشروط والمطلبات الالزامية لاتمام العمل وبهذا تكون قد خرقنا مبادئ وأصول نعتمد عليها منذ القدم وهي الأساس المتعارف عليه ومع مرور الوقت سوف تترتب آثار سلبية سواء مباشرة أو غير مباشرة على المجتمع وبالتالي تتعكس على مستوى أداءه وقدراته.

فلاضرر بأن أخدم وأساعد شخص قريب أو صديق لاتمام عمل ما ولكن مع الأخذ بعين الاعتبار الجوانب والمطلبات الرئيسية الالزامية لإنجاز المطلوب دون التجاوز أو إهمال احتياجات الآخرين.

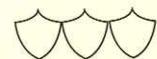
لذا يجب علينا جمعيناً فهم واستيعاب المفهوم الصحيح للواسطة لتلقي ما يمكن تلقيه من آثار جانبية مترتبة بسبب سوء فهم المعنى الحقيقي للمساعدة وأما الواسطة التي تؤدي إلى عوائق وخيمة نرجو أن يسعى الجميع إلى تلقيها وتغيير مفهوم الواسطة الحالي إلى مفهوم حضاري آخر نستطيع من خلاله رفع شعار المصلحة للجميع والعمل من أجلهم .

## الديمقراطية :

الديمقراطية كلمة تحتوي بطياتها أبعاداً سياسية واجتماعية واقتصادية ولها آثار إيجابية على المجتمع. لذا تعتبر الديمقراطية ظاهرة حضارية تحفظ حقوق وحرية الرأي البناء الذي يساهم في خلق مجتمع متباين من كافة الجوانب ومتفهم لكافة المشاكل والصعوبات التي قد تواجهه في المستقبل. وإيماناً من الدولة بأهمية هذا المبدأ فقد بذلت جهود حثيثة لإبرازه وتنميته في المجتمع وذلك من خلال ضمان حق كل كويتي في ممارسة الانتخابات التي خاضتها الدولة سواء على مستوى مجلس الأمة أو المجلس البلدي أو على مستوى جمعيات النفع العام. وهذا الدعم الإيجابي والمتواصل للحياة الديمقراطية في مجتمعنا ماهو إلا امتداد من ماضي هذه الأمة ليصبح نبراساً للأجيال القادمة . لذا يجب أن نحافظ على هذه الظاهرة الإيجابية التي يمتاز بها مجتمعنا ودعمها وفق إطار حضاري بناء.

## اللامبالاة :

ظاهرة من الظواهر السلبية في أي مجتمع ويلاحظ وللأسف ازديادها باضطراد في مجتمعنا المحدود سكانياً ولها تأثير كبير في حياتنا وذلك من خلال تصرفاتنا ومن الانعكاسات المترتبة على هذه الظاهرة مثلاً إتلاف المراافق العامة دون مبالغة، لتحقيق متعة شخصية وللحظات فقط علماً بأن الدولة تصرف مبالغ طائلة عليها وعلى إصلاح ماتم إتلافه من أجل إبراز المظهر الحضاري الجميل للمجتمع الكويتي. ومن الأمثلة الأخرى لعدم



# المواد المركبة (المؤلفة)

## COMPOSITE MATERIALS

بقلم: د. علي الدمياطي ود. محمد شباره

الجزء الثاني

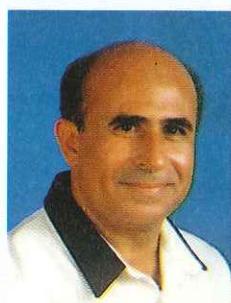
مقدمة:

عرضنا في الجزء الأول من هذا المقال تعريفاً وتصنيفاً للمواد المركبة «المؤلفة» ومزاياها هذه المواد وكذلك أهميتها في التطبيقات الهندسية الحديثة. كما تطرقنا إلى استعراض الأنواع المختلفة لألياف النقوية المستخدمة في تصنيعها. وسوف نستكمل الحديث في هذا الجزء عن المواد الرابطة «الحاضنة» من حيث أنواعها وخواصها، وكذلك النواحي المختلفة المتعلقة بالمواد المركبة من حيث اعتبارات التصميم، وأشكال وتصنيع هذه المواد المستقبل الذي ينتظر هذه المواد التي اكتسبت أهمية كبيرة جعلتها تتفوق على كثير من المواد والسبائك المعدنية الشائعة.



د.محمد نصر شباره

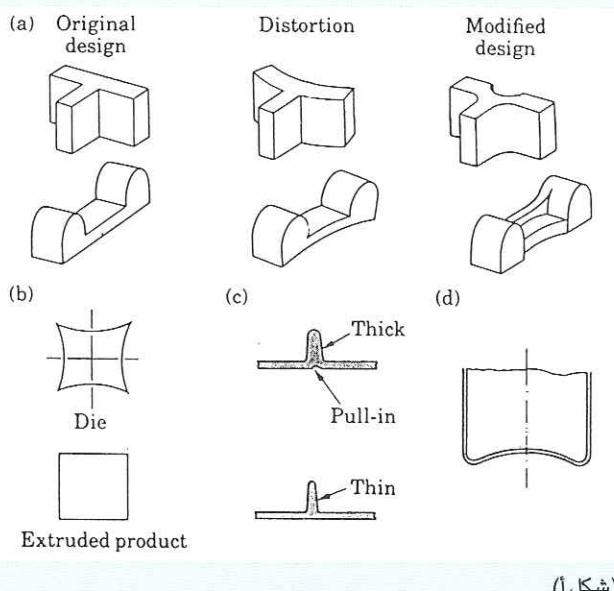
- أستاذ - كلية الهندسة جامعة المنصورة - مصر
- دكتوراة في الهندسة الميكانيكية
- جامعة ولاية بنسلفانيا الولايات المتحدة الأمريكية - 1976.
- ماجستير في الهندسة الميكانيكية جامعة ولاية بنسلفانيا - الولايات المتحدة الأمريكية - 1971.
- معار إلى قسم الهندسة الميكانيكية والصناعية - كلية الهندسة والبترول - جامعة الكويت حاليا.



د.علي عبدالحميد الدمياطي

- أستاذ مساعد - كلية الهندسة جامعة قناة السويس - مصر .
- دكتوراة في الهندسة الميكانيكية
- جامعة كاليفورنيا - لوس انجلوس UCLA 1986
- ماجستير في الهندسة الميكانيكية - جامعة أسيوط - مصر - 1976 .
- عضو هيئة تدريس - كلية الهندسة والبترول - قسم الهندسة الميكانيكية والصناعية - جامعة الكويت حاليا.

## المواد الرابطة «الحاضنة» Matrices



(شكل ١)

بمقاومة عالية نظراً لظروف الاستخدام المختلفة مما أدى إلى انتشارها في شتى المجالات الهندسية.

أما بالنسبة لألياف الكربون وألياف الأراميد، فإن مشكلة الالتصاق المحدود بينها وبين المادة الحاضنة المصنوعة من البولي إستر والفينيل استر قد أدت إلى عدم التوسع في إنتاج مواد مركبة تحتوي على هذين النوعين من الألياف.

وعلى الرغم من وجود تطبيقات عملية لاستخدامات المواد المركبة المحتوية على الألياف الزجاجية وذلك في التطبيقات العسكرية والفضائية ذات الأداء العالي، إلا أن خواصها المتدينية نسبياً وانكماش هذه الراتنجات أثناء المعالجة «الانضاج Cure» جعلت استخدامها محدوداً فقط بالتطبيقات التي لا تتطلب اجهادات عالية.

### ٢- راتنجات الإيبوكس Epoxy Resins

يستخدم الإيبوكس كمادة رابطة في بعض الاستخدامات التجارية مثل مضارب التنفس وعصي أدوات صيد الأسماك وأنابيب أوعية التفاعل الكيميائي المستخدمة في الصناعات الكيميائية، وكذلك ألواح الدوائر الكهربائية والالكترونية.

### بـ المواد الرابطة للاستخدامات الفضائية:

Matrices For Aerospace

### ١- راتنجات الإيبوكس Epoxy Resins

يستخدم هذا النوع من المواد الحاضنة في الوقت الحاضر في معظم المواد المركبة المتميزة والتي تستخدمن في صناعة الطائرات ومركبات الفضاء. وعلى الرغم من حساسية مادة الإيبوكس - المعالجة وغير المعالجة للرطوبة، وانخفاض نسبة الاستطاله لها «أي أنها تعتبر مادة قصبة Brittle» إلا أن مقاومتها للرطوبة والظروف البيئية الأخرى تفوق إلى حد كبير مقاومة البولي إستر، كما أنها تتميز بخواص ميكانيكية جيدة، وتعتبر ذات خصائص

كما ذكرنا في الجزء الأول فإن وظيفة المواد الرابطة في المواد المركبة هيربط ألياف التقوية ببعضها بواسطة خاصية الالتصاق بينها وبين الألياف وبذلك يتم نقل الأحمال إلى هذه الألياف. كما أن المادة الرابطة تقوم بحماية الألياف من المؤثرات الخارجية أثناء المناولة والظروف البيئية المختلفة. والمادة الرابطة تمثل العنصر الأضعف في المواد المركبة حيث تظهر بها التشققات Stresses تحت تأثير اجهادات تقل كثيراً عن الاجهادات التي يمكن أن تتحملها ألياف التقوية، وسرعان ما يتم اتصال هذه التشققات ببعضها ونموها تحت تأثير الأحمال فيحدث الكسر أو الإنهايار للمادة المركبة، أي أن خواص المادة الرابطة تحدد إلى درجة كبيرة خاصية التحمل «المقاومة» للمادة المركبة، كما أن المادة الرابطة هي العنصر الذي يحدد أيضاً درجة الحرارة التي يمكن أن تتحملها المادة المركبة أثناء الاستعمال حيث إن فقدان خواصها تحت تأثير درجات الحرارة يتسبب أيضاً في الانهايار.

ومن الوظائف الهامة الأخرى للمواد الرابطة أنها:

١- تحافظ على الألياف في مواضعها النسبية بطريقة تمكنها من تحمل الأحمال.

٢- تنظم عملية توزيع الأحمال بين الألياف.

٣- تقاوم عملية تكون الشروخ والتشققات أثناء التحميل.

٤- تحمل اجهادات القص بين الطبقات المختلفة للمادة المركبة.

## أ- المواد الرابطة للاستخدامات التجارية

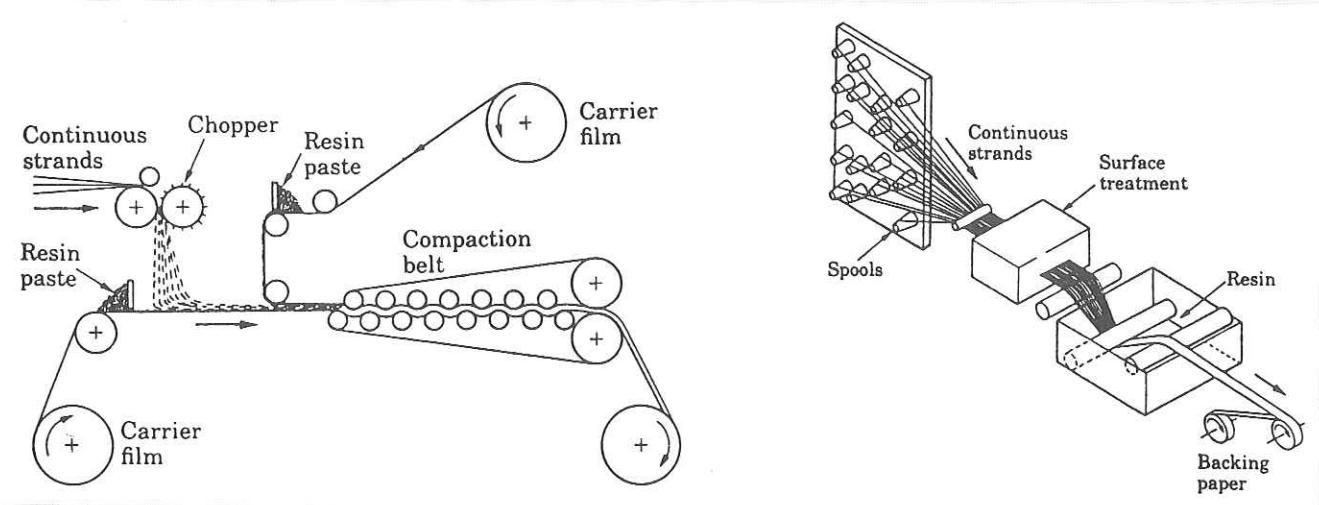
Matrices For Commercial Application

لقد أدى توفر عناصر تصنيع الراتنجات Resins من مواد صمغية ومواد معالجة ومواد مالئة وغيرها إلى إتاحة الفرصة لإنتاج عدد كبير من هذه الراتنجات التي تتمتع بخواص ذات مدى واسع، حيث تشمل مواد ذات مقاومة كيميائية ومقاومة حرارية عاليتين، وهي كما يلي:

### ١- راتنجات البولي إستر Polyester ولفنيل إستر Vinyl Ester

وهذا النوعان يعدان من أكثر أنواع المواد الرابطة شيوعاً في الاستخدام في التطبيقات الهندسية والتجارية والمواصلات حيث تدخل في صناعة المركبات والسيارات، وكذلك الأنابيب المستخدمة في المفاعلات النووية نظراً لمقاومتها للتفاعلات الكيميائية. كما أنها تستخدم في صناعة أجسام الشاحنات والأجهزة المنزلية وأجزاء الحمامات وأوعية خزانات المياه وأجزاء هيكل السيارات.

كما أدى التقدم الذي حدث في المواد المستخدمة في تصنيع الألياف الزجاجية Glass Fibers إلى إنتاج ألياف زجاجية مقواة بالبولي إستر والفينيل إستر، لتصبح المادة المركبة المصنوعة منها ذات خواص ميكانيكية مميزة، حيث تتمتع



(شكل 2)

خواصها تكون أكثر ملاءمة للاستخدامات الفضائية.

### 3- راتنجات البولي أميد

يتميز هذا النوع من المواد الرابطة الراتنجية بارتفاع درجة حرارة التزجج ( $T_g$ ) حيث تصل درجة حرارة تشغيله إلى  $260^{\circ}C$  (500fF) وأكثر، ولكنها - وبخلاف الراتنجات السابق ذكرها - فانها تعالج بواسطة التفاعل التكتيفي- Condensation Reaction الذي ينتج منه مواد طيارة تسبب فجوات في رجم المادة المركبة تكون سبباً في ترکيز الاجهادات وتكون الشروخ، وتبذل الجهود حالياً في سبيل إيجاد حل لهذه المشكلة، حيث يوجد عدد محدود من راتنجات البولي أميد التي تحتوي على كمية قليلة من الفجوات وتصنف منها أجزاء عالية الجودة، أما العيب الرئيسي لهذا النوع من المواد الرابطة فهو أنها مادة قصيفة.

### 4- راتنجات التصلد بالتسخين الأخرى Resins Other Thermosetting

تتواصل الجهود حالياً لإنتاج راتنجات محسنة ذات درجة حرارة تزجج عالية ومقاومة مرتفعة لأحمال الصدم وذلك للإفادة منها في التطبيقات التي تتطلب هذه النوعية من الأحمال ، وقد استحدثت بالفعل بعض الراتنجات مثل الراتنجات الفينولية phenolic Resins والتي تستخدم في التطبيقات التي تتطلب مقاومة حرارية عالية جداً، كما أنها تتميز بخواص العزل الكهربائي والاتزان الحراري والشكلي، ولكنها نظراً لمعالجتها بطريقة التفاعل التكتيفي فإن المادة الناتجة تحتوي على فجوات، كما ينتج منها أيضاً بعض الأذنـة السامة أثناء عملية الاحتراق.

### 5- الراتنجات الملمدة بالحرارة Thermoplastic Resins

أدت الجهود المبذولة في تطوير المواد الرابطة وتحسين خواصها من حيث درجة حرارة التزجج ومقاومة أحمال الصدم

مشجعة في المناولة، والتصنيع وقوة التحمل ورخص التكاليف. كما أن التطورات الحديثة في مجال تصنيع المواد المركبة أدت إلى استخدام أنواع جديدة من الإيبوكس ذي قابلية أعلى للاستطاله. حتى أنه توجد لدى القوات المسلحة البحرية الأمريكية قاعدة معلومات واسعة عن هذه النوعية من الراتنجات التي دخلت في صناعة المركبات الفضائية منذ العام 1972.

والجدير بالذكر أن امتصاص الرطوبة يؤدي إلى انخفاض درجة حرارة التحول الزجاجي «التزجج» Glass Transition ولضمان حسن أداء المادة المركبة المصنوعة من راتنجات الإيبوكس فيجب مراعاة لا تستخدم هذه المواد عند درجات حرارة أعلى من درجة التزجج ( $T_g$ ) أو مساوية لها. لهذا السبب نجد أن استخدام راتنجات الإيبوكس محدوداً حالياً بدرجة حرارة استخدام لا تزيد عن  $130^{\circ}C$  (270F) في حالة الأحمال المرتفعة، وذلك لتجنب حدوث أي انهيار ناتج عن التشغيل في درجات الحرارة العالية. وتبذل حالياً جهود كبيرة لاستخدام أنواع من راتنجات الإيبوكس يمكن استخدامها عند درجات حرارة تزيد عن  $130^{\circ}C$  (270F).

### 2- راتنجات البيسماليميد

#### Bismaleimide Resins (BMI)

يختص هذا النوع من المواد الرابطة بكثير من مزايا راتنجات الإيبوكس من حيث سهولة المناولة Hand Leability والسهولة النسبية في التصنيع، إضافة إلى الخواص المتميزة الأخرى كمواد مركبة، ولكنها تتفوق على الإيبوكس في درجة حرارة الاستخدام التي تصل إلى  $190^{\circ}C$  (375 F) أو أكثر. كما أنها متوفرة في الأسواق في خلال العديد من المصنعين Suppliers.

وعلى الرغم من تميز هذه المواد عن الإيبوكس، فإنها تعاني من نفس المشاكل التي يعاني منها الإيبوكس، وربما أكثر، فهي أكثر قصافة، ولديها استعداد أكبر على أن تكون الشروخ الدقيقة، وتجري حالياً التجارب في سبيل تطوير هذه المواد وتحسين

إلى استخدام مواد راتنجية تتحمل درجات حرارة الاستخدام العالية وتعرف هذه المواد باسم الراتنجات المليئة بالحرارة Thermoplastic Resins ولكن استعمالها مازال في نطاق محدود. وهذه المواد مختلفة تماماً عن المواد المستخدمة في صناعة السلع المعتادة المصنوعة من البلاستيك كالاكواب والأنابيب وأدوات المائدة والتي تصنع من البولي إيثيلين Poly-ethylene والبولي فينيل كلورايد Poly-chloride والبولي فينيل كلورايد Poly-vinyl chloride وهي كلها مواد ذات مقاومة حرارية منخفضة للغاية. أما المواد الحديثة فهي مواد ذات مقاومة حرارية تفوق مقاومة الأليوكس ومقاومتها للأحمال الصدم كبيرة، وبسبب استطاعتها الكبيرة قبل الكسر فإنها تعتبر هي المواد الرابطة المتوفرة حالياً والتي تسمح باستخدام ألياف الكربون الحديثة ذات معامل المرونة المتوسط والمقاومة العالية للأحمال والاستطالة. وتشمل هذه المواد ما يلي:

**أ- مواد تحتفظ بخصائص التردد الحراري في المادة المركبة الناتجة، وهي:**

- راتنجات البولي إيثير كيتون Polyether etherketone (PEEK)

- راتنجات البولي إيثير إيميد Polyetherimide (PFI)

- راتنجات البولي فينيلين سلفايد Polyphephenylene Sulfide (PPS)

**ب- مواد تتسم بخاصية التردد الحراري أثناء صبها لتصنيع المادة المركبة ولكنها تحول جزئياً إلى خاصية التردد الحراري بعد المعالجة الحرارية، وهي:**

- راتنجات إماد إيميد

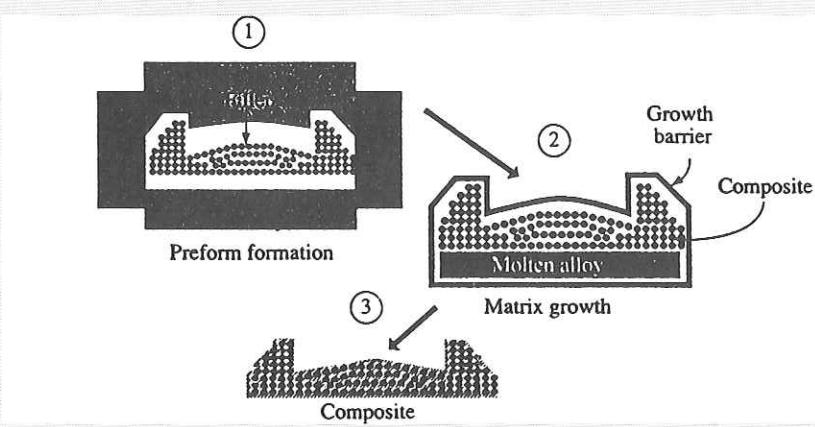
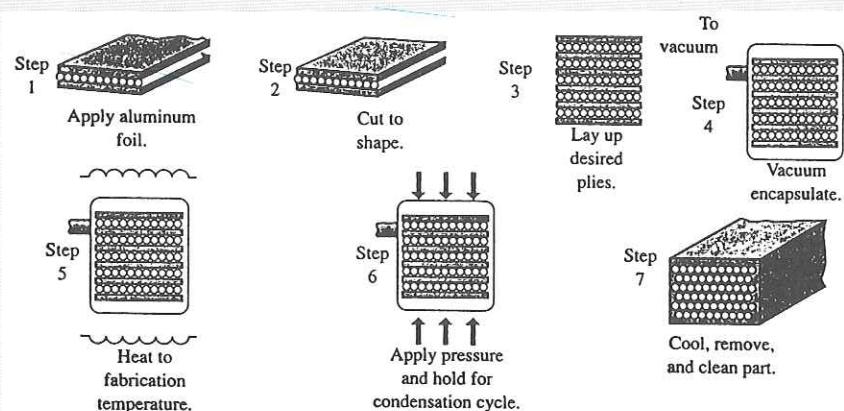
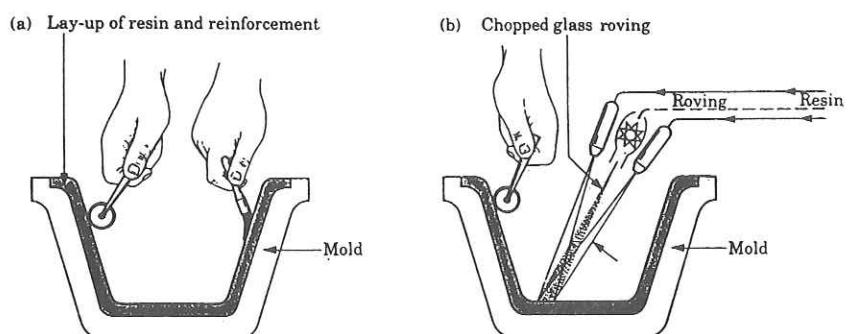
Polyetherimide Imide (PFI)

والمواد الرابطة المليئة بالحرارة لا تمتلك كمية محسوسة من الماء و مقاومتها للذوبان غير معروفة حالياً على وجه التحديد ولها عمر تخزين طويل قبل الصب (وذلك على خلاف المواد المصلدة بالحرارة)، كما أن تكلفة تصنيعها بسيطة نظراً لإمكانية إعادة صبها بالضغط والحرارة.

### اعتبارات التصميم بالمواد المركبة

#### Design Considerations With Composites

تشبه اعتبارات التصميم للمواد المركبة مع تلك الاعتبارات الخاصة بالمعادن، غير أن الخواص الميكانيكية والطبيعية للمواد المركبة يجب أن تحظى بنصيب أكبر من الاهتمام أثناء التصميم



و اختيار المواد و عمليات التشكيل. والتصميم الأمثل هو الذي يوازن بين الخواص المرغوبة للمادة المركبة المختارة مع تكلفتها، و حينما يتم اختيار المادة المناسبة فإن على المصمم أن يكون مهتماً بأي قيود إضافية يفرضها اختيار هذه المادة على امكانات التصميم، مثل درجة حرارة التشغيل و مقاومة أحمال الصدم واستقرار الشكل والتاثيرات الزمنية على الخواص و مقاومة التآكل، و مقاومة القص و الجسأة Stiffness في الاتجاه المتعارض على المستوى. و مقارنة بالمعادن، فإن المادة المركبة - بصفة عامة - تتميز بقيم مرتفعة لكل من مقاومة الأحمال إلى الوزن، و الجسأة إلى الوزن. و عليه فإنه من الممكن تصميم

## طرق تصنيع المواد المركبة

### Processing Of Composites

تستخدم طرق التصنيع التقليدية مثل البثق Etrusian والتشكيل باستخدام القوالب «Molding» والدرفلة «Rolling» وغيرها في تشكيل المواد المركبة إلى منتجات ذات أشكال متعددة، بالإضافة إلى طرق أخرى خاصة بالمواد المركبة سيأتي ذكرها لاحقاً.

أما بالنسبة لعملية التصنيع فتكون من عدة مراحل أهمها تنسيق ورصف الألياف في اتجاه واحد أو في عدة اتجاهات ثم تثبيتها مع بعضها أو مع المادة الرابطة بطريق الصب مثلاً ثم عملية المعالجة «الانضاج» عند درجة حرارة معينة حسب نوع المادة الرابطة. وسوف نستعرض فيما يلي باختصار طرق تصنيع الألياف وطرق تشكيل المنتجات من المواد المركبة.

#### أ- طرق تصنيع الألياف

يتم تصنيع الألياف بعدة طرق تبعاً لنوع مادة الليفة، وسنعطي بعض الأمثلة على ذلك بما يلي:

##### 1- ألياف البورون Boron Fibers

تنتج ألياف البورون بطريقة الاختزال لمادة ثلاثي كلوريد البورون  $BCL_3$  بواسطة الهيدروجين حيث يتم ادخال شعرة أو ليف من مادة التنجستون في وعاء يحتوي على المادة المختزلة. ويمكن التحكم في سمك الليفة عن طريق التحكم في سرعة سلك التنجستون المار خلال الوعاء الذي يحتوي على المادة المختزلة.

##### 2- ألياف كربيد السيليكون Silicon Carbide Fibers

يتم الحصول على هذه الألياف عن طريق التكتيف البخاري للمادة على ألياف الكربون.

##### 3- ألياف الجرافيت Graphite Fibers

يتم الحصول على هذه الألياف من عدة مواد مثل البولي أكريل ونيتريل (PAN) Polyacrylonitrile بواسطة عملية البثق ثم يتم شدها حتى يتوحد محور سلسلة الكربون في اتجاه محور الليفة. وتستمر عملية التسخين لهذه الألياف حتى يصبح سطحها ذات صلادة عالية وأقل مسامية. ثم تستعمل بعد ذلك بعض العوامل الرابطة Coupling Agents لتهيئة سطح الألياف للالتصاق بالمادة الرابطة.

##### 4- ألياف الزجاج Glass Fibers

تنتج هذه الألياف أساساً من مادة السيليكا وتشمل التوقيعات الثلاثة التي سبق ذكرها في الجزء الأول الذي سبق نشره من هذا المقال، وهي :

- ألياف زجاج E وتصنع من هذا النوع أكثر من 90% من ألياف الزجاج.

أجزاء المنشآت بمقاطع ذات نسبة مرتفعة من عزم القصور الذاتي إلى مساحة المقطع.

ومن المزايا الرئيسية لتصميم المواد المركبة هي الطبيعة الاتجاهية لمقاومة الأحمال، فالقوى التي تؤثر على الجزء تنتقل بواسطة المادة الرابطة إلى الألياف كلها موجهة في اتجاه واحد فان المادة الناتجة تكون قوية جداً في اتجاه الألياف وهذه الخاصية عادة ما تستغل في تصميم المنشآت المصنوعة من المواد المركبة. وعند الرغبة في الحصول على مقاومة عالية في اتجاهين رئيسيين، فإن المركبة هي معامل التمدد أو الانكماش «أو الانكماش» الحراري. فالتصميم غير المناسب يمكن أن يؤدي إلى تقوس الجزء نتيجة التمدد أو الانكماش الحراري غير المنظم. كما هو موضح في (شكل - 1).

#### أشكال المواد الداخلية في تصنيع المواد المركبة

#### Material Forms

##### أ- ألياف التقوية: تنتج ألياف التقوية المتصلة «Continuos Reinforced Fibers»

على عدة أشكال بدءاً من الألياف وحيدة الشعرة «Monofilament Fibers» مثل ألياف البورون إلى حزم الألياف متعددة الشعارات Multifilament Fibers Bundles ومن الشريط وحيد Unidirectional Ribbons إلى منسوج الألياف وحيد الطبقة «Single-Layer Fabrics» إلى الحصائر متعددة الطبقات «Multi Layer Fabric Mats».

ب- المادة الرابطة: أما المادة فتكون بصفة عامة عبارة عن مخلوط من مكوناتها الأساسية إذا كانت هذه المادة من النوع المصلد بالحرارة «Thermoset»، أو تكون متوفرة في شكل ألواح «Sheets»، مساحيق «Powder»، أو حبيبات كروية صغيرة «Pellets» إذا كانت المادة الرابطة من النوع المذكور بالحرارة «Thermoplastic».

ج- المادة المركبة: يدمج كل من ألياف التقوية والمادة الرابطة مع بعضها لينتاج منها عدة أنواع من المنتجات ذات الأشكال الأولية المعدة لعمليات التصنيع. وفي حالة الألياف المتصلة تجمع هذه الألياف على شكل شرائط ألياف وحيدة الاتجاه أو أقمصة منسجة تشرب بالبوليمر لينتاج شرائط ألياف جافة جزئياً تسمى «Prepregs»، وتستخدم هذه الشرائط مع المادة الرابطة بدلاً من الألياف المنفصلة لتكوين المادة المركبة. وتميز هذه الطريقة بأنها تضمن نسبة دقة من الألياف إلى المادة الرابطة وسريان محكم للراتيجات أثناء عملية المعالجة «الانضاج» Cure وكذلك التحكم في اتجاه الألياف وموضعها. كما أن هذه الشرائط الليفية يمكن أن تخزن عند درجات منخفضة ثم تستخدم بعد ذلك مع المادة الرابطة في عمليات التشكيل بالتطبيع اليدوي Hand lay-up أو بالطرق الآوتوماتية.

على فجوة داخلية تماثل شكل المنتج المطلوب، ويتم التشكيل بالضغط مع التسخين حتى تمام عملية التشكيل. كما يمكن استخدام نفس الطريقة مع عمليات الحقن للمادة المركبة المحتوية على الألياف متصلة أو غير متصلة.

#### ٤- طرق تصنيع المواد المركبة المعدنية - الخزفية Metal-Ceramic Composites

تقوم هذه الطريقة على وضع ألياف البورون بين رقائق الألومينيوم كما هو موضح في (شكل - 4) ثم تقطيع هذه الرقائق إلى الشكل المطلوب ويرص العدد المطلوب منها فوق بعضها البعض، يلي ذلك تفريغ الهواء من بين هذه الطبقات ويتم تسخينها إلى درجة الحرارة المطلوبة ثم تضغط باستخدام مكابس هيدروليكيه أو ميكانيكيه لاتمام عملية التشكيل ثم بعد ذلك تخرج من المكبس وتترك حتى تبرد كما هو مبين في الشكل. كما أنه يمكن الحصول على أشكال أخرى أكثر تعقيداً مثل المنتج الموضح في (شكل - 5). حيث يتم وضع الألياف في قوالب تمثل شكل المنتج - ثم يتم إضافة مساميق تمثل المادة المائة على الألياف كما هو موضح في الخطوة رقم (١) في (شكل - 5) ثم بعد ذلك يتم وضع هذه المجموعة على مصهور السبيكة المعدنية حيث يتم تثريب ونمو الجزيئات للمادة المعدنية بين الفراغات المحودة بين الألياف وبعد اتمام عملية نمو الجزيئات يتم إخراج المنتج من القالب كما هو موضح في الخطوة رقم (٣) (شكل - 5).

#### ستقبل المواد المركبة - الاستخدام وطرق التصنيع

على الرغم من أن تصنيع واستخدام المواد المركبة في مجال تطبيقات الفضاء هو الأكثر تقدماً وتطوراً، إلا أن المزايا العديدة لهذه المواد التي تجمع بين الخواص الميكانيكية المتميزة مع خفة الوزن وقلة التكاليف جذبت الكثير من مصنعي المنتجات التجارية إلى استخدام هذه المواد بدل واستحداث طرق وأساليب جديدة لتصنيعها وتشكيلها. ولذلك فإن من المتوقع حدوث ثورة حقيقة في مجال هذه الصناعات خلال السنوات القليلة القادمة، فهي مجال صناعات الفضاء - على سبيل المثال - ستمثل المواد المركبة أكثر من 65٪ من هيكل الطائرات الحديثة والمركبات الفضائية.

وللوصول إلى هذه النسبة العالية فإنه يتحتم على مصنعي مركبات الفضاء والطائرات تحديث مصانعهم حتى يمكنهم توفير طرق ملائمة ورخيصة لتصنيع المواد المركبة ذات الخواص المقدمة. ومن الطبيعي أن يصاحب ذلك تغيرات جذرية في نوعية الأدوات والآلات وكذلك الخبرات الفنية التي كانت موجهة إلى عمليات إنتاج أجزاء تمثل المعادن وسبائكها أحياناً أكثر من 95٪ منها. كما أن ذلك سوف يتطلب ادخال طرق حديثة لتشكيل الهياكل الكبيرة والتي يجب أن تعتمد على الطرق الآوتوماتية وكذلك استخدام الكمبيوتر في التحكم فيها بدلاً من الطرق اليدوية ونصف الآوتوماتية المستخدمة حالياً في عمليات التشكيل.



- الألياف زجاج S وهو أكثر تكلفة ولكنها ذو مثانة أكبر.  
- الألياف الزجاج عاليه السيليكا والكوراتز وهي مقاومة للكيماويات.  
ويتم الحصول على الألياف بصفة عامة بدفع مصهور مادة Spinnerettes خلال فتحات ذات قطر صغيرة تسمى وهذه العملية تماثل عملية البثق للمواد غير المركبة. ثم يتم بعد ذلك تغطية الألياف بطبقة رقيقة من البوليمر لتحسين خاصية الالتصاق لها ثم يتم تخزينها على بكرات.

**طرق تشكيل المنتجات من المواد المركبة:**  
وتشكل المنتجات المصنوعة من المواد الراحتية المحتوية على ألياف التقوية بواسطة الطرق الآتية:

**١- طريقة لف الألياف**  
تستخدم هذه الطريقة في إنتاج أنواع كثيرة تبدأ من عصي أدوات صيد الأسماك والأنبيب والأوعية الاسطوانية وكذلك أجزاء هيكل الطائرات والصواريخ. ويوضح الشكل المرافق (شكل - 2) كيفية استخدام هذه الطريقة في إنتاج الأنابيب أو الأوعية الاسطوانية حيث يتم سحب الألياف ثم تمريرها للحصول على شكل المنتج المطلوب. وبعد عملية اللف يتم معالجة «انساج» المنتج عند درجة حرارة 250F - 135C - 121C .

**٢- طريقة رص الرقائق**  
حيث يتم نسج الألياف المتصلة إلى شرائح ورقائق، وتكون الألياف في هذه الحالة متعامدة على بعضها البعض، ويمكن وضع عدة رقائق في اتجاهات مختلفة للحصول على التقوية المطلوبة للمادة المركبة في جميع الاتجاهات، وتكون المادة الرابطة في هذه الحالة مواد بوليمرية.

**٣- طرق الصب بالاسطمبات**  
أ- الطرق اليدوية لرص الألياف في القالب أو الإسطمبة Hand Lay-up Methods تستخدم كثيراً في إنتاج العديد من المنتجات مثل أجسام القوارب. (الشكل - 3) يوضح كيفية استخدام هذه الطريقة في عملية الإنتاج.

**ب- طرق الرشاشات Spray Gun Method**  
يتم في هذه الطريقة رش خليط من الألياف بعد تقطيعها إلى قطع صغيرة مع المادة الصمغية Resin ويستمر الرش حتى الحصول على السمك المطلوب على القالب الذي يمثل شكل المنتج.

**ج- التشكيل بواسطة الاسطمبات المغلقة**  
**Closed - Die Molding**  
تعطي هذه الطريقة للمنتج في أبعاده ونعومته في أسطحه حيث توضع مكونات المادة المركبة داخل قوالب (اسطمبات) تحتوي

# الجوائز المعمارية لمنطقة المدن العربية

- 3- التعريف بالجهات القائمة على عملية الإحياء في المدينة.
- 4- بيان دور السكان في عملية الإحياء والتعميم من حيث المبادرة والمساهمة فيها أو التجاوب معها.
- 5- إبراز مدى التقىد بالطابع الأصلي للأحياء المستصلحة والمباني المرفمة داخلياً وخارجياً مع بيان مدى سلامة المنشآت من التعديلات أثناء إثناء عملية الترميم ومدى انسجام ومتانة المباني المستحدثة مع الطابع الأخرى للمنطقة ومع عناصر التراث المعماري العربي الإسلامي.

## (ج) جائزة المهندس المعماري:

- 1- تقديم خلفيّة عامة من سيرة المهندس من حيث دراسته العلمية والتراثية ومسيرته ومساراته العلمية.
- 2- بيان الاتجاهات الفكرية التي ينتهجها المهندس في مجالات الهندسة المعمارية المعاصرة في توضيح مفهومه للعمارة بشكل عام.
- 3- تقديم صورة مفصلة حول مفهوم المهندس للعمارة العربية الإسلامية وزايادها وأهدافها وقدرتها على الاستمرار والتطور وإعطاء الحلول الواقية للقضايا المعاصرة.
- 4- تقديم قوائم بأسماء البحوث والمؤلفات العلمية التي ألفها أو شارك فيها مع إعطاء صور عنها ما أمكن، بحيث تشمل هذه القوائم أسماء البحوث وسنة النشر والمجلة أو الكتاب الذي نشرت فيه وغير ذلك من تفاصيل.
- 5- عرض لتصاميم المشاريع غير المنفذة لذريتها منها والتي يعتقد المهندس أنها تؤدي في تأكيد المواضيع الواردة في الفقرة السابقة.
- 6- تلخيص أهم النتائج والقناعات التي تكونت لديه من خلال سيرته المعمارية ودراساته وأبحاثه والتي يعتقد بأنها تصلح دروساً تفيد المهندس المعاصر والأجيال القادمة وتقدم أساساً مفيدة لتطوير العمارة العربية الإسلامية.

لمزيد من الاستفسار يمكن الاتصال بمنطقة المدن العربية - جمعية المهندسين الكويتية بلدية الكويت علماً بأن آخر موعد لقبول الترشيحات هو 30 سبتمبر 1994.

- 3- توضيح الرتكزات والمنظفات الفكرية والتصميمية التي قام عليها المشروع، ومدى استجابة هذه التصاميم لأهداف المشروع.
- 4- إبراز دور المهندس ومدى إبداعه في الاستلهام من عناصر التراث المعماري وفي استخدام المواد المحلية ووسائل الإشارة التقليدية، وتطبيع التقنيات المعاصرة في إنجاز المشروع.
- 5- أهمية المشروع في دفع إحياء حركة التطور العمراني في البلاد وإعادة انتشار المعماري العربي الإسلامي.

ت تكون جائزة منظمة المدن العربية من ثلاثة جوائز معمارية وهي:

**1- جائزة المشروع المعماري:**  
تخصص لأحسن مشروع معماري نفذ في مدينة من المدن العربية الأعضاء بالمنظمة ويمثل مرفاً عاماً.  
يتم ترشيح المشروع للجائزة بتقديم ملف يتضمن الرسوم والتفاصيل الهندسية والمعمارية وصور المشروع منفذ، ويعتمد ملف الترشيح من بلدية المدينة العضو التي نفذ فيها المشروع.

**2- جائزة التراث المعماري:**  
تخصص لمدينة عربية تقوم فيها مراجعاً مختصة على الحفاظ والإحياء لجزء مهم من المدينة التاريخية، وذلك بمواصلة أعمال الترميم وإعادة توظيف العالم والبنية في الحياة اليومية ضمن خطة علمية مدروسة.

يتم ترشيح المدينة للجائزة بتقديم ملف يتضمن البيانات والتفاصيل التي تؤهلها للجائزة بالأمثلة والصور والوثائق وتعتمده البلدية المعنية بكتاب خاص.

**3- جائزة المهندس المعماري:**  
تخصص لمهندس عربي تقديرًا لجملة الأعمال التي قام بها، والتي تؤكد ارتباطه وإيمانه بالعمارة العربية الإسلامية ودعوه لها في كل الأعمال التي صممها لها ونفذها بصورة متواصلة. يتم الترشيح لهذه الجائزة بتقديم الملفات الهندسية لجملة المشاريع ووثائق التنفيذ وصورها وتعتمدها الجهات المختصة في أي من بلدات المدن الأعضاء.

## موجز الشروط الفنية للترشيحات

- (ا) جائزة المشروع المعماري:  
1- وصف المشروع من حيث الموقع والقياسات والمخطط العام والخطط العملية والمزايا والأشكال الجمالية والتعبيرية والجوانب الفنية والعملية التي تبرز فيه.
- 2- توضيح الأهداف التي صمم المشروع من أجلها وهل تتوافق معها، وهل يستعمل نفس الأهداف أم تحول لأهداف أخرى.

# مجلة «المهندسون» كيف نطورها ؟! .. «ممکن»

إعداد:  
هيئة التحرير



كذلك قلة النشاطات الاجتماعية التي تجمع المهندسين ولعل استبعاد شريحة من المهندسين هم المهندسون التكنولوجيون من عضوية الجمعية يحرم مجموعة لا بأس بها من المشاركة مع أخوانهم المهندسين، وأقترح أن تزيد الجمعية من تنظيم الدورات الخاصة بالمهندسين لاستكمال جوانب النقص عندهم وان يكون لها ارتباط مباشر بمعهد الكويت للأبحاث العلمية والجامعة والتعليم التطبيقي للاستفادة من الطاقات الكبيرة لدى تلك المؤسسات في المجال الهندسي كما اقترح عقد عدة مؤتمرات هندسية مثل المؤتمر الذي عقد حول التعليم الهندسي في الوطن العربي واشراك عدد من المهندسين فيه.

وعن مجلة «المهندسون» قال الدكتور الحساوي: صراحة أتنى لم اطلع على أعداد كثيرة من مجلة «المهندسون» لعدم وصولها إلى بشكل منتظم ولكن وعلى العلوم المجلة جيدة من حيث الشكل والابراج وتنشر بعض البحوث القيمة التي تم المختصين، ولتحسين مواضيع المجلة أقترح الاتصال ببعض الباحثين المهندسين المتخصصين للاستفادة من بحوثهم المحكمة وأن تعمل على إصدار نشرة دورية تحتوي على بحوث محكمة تشجع المهندسين على النشر فيها لنيل الترقيات العلمية، كما أقترح تخصيص مكافآت لبعض البحوث الجيدة وايصال المجلة إلى أكبر عدد ممكن من المؤسسات العلمية في الكويت ليطالع عليها أكبر عدد ممكن من المهندسين ويشاركوا فيها.

وفي حلاقتنا هذه التقينا عدداً من المهندسين في موقع عمل مختلفة وطرحنا عليهم الأسئلة التي ذكرناها قبل قليل، وفي البداية التقينا -



د.م/ وائل الحساوي  
ـ كلية الدراسات  
التكنولوجية، قسم  
تكنولوجيا الهندسة  
الكهربائية  
الذي قال لاشك أن

جمعية المهندسين الكويتية من الجمعيات النشطة التي تهتم بقطاع مهم وحيوي في الكويت، وأعتقد أن الجمعية قد بدأت في الآونة الأخيرة تستحوذ على اهتمام المهندسين الكويتيين لما تقوم به من نشاطات لهم قطاعاً واسعاً منهم مثل الندوات المتخصصة والمشاركة في المؤتمرات والقاء الضوء على بعض القضايا المهمة في البلاد، أما عن سبب ابتعاد المهندسين عامة عن المشاركة في الجمعية فله عدة أسباب أهمها الانعزال لمجلس الادارات السابقة وعدم الافتتاح على بقية المهندسين مما كان يوحي بأن الجمعية أشبه بالنادي المغلق على البعض وكذلك فإن المهندس الكويتي لا يشعر بالفائدة المباشرة لما يدفعه نظير اشتراكه في الجمعية حيث لا تؤدي الجمعية الكثير من الخدمات وأذكر أن جمعية المهندسين المصرية تعطي الكثير من الامتيازات والخدمات لأعضائها مثل تنظيم الامتيازات في الدولة، المهم ان المطلوب من الجمعية أن تصل إلى المهندس لأن تنتظر منه الوصول إليها، ومن الأسباب

تواصل هيئة تحرير مجلة «المهندسون» في هذا العدد، إعداد هذه الزاوية نظراً لما لقيته من تجاوب الزملاء المهندسين، وایمانا منها بأهمية وجود منبر يعبر عن رأي المهندسين يستطيعون من خلاله ايصال مطالبهم وآرائهم إلى الجهات المعنية من أجل دفع عجلة العمل وتقدمها إلى الأمام في جميعة المهندسين الكويتية ومن أجل تطوير مجلة «المهندسون» والأسئلة هي نفسها التي طرحت في الحالات الماضية:

أنشطة الجمعية وأسباب ابتعاد المهندسين عن المشاركة فيها، وما هي سبل تطوير هذه الأنشطة، وكذلك مجلة «المهندسون» كيف نظورها وما هي المواضيع التي يريد المهدس أن تتضمنها المجلة؟ والهدف كما ذكرنا سابقاً التطوير الذي ينشده الجميع ويطمحون إليه فالغاية والمأرب أن تكون نشاطات الجمعية أكثر فاعلية وتطوراً، والعمل على اصدار مطبوعة دورية هندسية توأكب متطلبات المهنة الهندسية التي تشهد تطولاً ملحوظاً ومستمراً مع تطور العلم والتكنولوجيا، وتعكس كذلك أفكار وآراء واقتراحات كل المهندسين الكويتيين وسبل بلورة وتحقيق هذه الآراء والمقترنات وتنويعها إلى ما هو مجدٍ منها وتطرحه أمام الجهات المعنية القادرة على تبني هذه الأفكار والآراء والمقترنات.

# جمعية المهندسين كيف نطورها؟!.. «ممكن»

أعتقد أن نشاطات الجمعية هي حلقة الوصل بين المهندس الكويتي ومستجدات الأمور في مجال التقنية الهندسية، ومتابعة آخر الاختراعات والابتكارات وتقديمها للمهندسين الكويتيين، وينقص جمعية المهندسين الارتباط بالجامعة من حيث عقد برامج ومحاضرات ارشاد وتوجيه للطلبة المتوقع تخرجهم أو حديثي التخرج وذلك من أجل تعريفهم على سوق العمل وتقديم النصائح والارشاد ومن ثم توجيههم، وأعتقد أن الجمعية مقصورة بحق المتفوقيين من الطلبة في كلية الهندسة وكذلك المهندسين المتميزين في مجالات عملهم وذلك لتحقيق نوع من التواصل بين المهندس والمجتمع.

وعن أسباب عزوف المهندسين عن المشاركة في نشاطات الجمعية قالت المهندسة وحيدة: «أعتقد أن السبب يرجع لغياب دور الجمعية كممثلي رسمي لجميع المهندسين الكويتيين ولضعف التغطية الإعلامية عن دور الجمعية وما تقوم به من نشاطات، وهناك سبب آخر وهو عدم تبني الجمعية للمشاكل والعرقلات التي تواجه المهندس الكويتي الشاب وبحث سبل معالجتها بصورة جدية.

وعن مجلة «المهندسون» قالت المهندسة الظفيري: «المجلة جيدة من حيث الإعداد والتحرير والمواضيع التي تطرحها، ولكنها لا تصلني بانتظام، وياحبنا لو تم توفير نظام اشتراكات حتى يتسعى للجميع الحصول عليها».

للكتابة عن حالة (Gase Study).

3— تخصيص صفحات للترجمة من المجالات العلمية.

4— التعريف بما هو جديد في المهنة الهندسية.

5— التركيز على قضايا التعليم الهندسي وربطها باحتياجات سوق العمل.

6— التحدث عن المشاكل التي يعانيها المجتمع الهندسي».

7— تسليط الضوء على دور المهندس في المجتمع في ظل الأوضاع الحالية.

ويضيف المهندس المطيري قائلاً «لا شك أن تضمين كل ما سبق ذكره وغيره في المجلة يحتاج إلى عمل وجهد قد يفوق طاقة وقدرة القائمين على تحرير المجلة، ولكنه يبقى طموحاً يجب أن نسعى دائماً لتحقيقه وخصوصاً أن المجلة حالياً هي الوجه الإعلامي الوحيد لجمعية المهندسين الكويتية والتي من خلالها يجب مخاطبة المهندسين وحثه على المشاركة في أنشطة الجمعية وشخصياً أرى أن للمجلة دوراً كبيراً تستطيع أن تلعبه إذا توفرت له الامكانيات الازمة».

واختتم المطيري حديثه بالقول: وفي النهاية أتمنى على الأخوة المهندسين أن يشاركونا قدر استطاعتهم في أنشطة الجمعية لأن مشاكل أغلبية المهندسين لن تحل إلا من خلال الالتفاف حول الجمعية لا بالابتعاد عنها».

أما المهندسة وحيدة الظفيري والتي تعمل في الشركة الكويتية لصناعة الأنابيب المعدنية فقالت:



كما التقينا

م/مبarak سعد المطيري — الهيئة العامة للتعليم التطبيقي وبدأ حديثه بالقول:

إن نشاطات الجمعية تتسم بالتنوع والشمول سواء على الصعيد الثقافي أو الاجتماعي أو التدريبي ولكن يعيي هذا النشاط عدم استجابة المهندسين له وهذا يحيط منظمي هذه النشاطات، وفيرأبي الخاص أعتقد ان ابعاد المهندس عن المشاركة يعتبر امتداداً طبيعياً لعزوفه كمواطن عن العمل العام وكذلك لاهتزاز الثقة في جمعية المهندسين الكويتية والتي تعتبر من أقدم جمعيات النفع العام في الكويت، وهنا يأتي دور الهيئة الإدارية الحالية لبذل الجهد واعتقد أن مهمتها ستكون مضنية لمد جسور الثقة إلى المهندس ولعل ذلك يأتي من خلال اعتماد الكادر الهندسي مثلاً والحصول على امتيازات للمهندسين.

وعن مجلة «المهندسون» يقول المهندس مبارك المطيري: الحكم على مستوى مجلة «المهندسون» يجب أن يأتي من شخص متابع لكل المقالات التي تهمه ولعل هذه الصفة تنقصني ولكن بشكل عام أرى أن مستوى المجلة جيد وهي تتتطور باستمرار كما يمكن تطويرها من ناحية الإخراج والمحظى الذي اعتذر أنه يجب أن يتضمن مواضيع تهم القطاع الهندسي بشكل عام مثل:

- 1— التعريف بالقوانين الخاصة والعمامة التي تهم المهندس في عمله.
- 2— استكشاف مهندسين ذوي خبرة



# مجلة «المهندسون» كيف نطورها؟! .. «ممكناً»

تساهم الجمعية في رفع كفاءة المهندس في مجال عمله بتنظيم دورات متخصصة بالتعاون مع جهات معينة، كما يجب الاهتمام بدور الاعلام حول هذه الدورات بحيث تصل تفاصيلها أو على الأقل أخبارها إلى الجميع، وأعتقد أنه لابد من مساعدة الجمعية في تدريب طلبة كلية الهندسة في جامعة الكويت وذلك من خلال التعاون مع الجامعة وذلك بقصد رفع مستوى الطالب وتأهيله للواقع العملي لكي لا يواجه الصعوبات المهنية بعد التخرج والزج به مباشرة في العمل الميداني.

وحول مجلة «المهندسون» قالت المهندسة معصومة: المجلة لا تصل إلى المهندسين الأعضاء في الجمعية وهذا يؤدي إلى عدم مساهمتهم في إعدادها ويوجد كذلك العديد من أعضاء الجمعية الذين لا تصلهم المجلة.

وعن مقالات المجلة فيمكن القول إن معظمها علمية لذلك فهي تفيض كل مهندس في مجال تخصصه فقط، ويمكن تحديد النقاط التالية حول المجلة:

- يستحسن توزيع المجلة إلى عامة الناس وليس فقط المهندسين حتى تساهم في تعريف افراد المجتمع بدور المهندس ونشاطاته وحتى يمكن الاستفادة من المقالات المنشورة ومن ثم المساهمة في تطوير المجلة.

- نشر أبحاث علمية لذوي الاختصاص والخبراء في جميع المجالات التي تهم المهندسين.

- تفتقر المجلة إلى المقالات الأدبية والاجتماعية التي تبني مواهب المهندس وتزيد من وعيه وثقافته.



في أغلب الأحيان سطحية وتفيض عاممة الناس أكثر من افادتها للمهندسين، ويمكن أن تتلافى المجلة النواقص بالاستعانة بالجمعيات الهندسية الأوروبية والأميركية والاهتمام بالمشاركة الفعالة للمهندسين.

وفي نهاية هذه الحلقة من «ممكناً» نقدم ما قالته المهندسة معصومة البلوشي من إدارة شؤون البيئة في بلدية الكويت أيضاً والتي تحدثت عن رأيها في نشاطات الجمعية قائلة: «رأيي أن نشاطات الجمعية قليلة وغير معروفة مقارنة بأهمية دور المهندس، في المجتمع، ومعظم هذه الأنشطة محصورة ببعض أعضاء الجمعية، ومن أهم أسباب عزوف وابتعاد المهندسين عن المشاركة بأنشطة الجمعية. عدم وضوح دور الجمعية في المجتمع. وأيضاً دورها في تطوير المهندس والامتيازات أو الخدمات التي تقدمها لأعضائها مثلاً لا توجد أية خصومات لأعضاء الجمعية في الكثير من المرافق والخدمات العامة التي توفرها مؤسسات الدولة للمواطنين، كشركات الطيران، الأنديـة الـبحرـية، الفنادق، وغيرها الكثـير، وإن وجـدت بعض هـذه الخـصـومـات فـهيـ غيرـ جـديـرةـ بالـذـكـرـ. ومن وجـهةـ نـظـريـ منـ أـهـمـ وـسـائـلـ تـطـويـرـ نـشـاطـاتـ الجـمعـيـةـ التـعرـيـفـ بـدورـ المـهـنـدـسـ فـيـ المجـتمـعـ بشـكـلـ واـضـعـ وجـليـ ومنـ المـهمـ كـذـكـ إـيـضاـحـ هـذـاـ الدـورـ لـلـمـهـنـدـسـ نـفـسـهـ وـهـذـاـ سـيـعـمـلـ عـلـىـ إـبـرـازـ مـكـانـةـ الـمـهـنـدـسـ فـيـ المجـتمـعـ وـمـدـىـ أـهـمـيـةـ الدـورـ الـذـيـ يـقـومـ بـهـ تـجـاهـ الـوـطـنـ وـيمـكـنـ أـنـ يـتـمـ ذـكـ منـ خـلـالـ تـنـظـيمـ الدـورـاتـ وـالـنـدوـاتـ الـعـلـمـيـةـ وـالـاجـتمـاعـيـةـ وـالـتـيـ مـنـ شـأنـهـاتـ تـطـويـرـ الـمـهـنـدـسـ وـتـحـسـينـ أـدـائـهـ وـرـفـعـ كـفـاعـةـ فـيـ الـوقـتـ نـفـسـهـ وـيمـكـنـ أـنـ

والتقى «المهندسون» بالمهندـسـ فـريدـ أحـمدـ حـسـينـ مـنـ إـدـارـةـ شـؤـونـ الـبيـئـةـ فـيـ بـلـدـيـةـ الـكـوـيـتـ وـوـجـهـتـ إـلـيـهـ نـفـسـ الـأسـئـةـ فـأـجـابـ

بـالـقـوـلـ:ـ بـالـنـسـبـةـ لـنـشـاطـاتـ الـجـمـعـيـةـ يـمـكـنـ تـحـدـيدـ الـنقـاطـ الـاـتـيـةـ:

1ـ الـجـمـعـيـةـ لـاـ تـمـلـكـ أـيـةـ سـلـطـةـ فـيـ الـكـوـيـتـ أـوـ خـارـجـ الـكـوـيـتـ،ـ لـكـيـ تـقـومـ مـنـ مـنـطـقـهـ بـتـطـوـيرـ وـتـنـظـيمـ سـيـاسـتـهـاـ وـهـكـذـاـ يـمـكـنـ تـجاـوزـهـ بـزـيـادـةـ الـأـنـشـطـةـ وـبـالـمـشـارـكـةـ الـفـعـالـةـ فـيـ جـمـيعـ الـمـؤـتـمـرـاتـ وـالـنـدـوـاتـ وـنـشـرـ كـتـبـ وـأـبـحـاثـ لـلـمـهـنـدـسـ وـتـشـجـيـعـهـمـ مـادـيـاـ وـمـعـنـوـيـاـ مـنـ خـلـالـ وـسـائـلـ الـإـعـلـامـ.

2ـ لـمـ تـقـمـ الـجـمـعـيـةـ بـعـلـمـ إـيجـابـيـ وـمـلـمـوسـ لـحلـ الـمـشاـكـلـ الـهـنـدـسـيـةـ «ـإـلـاـ الـقـلـيلـ مـنـهـاـ»ـ فـيـ الـبـلـدـ وـمـنـ هـذـهـ الـمـشاـكـلـ مـثـلـ وـجـودـ الـإـزـدـاحـامـاتـ الـمـرـوـرـيـةـ نـتـيـجـةـ عـدـمـ التـصـمـيمـ الـجـيدـ لـلـشـوـارـعـ وـالـإـشـارـاتـ الـمـرـوـرـيـةـ لـكـيـ تـسـتوـعـ بـأـكـبـرـ كـمـيـةـ مـمـكـنـةـ مـنـ السـيـارـاتـ مـعـ الـأـخـذـ بـعـينـ الـاعتـبارـ اـرـدـيـادـ وـتـطـوـرـ الـحـجـمـ الـسـكـانـيـ فـيـ الـبـلـدـ،ـ وـكـذـلـكـ وـجـودـ التـلـوـثـ الـبـيـئـيـ فـيـ الـكـوـيـتـ سـوـاءـ الـبـحـرـيـ أوـ الـبـرـيـ،ـ فـالـجـمـعـيـةـ لـمـ تـقـمـ بـالـدـورـ الـهـنـدـسـيـ المـرـجـوـ مـنـهـاـ وـتـوجـيهـ السـلـطـاتـ الـمـخـصـصـةـ لـتـنـفـيـذـ مـقـرـحـاتـهـاـ مـنـ الـحـلـولـ وـهـنـاكـ مـشـكـلـةـ أـخـرـىـ حـيـثـ إـنـ الـجـمـعـيـةـ لـمـ تـكـرـرـ بـمـشـاـكـلـ الـمـهـنـدـسـ الـمـادـيـةـ وـالـاجـتمـاعـيـةـ.

وـعـنـ مـجـلـةـ «ـالـمـهـنـدـسـونـ»ـ قـالـ الـمـهـنـدـسـ فـريـدـ:ـ «ـالـمـجـلـةـ جـيـدةـ جـداـ وـتـحـصـلـ إـلـيـهـ باـسـتـمرـارـ وـمـقـالـاتـهـاـ جـيـدةـ بـشـكـلـ عـالـ إـلـاـ أـنـهـاـ لـيـسـ عـلـىـ مـسـتـوىـ عـلـمـيـ عـالـ،ـ لـأـنـهـاـ

# استخدامات مواد الجيوتكستيل والشبكيات البولييرية لتحسين خواص الأتربة في دولة الكويت

بِقَلْمِ دُ. حَمْودِ الْمَضْفُ

مقدمة:

يهدف هذا البحث إلى مواكبة التقدم العلمي ومواءمة ونقل التكنولوجيا الحديثة وذلك في مجال استعمال مواد الجيوتكستيل المصنعة من المواد البولييرية المختلفة وكذلك الشبكيات البولييرية في تحسين خواص الأتربة و مقاومتها بدولة الكويت.

ولقد بدأ استخدام هذه المنتجات عالمياً منذ السبعينيات في دول أوروبا وأمريكا واليابان واستمر استعمالها في النمو باضطراد حتى وصل إلى أكثر من خمسة بلايين متر مسطح في أوائل التسعينيات. هذا، وقد انتشرت مصانع إنتاج هذه المنتجات وإضافاتها الضرورية في أوروبا وأمريكا بشكل سريع ومثير وكذلك نتائج الأبحاث والدراسات التي أكدت ومازالت تؤكد كل يوم التأثير الإيجابي لهذه المنتجات على تطوير وتحسين تطبيقات الهندسة المدنية والأنشائية مع تقليل التكاليف في كثير من الأحيان.

الهندسية العالية وذات مقاومة عالية جداً لأي تأثيرات لحاليل الأحماض والقلويات والأملاح التي قد تحتويها التربة أو الأسفلت أو المواد الاسمنتية. وبالاضافة إلى ذلك فهي تقاوم المواد المذيبة مثل البترول ومنتجاته تحت تأثير درجات الحرارة المحيطة. كما أن الحشرات لا تهاجم مثل هذه المواد نظراً لخلوها من قيمة غذائية. كما أنه يتم تصنيع المنتجات البولييرية بطريقة تسمح بمقاومة تختلف الدرجات لتأثير الأشعة فوق البنفسجية بحيث تعيش هذه المنتجات أجيالاً طويلة وبكفاءة عالية عند دفنها في التربة أو تغطيتها بالأعشاب أو تعريضها لمدد طويلة لأشعة الشمس.

وعادة يتم استخدام المنتجات البولييرية في مجال الهندسة المدنية والأنشائية للحصول على ما يلي:

- 1- توفير كبير في مجال تكاليف الانشاء بالمقارنة بالطرق التقليدية.
- 2- امكانية تسليم وتنمية وتحسين خواص ومقاومة أنواع متعددة من الأتربة. كما يمكن الحصول على أسطح جيدة مناسبة.
- 3- ثقة عالية في التصميم نتيجة للأداء الجيد لاستعمال هذه المواد في المختبرات أو نتيجة استخدامها في أماكن متعددة.

## البولييرات

عبارة عن مواد مرنة ولزجة من مواد البولي بروبلين والبولي إثيلين والبولي إيزتر وغيرها ذات الخواص



د. حمود فهد المضف

مدير عام الهيئة العامة للتعليم  
التطبيقي والتدريب.

- بكالوريوس في الهندسة

الكيميائية - جامعة ورشستر

التكنولوجية بالولايات المتحدة 1976

- ماجستير في الهندسة الكيميائية - من نفس الجامعة

عام 1981

- دكتوراه في الهندسة الكيميائية - جامعة ستراكلاند -  
المملكة المتحدة 1993.

4- فتح مجال جديد في مجال تطبيقات الهندسة المدنية وعلاج المشاكل الحالية.

### تغيرات خواص المنتجات البولييرية

يهدف هذا البحث إلى دراسة التغيرات التي تطرأ على خواص المواد والمنتجات البولييرية (الجيوبوكسات الشبكيات) عند تعريضها واستخدامها تحت الظروف الجوية والبيئية في دولة الكويت.

وقد اختار البحث أربعة منتجات تمثل أنسب المواد المقترن استخدامها لأغراض التنمية في دولة الكويت وهذه المنتجات هي:

— الجيوبوكس ماركة LOTRAK30/35 وج

— الجيوبوكس ماركة NETLON 601 S وج

— الشبكيات ماركة TENSAR SS1

— الشبكيات ذات الاتجاه الواحد ماركة TENSAR SR80

وقد تم إعداد وتحطيط وتنفيذ برنامج إختبارات متكامل لهذه المواد والتدور الذي قد يحدث لها مستقبلاً بعد الاستعمال في الوظائف التشغيلية والتكنولوجية والزحف. ولهذا الغرض تم إعداد أربعة مجالات مختلفة لاستخدامات هذه المواد تتمثل في :

1- التعريض لجميع الظروف الجوية والبيئية في دولة الكويت وتمثل هذه الحالة ترك المواد دون حماية انتظاراً لاستعمالها.

2- التعريض لجميع الظروف الجوية والبيئية في دولة الكويت ماعدا أشعة الشمس المباشرة وذلك بوضع

هذه العينات في صندوق خشبي كبير ( $2 \times 2 \times 2$  م) مفتح الجوانب بفتحات تسمح بمرور الرياح والغبار والرطوبة وحتى دخول الأمطار ولكن يقي العينات من أشعة الشمس المباشرة. وتمثل هذه الحالة تخزين المواد في الواقع تحت مظلات تقيها الشمس انتظاراً للاستعمال.

3- دفن عينات على عمق 0,5 م من سطح الأرض مع المحافظة على تركيب التربة الانشائية وترتيبه بطريقة عكسية في الردم عنها في الحفر. وتمثل هذه الحالة إستخدامات المواد البولييرية في تحسين وتقوية الجسور الترابية لأغراض الطرق.

4- دفن عينات على عمق 1,5 م من سطح الأرض مع المحافظة على ترتيب وتركيب التربة الانشائية بطريقة عكسية في الردم عنها في الحفر. وتمثل هذه الحالة الاستخدامات المتعددة للمواد البولييرية في الحوائط الساندة وتحت قواعد الجسور والمباني.

وقد تمأخذ عينات من هذه المواد لإجراء الاختبارات عليها عند وصولها إلى دولة الكويت مباشرة وبعد فترات زمنية مقدارها 3 شهور، 6 شهور، 12

شهرًا، وهذه الاختبارات تمثلت في عدة تجارب لبيان مدى التدهور الذي قد يحدث في الخواص الوظيفية والتشغيلية والتركيبة والزحف لهذه المواد. وهذه الاختبارات هي :

1- تعين الوزن لكل وحدة مساحات

2- تعين السمك تحت تأثير ضغوط مختلفة  $2 \text{ كغم}/\text{م}^2$  و  $200,2 \text{ كغم}/\text{م}^2$

$\text{كم}/\text{م}^2$  مقاومة الاختراق

4- مقاومة الوط الساقط

5- مقاومة التمزق

6- مقاومة الشد

7- تجارب الزحف حيث تم تعريض العينات لقوة شد ثابتة لدد مختلفة وقياس الاستطالة التي قد تحدث للعينة كل فترة زمنية محددة امتدت من خمس ثوان بعد التحميل وحتى 1000 ساعة.

وفي نفس الوقت تم اعداد برنامج متكملا لقياس المتغيرات الميدلوجية في موقع البحث لقياس درجات الحرارة على سطح الأرض وعلى أعماق 0,5 م - 1,5 م، 2 م من سطح التربة كل فترة زمنية مقدارها ساعتان طوال مدة الدراسة وذلك باستخدام جهاز خاص مثبت بموقع البحث، كما تم تثبيت جهاز آخر يستطيع قياس شدة تأثير الحرارة والضوء المترتبة من أشعة الشمس على طبق (بلوري) ذي حساسية شديدة وذلك أيضاً كل ساعتين لمدة عام كامل هي مدة أجزاء البحث الميداني (شكل 1). كما تم إعداد برنامج لاختبار الخواص الفيزيائية والميكانيكية والكيميائية للتربة في موقع الدراسة وعلى أعماق مختلفة (كل 0,25 م) وتم عمل تحليل كيميائي للمياه الجوفية في الموقع وكذلك مراقبة مستواها طوال العام.

### النتائج التجريبية

تم رصد جميع النتائج في جميع التجارب التي زادت عن عشرة آلاف تجربة في صورة جداول ومحنيات بيانية وتم تخزينها في الحاسوب الآلي باستخدام العديد من البرامج التحليلية وفي صورة مقارنات مستمرة مع الخصائص الأصلية للعينات والدراسات المشابهة في ظروف مماثلة ومن ثم تم التوصل إلى النتائج التالية:

1- تعتبر الطاقة الضوئية والأشعاعية والتغير المستمر في درجات

في دولة الكويت نظراً لاختلاف الظروف الجوية والبيئية عنها في الدول المنتجة.

## الوصيات

بعد الدراسات والأبحاث التي تمت أثناء هذه الدراسة وبعدها يمكن التوصية باستعمال منتجات الجيوكستيل والشبكات البوليرية سواءً منفردة أو بصورة مركبة في دولة الكويت للأغراض الانشائية والأعمال المدنية المختلفة بعد الحصول على المعلومات الدقيقة من المصانع المنتجة وإجراء الاختبارات الضرورية في ظروف الكويت ونذكر بعضًا وليس حصرًا لهذه الاستخدامات وفائدتها:

### 1- إنشاء الحوائط الساندة من الأتربة:

يعتبر إنشاء الحوائط الساندة من الأتربة أقل تكلفة بكثير من مثيلتها من الخرسانة وأقل تأثيراً على إجهادات الأتربة وتسمح المنتجات البوليرية بإنشاء مثل هذه الحوائط التي تعطي أداء جيداً وتتكلفاً أرخص.

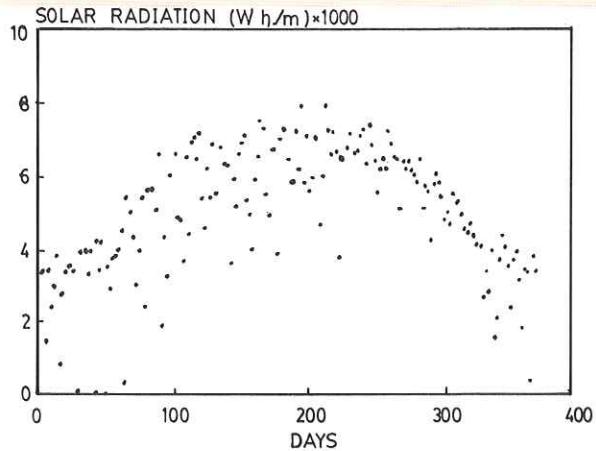


FIG. 3 SOLAR RADIATION AT TEST SITE  
FROM (16.12.91) TO (16.12.1992)

(شكل - 1) اختبار الأشعاع الشمسي في الموقع خلال الفترة من 16/12/1991-16/12/1992.

قيمة بالعوامل الجوية في دولة الكويت. ويبين (شكل - 3) تصرف الشبكيات ذات الاتجاه الواحد تحت تأثير الزحف.

5- لقد أعطت جميع المنتجات نتائج عالية القيمة ومشجعة عند دفنها في التربة سواء على عمق 0,5 م أو 1,5 م حيث لم تتأثر أي منها تأثيراً ملحوظاً عند دفنها في التربة لأي مدة زمنية.

6- ضرورة إجراء تجارب تشغيلية ووظيفية على أي منتج قبل إستعماله

الحرارة من أهم المشاكل التي تواجه البوليرية وبالذات مواد الجيوكستيل سواءً عند نقلها أو تخزينها أو حتى استخدامها والتغير الكبير المستمر في درجات الحرارة بين الليل والنهار مما يتطلب العناية الكبيرة التي يجب أخذها في الاعتبار عند إستعمال وتخزين هذه المواد في دولة الكويت وضرورة حمايتها من أشعة الشمس والضوء المباشر.

2- تنهار مواد الجيوكستيل المنسوجة تماماً وتفقد جميع خواصها عند تعرضها لأشعة الشمس والضوء المباشر في دولة الكويت لمدة 200 يوم فقط وتصبح غير صالحة للاستعمال، ولذا يجب الحرص الشديد عند تخزين هذا المنتج بالذات في دولة الكويت. ويبين (شكل - 2) تصرف المواد المنسوجة تحت تأثير الزحف.

3- مواد الجيوكستيل غير المنسوجة تستطيع مقاومة العوامل الجوية في دولة الكويت بدرجة أعلى بكثير من مواد الجيوكستيل المنسوجة.

4- لم تتأثر المنتجات البوليرية الشبكية سواءً المتماثل منها في الاتجاهين أو غير المتماثل تأثيراً ذا

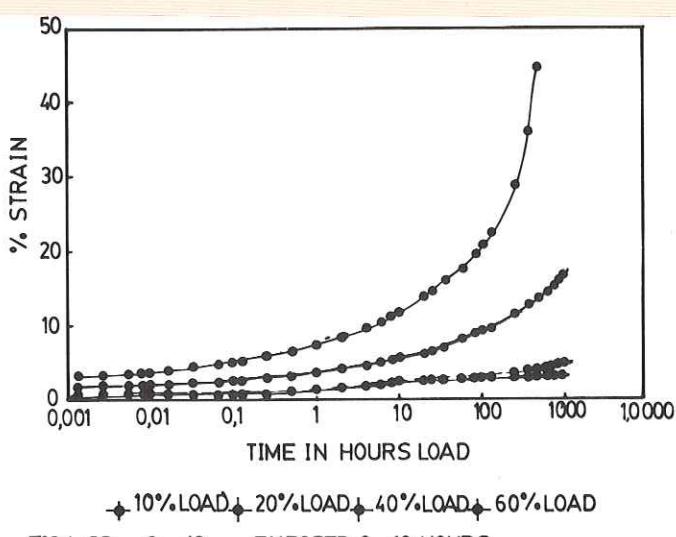


FIG.4 SSI. 0 - 12 EXPOSED 0 - 12 HOURS

(شكل - 2) العينة SSI من الصفر إلى 12 شهراً ومن صفر إلى 1000 ساعة.

## المراجع:

- 1, Andrawes, K.Z. & McGown, A. (1977) "Alteration of Soil Behaviour by inclusion of Materials with Different Properties". Proc. Symposium of Reinforced Earth, TRRL /Heriot-Watt University, Edinburah.
2. El-Shabrawy M., F. Elshibini, H.Al-Mudhaf (1991), "An Introduction to th Use of Geosynthetics in Civil Engineering," MEJ,V, No. 1, pp - .
3. Giroud, J.P. (1981). "Designing With Geotextiles." Rilem Mat. & Structure Res & Test. Vol. 14, No. 82. pp 257-272
4. Haliburton, T.A., Anglin. C.C., Lawnmaster, J.D. (1978) "Testing of Geotech. Fabric for use as Reinforcement.: ASTM. Geotech Test. Vol. 4, pp 203-212.
5. Jones, C.J. (1989). "Earth Reinforcement & Soil Structures" Butterworths Publ., London.
6. Koerner, R.M., & Welsh, J.P. (1980). "Construction & Geotechnical Engineering Using Synthetic Fabrics." Wiley-Interscience Publication, NY.
7. Murray, R. T., McGown, A., Adrawes K. Z. & Swand (1986) Testing Joints in Geotextiles & Geogrids Proc, 3rd Int Conf on Geotextiles, pp 731-736, Vienna.

**المشاكل المتعلقة بانشاء الجسور الترابية على أرض ضعيفة دون الحاجة إلى استخدام الخوازيق أو نقل الاتربة أو استبدالها.**

**5- انشاء الطرق المؤقتة وموافق السيارات وممرات الطائرات.**  
استعمال المواد البولييرية الشبكية وغيرها حيث توفر زيادة فورية في قوة تحمل الجسور وتقليل تكاليف الصيانة وفي سماكة الطبقات.

**6- تسليح وقوية الرصف الاسفلتي**

وذلك بتقليل السماكة ومقاومة شروخ الاجهادات ومنع انتقال الشروخ إلى الطبقات العليا وفي علاج عيوب الرصف الاسفلتي من حفر وشروخ مختلفة الأنواع وفي مقاومة تآكل الأسطح وزيادة قوة التحمل.

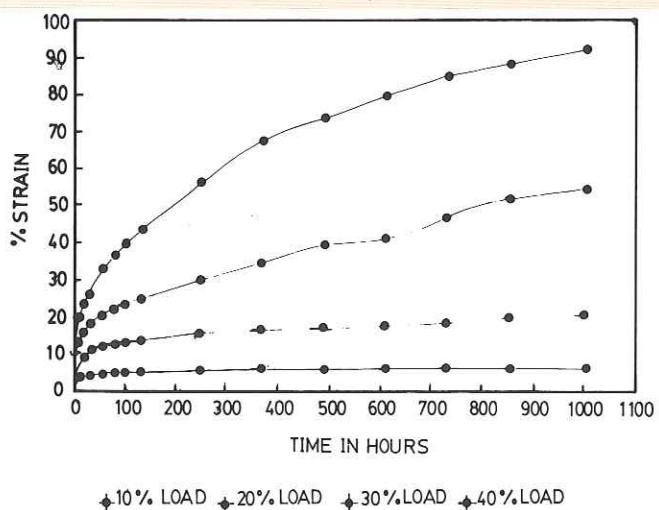
**7- إنشاء الرصيف الخرساني**  
منع هذه المنتجات من إنتقال الشروخ إلى الطبقات الأعلى وكذلك فوائل التمدد والفوائل الطولية والعرضية.

**2- انشاء الميول خفيفة وشديدة الإنحدار:**

ويتم إنشاء الميول باستخدام مواد ردم قليلة نتيجة لارتفاع ثمن الأرض وتكلفة المواد الجديدة.. وتسمح المنتجات البولييرية بانشاء هذه الحوائط بأي زاوية ميل (حتى 90 درجة) وذلك عند إنشاء جسور الطرق أو السكك الحديدية أو حواجز الضوضاء على الطرق كما يسمح إستعمال هذه المنتجات على مقاومة تآكل الأسطح وتشجيع نمو النخيل الأخضر عليها في حالة الرغبة بذلك.

**3- اصلاح الانزلالات والانهيارات في التربة:**  
لقد اتاحت المنتجات البولييرية امكانية استخدام نفس الاتربة المنهارة أو المنزلاقة وامكانية تسليحها مما يتيح عنها سرعة التنفيذ وتقليل التكاليف بدلًا من استعمال الطرق خارج الموقع واستبدالها بأخرى أكثر جودة.

**4- إنشاء أساسات الجسور والطرق:**  
 تستعمل المنتجات البولييرية لحل



(شكل - 3) بيانات الزحف كانت من صفر إلى 3 شهور العمق 0,5 قدم من صفر 1000 ساعة.

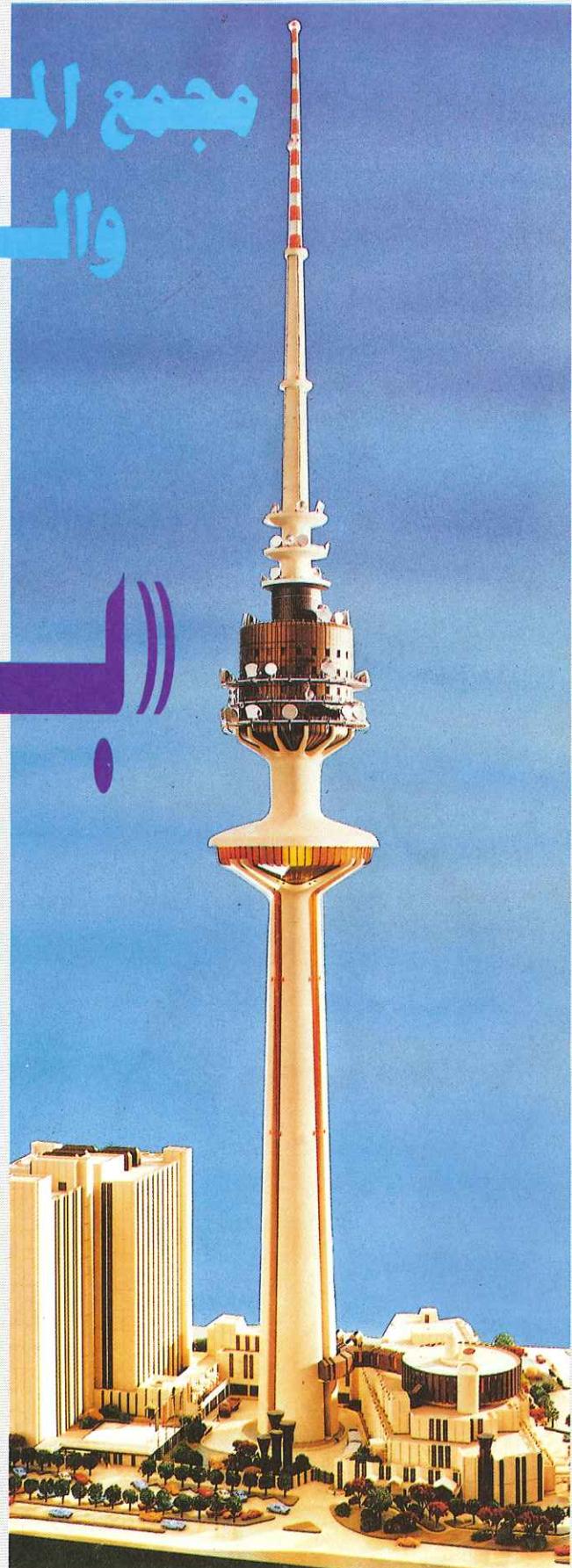
# مجمع المواصلات السلكية واللاسلكية الجديد

# برج التحرير

إعداد : هيئة التحرير

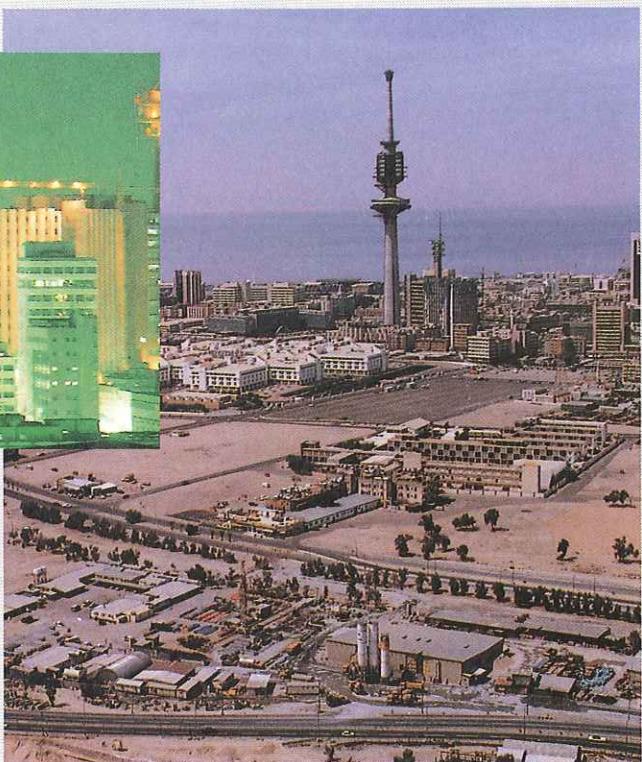
## مقدمة :

يقع مجمع المواصلات السلكية واللاسلكية في وسط مدينة الكويت بجوار مبنى المواصلات الحالي، يقام هذا المجمع على أرض مساحتها 21000 متر مربع تقريباً. تبلغ التكلفة الإجمالية للمشروع حوالي 50,250 د.ك (خمسون مليوناً ومائتين وخمسون ألف دينار كويتي) ويكون المجمع من ثلاثة أقسام رئيسية:





لقطتان من المشروع



### **ثالثاً: برج التحرير**

وهو برج ارسال الاتصالات السلكية واللاسلكية الجديد (برج التحرير) يتوسط المجمع وسوف يكون على ارتفاع 372 مترًا من منسوب الأرض ويعتبر هذا البرج رابع أعلى برج في العالم بعد برج تورنتو في كندا وبرج موسكو في الاتحاد السوفيتي وبرج ثالث في المانيا الغربية، تتكون قاعدة البرج من ثلاثة سراديب بعمق 18 مترًا تحت سطح الأرض، السفلي منها عبارة عن خزان للمياه والسردابان العلويان مخصصان للمعدات الميكانيكية للبرج. الجزء الأول من هيكل البرج يتكون من الخرسانة المسلحة ولارتفاع 308 مترات من منسوب الأرض الجزء العلوي من هيكل البرج عبارة عن صاري حديدي يبدأ من منسوب 308 مترات وينتهي بمنسوب 372. المساحة الاجمالية للبرج حوالي 12000 متر مربع ومقطعة دائري قطره 22 متراً عند منسوب الأرض ويصبح قطر مقطع البرج 4 متر مربع على ارتفاع 308 من منسوب الأرض والقسم الأعلى من البرج يحتوي سبع منصات

الجديد بواسطة جسر معلق خرساني. بعد الدخل الرئيسي لهذا المبني في الدور الأرضي توجد صالة كبيرة لخدمات الجمهور وتتوفر فيها خدمات الهاتف والبرقيات والتلسكس.. الخ وأما الأدوار الأول والثاني فهي مخصصة للمكاتب، قاعة للاجتماعات ومركز طبي ومكتبة وقاعة عرض. ويشتمل القسم الثاني أيضاً على مبني صغير من الجهة الشمالية ويكون من سرداب مساحته 1590 متراً مربعاً للمعدات الميكانيكية وطابق أرضي يحتوي على مكاتب ومحولات كهرباء وطابق أول لمعدات الضغط المنخفض ومكاتب والطابق الثاني يحتوي على سكن للطاقم الفني المناوب المسؤول عن الصيانة والتشغيل. (المساحة الكلية للطوابق والسكن تبلغ — 3900 متر مربع تقريباً)

وهو عبارة عن المبني الرئيسي الذي سيدمج بالمبني المركزي الحالي ويكون هذا المبني من سردابين، دور عشر دوراً علوياً والمساحة الإجمالية لهذا المبني حوالي 30,000 متر مربع وسوف يخصص المبني المذكور للجهاز الفني والمعدات والأدوات الفنية الخاصة بالاتصالات السلكية واللاسلكية ويلغى الارتفاع الكلي للمبني 64 متراً فوق سطح الأرض.

### **ثانياً: مبني خدمة الجمهور**

هو مبني المكاتب الإدارية وخدمات الاتصالات الدولية للجمهور يطل على شارع الهلالي وتحت هذا المبني يوجد سردابان يستخدمان كمواقف للسيارات يستوعبان حوالي 230 سيارة مساحتها حوالي 10250 متراً مربعاً، (المساحة الإجمالية حوالي 11500 متر مربع) ويكون من ثلاثة أدوار (الأرضي، الأول، الثاني) والدور الثالث (على شكل دائرة) عبارة عن نفق مخصص للخروج من المبني والوصول إلى البرج

لتركيب معدات الارسال على ارتفاعات 185 و 190 متراً، 195 متراً، 210 متراً، 221 متراً، 230 متراً على التوالي.

والجزء الأوسط من البرج يحتوي على صالة رئيسية مخصصة للجمهور وتتكون من مطعم سياحي وكافيتيريا ومنصة لمشاهدة مدينة الكويت وتبلغ المساحة الكلية لهذه الصالة حوالي 1500 متر مربع وهي على ارتفاع 150 متراً من منسوب الأرض كما يشمل ذلك الجزء منطقة المكاتب الفنية وهي تتكون من ستة طوابق تبدأ من ارتفاع 185 متراً وتنتهي على ارتفاع 205 مترات وهي مخصصة لاستخدام الإدارات الفنية ببعض الوزارات والهيئات.

ويوجد في البرج أربعة مصاعد رئيسية للخدمات والوصول إلى ارتفاع 294 متراً من البرج مروراً بالصالة الرئيسية للزوار وبالاضافة إلى ذلك يوجد مصعدان آخران داخل البرج خاصان بالخدمات وكذلك يوجد درج داخلي من السرداد العام وينتهي بمنسوب 239 متراً ويستعمل في حالات الطوارئ.

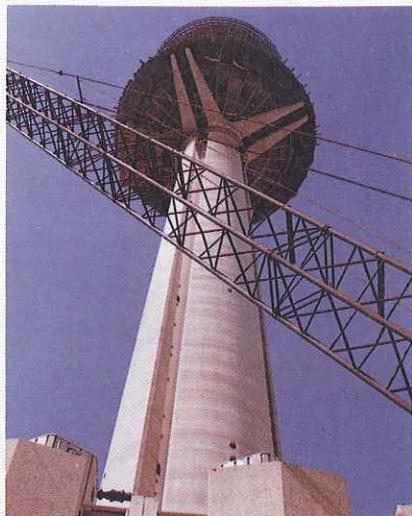
ويربط بين مبني المجمع سرداد مشترك يتكون من دور واحد وميزانين ويحيط بقاعدة البرج الجديد ويصل بين المبنيين (الرئيسي والمكاتب) وتبلغ مساحته حوالي 3300 متر مربع حيث يستخدم كمطبخ رئيسي واستراحات لطاقم الخدمة المخصص لتشغيل المطعم الرئيسي أعلى البرج كما توجد غرف للحرس ملحقاتها بمساحة 70 متراً مربعاً. والجدول التالي يبين توزيع المساحات لمنشآت المشروع.



أثناء تشييد المشروع



جانب البرج المطل على شارع الهلالي



الجزء العلوي من البرج.



عمال في موقع العمل.

4- المقاس الدولي تستوعب جميع الخطوط الخارجية حيث يصبح من الممكن الاتصال مباشرة وبطريقة اوتوماتيكية بالخارج.

### معلومات عامة

وزارة المواصلات.  
وزارة الأشغال العامة.  
ادارة المشاريع الخاصة.  
إليكترووات للخدمات  
الهندسية.  
مجموعة المقاولين  
الدولية.

عدد العاملين في المشروع بشكل مباشر: «650» (قبل 2/8/1990)  
عدد مقاولي الباطن: «40»  
مساحة الموقع: «21100م<sup>2</sup>»  
حجم الكتلة المبنية للمجمع: «388000م<sup>3</sup>»  
كمية الخرسانة المستعملة في المبني: «47800م<sup>3</sup>»  
كمية الخرسانة المستعملة في البرج: «27600م<sup>3</sup>»  
كمية المنشآت المعدنية المستعملة: «2420000كغ»  
قدرة الكهربائية في المشروع: «19200 ك. ف. أ.»  
الاستطاعة التبريدية في المشروع: «10000 طن»

### أ- وصف المبني

المبنى الرئيسي	30,000
مبني المكاتب والجمهور	11,500
مواقف السيارات (تحت المكتب)	10,250
الجناح الشمالي مع السرير	5,500
السرير المشتركة	3,300
غرف الحرس وملحقاتها	70
برج الارسال الجديد	12,000
<b>المجموع</b>	<b>72,620م<sup>2</sup></b>

ب - الحجم الكلي لكافحة منشآت المشروع يساوي 388,000 متر مكعب تقريباً.

يستعمل المجمع الجديد لخدمة الاتصالات بين مناطق الكويت المختلفة وجميع أنحاء العالم ويتسع حسب توسيع الخدمات ومصمم لأداء جميع الخدمات لما بعد سنة 2000 وكذلك للأغراض التالية حسب التصاميم الخاصة بالمشروع:

- تركيب الهاتف الجديدة من 60000 إلى عدد 80000
- تركيب خطوط تلسكس آلي 5000 خط.
- تركيب هواتف سيارات تبدأ بعدد 25000 وتنتهي بعدد 100000 وتوسيع حسب الحاجة

# خطط مستقبلك المهني كمهندس صناعي ونظم

بقلم: د. طارق الدويسان



## **اختيار التخصص المناسب هو ضمان مستقبل آمن وسعيد**

عند اختيارك للهندسة الصناعية ستجد نفسك في مجال هندي مثير وحي ومتطور يرتكز على تحسين الإنتاجية ويتناول أوجه تأثير العامل البشري في العمل بنفس درجة تناوله لادوات العمل المعقده.

### **الإنتاجية: ماذا تعني؟**

إن من أكبر التحديات التي تواجه الإنسان هي تحسين الإنتاجية - التي تعني استغلال المعارف والمهارات لتحسين المنتجات والخدمات من أجل تطوير مستوى المعيشة داخل وخارج بيئته العمل. ويجب ألا يتعارض هذا الهدف مع الحفاظ على التوازن البيئي.



**د.م / طارق عبد المحسن  
الدويسان**  
- دكتوراة في الهندسة الصناعية  
والنظم 1991 من جامعة ولاية  
أيرزونا - الولايات المتحدة الأمريكية  
- العميد المساعد للشؤون الطلابية - كلية الدراسات  
العليا منذ 1992 .  
- منتدب كمستشار لديوان المتابعة في مجلس الوزراء منذ  
1992 .  
- له أبحاث عدّة منشورة في مجلات علمية محكمة.

ووسائل الإستغلال المثل للموارد القليلة وكثير من عمليات حل المشكلات الأخرى.

### مدى الحاجة للمهندس الصناعي

لقد ازداد الطلب عالمياً على المهندسين الصناعيين في العقودين الأخيرين لسبب رئيسي هو: حاجة المؤسسات إلى رفع مستويات الإنتاج من خلال التطبيقات المتأنية والمنهجية. حيث يجب على المؤسسة الربحية تحقيق الإنتاجية العالمية من أجل المنافسة في السوق المحلي والعالمي. كذلك على المؤسسة غير الربحية تحقيق الإنتاجية العالمية من أجل المحافظة على موقعها كوحدة خدمية مفيدة.

### تحقيق الإنتاجية العالمية من خلال التطبيقات المتأنية والمنهجية

أما على نطاق المستوى العلمي، فلقد أوضحت الدراسة التي أجرتها مؤخراً كلية الهندسة والبترول في جامعة الكويت أن هناك حاجة إلى 300 مهندس صناعي تقريباً في السنوات الخمس القادمة. وبنظرية فاحصة للوضع الاقتصادي الحالي في الكويت بما يحمله من اتجاهات الشخص والترشيد في الإنفاق، نجد المهندس الصناعي في موقع متميز وفردي بخلفيته المعتمدة على تحسين الإنتاجية.

إن الحاجة إلى المهندسين الصناعيين تجعل هذه المهنة جذابة من الناحية المالية، حيث تعطي رواتب المهندسين الصناعيين أعلى مجاميع المرتبات في فروع الهندسة المختلفة، وليس من المستغرب أن يصعد المهندس الصناعي بشكل سريع إلى المراكز العليا في المؤسسة التي يعمل فيها. وفي الحقيقة، كان الوصول عدد كبير من المهندسين الصناعيين إلى الوظائف الإدارية العليا، لما يتمتعون به من خلفية فريدة، الفضل في استمرار تطور تخصص الهندسة الصناعية بشكل سريع.

### تعطى رواتب المهندسين الصناعيين أعلى مجاميع المرتبات الهندسية

أظهر بحث ميداني واسع أجرى مؤخراً في الولايات المتحدة الأمريكية إن راتب المهندس الصناعي المبتديء الحاصل على شهادة البكالوريوس يضاهي أعلى المرتبات الهندسية. أما متوسط دخل المهندس الإداري فيزيد عن متوسط الدخل في جميع فروع الهندسة الأخرى بنسبة لا تقل عن 26% تقريباً.

ذلك لكي نستمر في إشباع احتياجات ورغبات الإنسان، يجب تطوير معدلات الإنتاج بما يفوق الأزيداد في التكلفة. وقد ساهم الفشل في تحقيق ذلك بالسنوات الأخيرة إلى التضخم والركود الاقتصادي والاضطرابات العالمية.

### مهندسة ذات توجه بشري

المهندسون الصناعيون هم أصحاب الإنتاجية الذين تقع على عاتقهم مسؤوليات القيادة وتحقيق التكامل التكنولوجي. فهم القادرون على توظيف العامل البشري في إيجاد الحلول العملية والفعالة لمشاكل الإنتاج دون الإخلال بمقاييس الجودة. إن كنت ترغب بالانضمام لهنة هندسية ذات توجه بشري، عليك أن تصبح مهندساً صناعياً !!

### بماذا تختلف الهندسة الصناعية والنظام؟

إن ما يميز الهندسة الصناعية عن سواها من الفروع الهندسية هو نطاقها الواسع. حيث يتناول المهندس الصناعي الإنسان كما يتناول الأشياء. وترتبط الهندسة الصناعية بشكل شمولي بعملية تحسين الإنتاج التي يمكننا تعريفها ببساطة على أنها: «الحصول على أقصى الممكن باستخدام أقل الممكن». لذا يمكن للمهندس الصناعي العمل بأي نوع تقريباً من المؤسسات مثل محلات بيع الجملة والمصانع والجهات الحكومية والمستشفيات.

### يتناول المهندس الصناعي الإنسان كما يتناول الأشياء

فالمهندس الصناعي ينظر إلى «الصورة الكبيرة» التي يستطيع المجتمع من خلالها أن يعمل على أحسن وجه، وذلك بتحديد «الخلطة» المناسبة للموارد البشرية والطبيعية والمصنعة. إضافة إلى ذلك، تجسير الهوة بين الإدارات بمختلف مستوياتها من جهة والعمليات الدورية من جهة أخرى.

### الحصول على أقصى الممكن باستخدام أقل الممكن

كما تعنى الهندسة الصناعية في قياسات الأداء ووضع المقاييس، والبحوث الخاصة بالمنتجات الجديدة وتطبيقاتها،



الإحصائية لتحديد العوامل المؤثرة على مؤشرات الأداء لكل آلة في المصنع.

- تصميم وإدارة منشآت الخدمة العامة في الكويت باستخدام الذكاء الصناعي ونظم دعم اتخاذ القرار.
- تصميم إجراءات الحصول على الجنسية الكويتية بما يمنع الاختناقات ويؤخر العواملات وبما يحقق رضى المواطن.
- تصميم نظام إدارة المعلومات باستخدام الكمبيوتر في أي مؤسسة.
- تحديد موقع مقاومات الاتصالات الدولية في وزارة المواصلات في مختلف أنحاء الكويت.

إن مجالات العمل للمهندس الصناعي واسعة وكثيرة. فعلى الرغم من انخراط معظم المهندسين الصناعيين في مجالات التصنيع في بادئ الأمر، إلا أن الكثير منهم انجذبوا تدريجياً للعمل في مجالات أخرى. فكثير من المستشفيات على سبيل المثال أنشأت أقساماً للهندسة الصناعية، سميت في بعض الأحيان أقساماً للهندسة الإدارية على الرغم من أن العاملين فيها هم من خريجي الهندسة الصناعية. كما وجدت مختلف الجهات الحكومية موقع العمل المناسب

وحيث إن خلية المهندسين الإداريين في المستويات الإدارية العليا هي الهندسة الصناعية، فهذا يدل على أن اختيارك للهندسة الصناعية هو قرار موفق (المصدر: الجمعية الوطنية للمهندسين في الولايات المتحدة الأمريكية).

### المهندسون الصناعيون - مهندسون؟

كباقي الفروع الهندسية، مثل الطيران والكيماو والمدنية والإلكترونية والميكانيكية والنووية والبترول، تختص الهندسة الصناعية في حل المشكلات باستخدام المعرف العلمية والعملية. ولكن يختلف المهندسون الصناعيون عن غيرهم من المهندسين في استخدامهم لهذه المعرف على نطاق واسع من التطبيقات. حيث يطبق المهندس الصناعي أساليب حل المشكلات في كافة أنواع المؤسسات الممكن تخيلها تقريباً، فهناك مهندسون صناعيون في البنوك والمستشفيات والمؤسسات الحكومية والنقل والبناء وعمليات الانتاج والخدمات الاجتماعية وفي المجالات الإلكترونية وتصميم المنشآت والصناعة والتخزين.

### ما هو مكان عمل المهندس الصناعي؟

نظراً لاتساع نطاق استخدامات الهندسة الصناعية والأعمال الحرة والصناعة والمؤسسات، فإن بيئه عمل المهندس الصناعي تتفاوت بين المكتب والمصنع والموقع الميداني. ويمكن تحديد اختيار مكان العمل حتى بعد بدء المهندس الصناعي في عمله. فقليل من المهن تعطي لخريجها هذا النطاق الواسع من خيارات المكان أو نوع العمل.

### نطاق واسع من خيارات المكان أو نوع العمل

وكمهندس صناعي في الكويت يمكنك على سبيل المثال:-

- تحسين إنتاجية شركة الخطوط الجوية الكويتية بتحليل المسارات وجداول الرحلات بما يحقق أقصى استفادة من الموارد البشرية والمعدات.
- تقليل تكاليف المستشفيات بتقييم نظام ضبط مخزون الأدوية.
- تقليل الاعتماد على العمالة الأجنبية بأتمتها نظم الانتاج الصناعي اعتماداً على الروبوت ونظم التحكم المتطورة.
- تطوير جودة المنتجات البلاستيكية بتصميم التجارب

في المجال الهندسي، كما للعلوم أهمية كبيرة، فالكيمياء أو الفيزياء أو كلاهما مطلوب في مجال الهندسة. وللمساعدة في فهم العوامل البشرية التي يجب مزجها مع الأشياء الفيزيائية، تقترح بعض الدراسات البيولوجية والاجتماعية. ويجب عليك تحين الفرص للعمل مع الآخرين إن كنت ترغب في أن تكون مهندساً صناعياً. وأخيراً عليك تقوية مستواك في اللغتين العربية وإنجليزية لتسهل عليك عملية التواصل على مقاعد الدراسة وفي بيئة العمل.

### **مقررات إلزامية في الهندسة الصناعية والنظم**

#### **مقدمة في الهندسة الصناعية:**

استخدام الطرق العملية في منهجية الهندسة الصناعية لحل المشكلات والمسائل غير المنظمة، تحليل المشكلات الحقيقة، تعريف المشكلة وإيجاد الحل وتنفيذها. دور نشاطات المهندس الصناعي.

#### **تصميم وقياس العمل:**

استخدام المعايير الإدارية لتقييم وضبط الحركة وتحليل عمليات التشغيل لنظم «الإنسان - الآلة» قياس العمل، دراسات الوقت والحركة، تبسيط الإجراءات، أخذ عينات العمل، تصميم العمل، تقييم العمل.

#### **التحليل الإحصائي في العمليات الصناعية :**

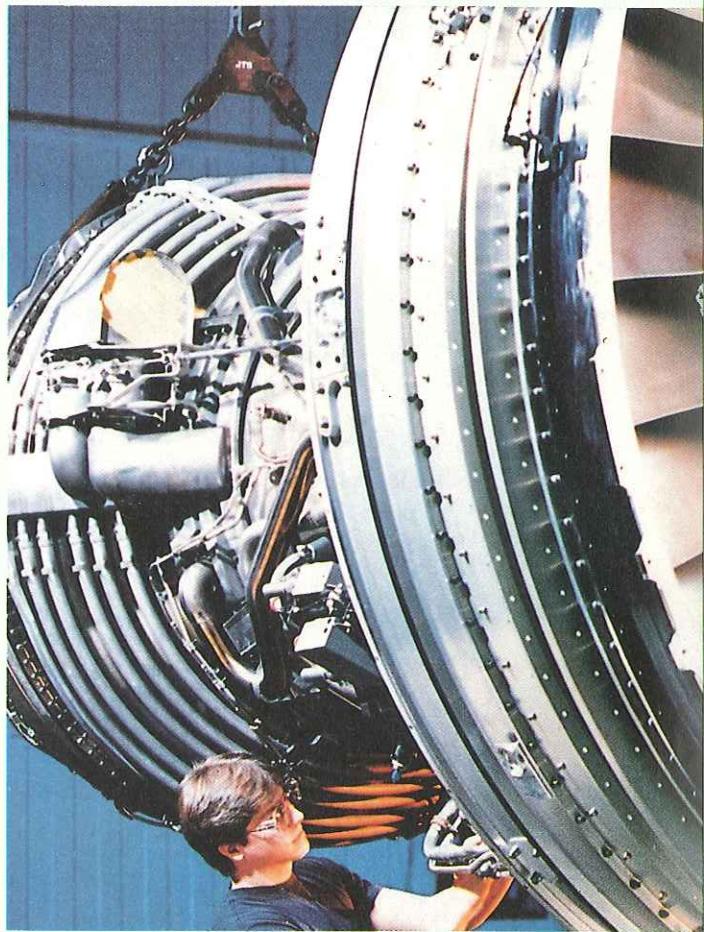
تطبيق الطرق الإحصائية لحل المشكلات الهندسية، التقدير، تجارب الافتراضات، نماذج التراجع، تحليل بالمشاهدة، تحليل التباين، الاحصاء غير الباراميترى، تحليل العوامل.

#### **تحليل تكلفة الانتاج:**

تحليل عناصر التكلفة، مراكز التكلفة، نظم تكلفة الإنتاج على الكمبيوتر، نظم الإنتاج الخطية وغير الخطية وتكلفة الإنتاج، الحدود القصوى والدنيا لمستويات الإنتاج المتكافئ، معدل تكلفة مستوى الإنتاج، معدلات ريع الربح والمبيعات، ضبط التكلفة.

#### **ضبط الجودة:**

تصميم نظم ضبط الجودة، أساليب الجودة في وضع مواصفات المنتج، ضبط عمليات الإنتاج، رسوم التغيرات والصفات، عينات القبول، منحنيات صفات العمل، قدرة عمليات الإنتاج، برمجيات ضبط الجودة.



للمهندسين الصناعيين لتحسين إنتاجية العمل فيها.

#### **هل أنت مرشح لأن تكون مهندساً صناعياً؟**

ما هي صفات الشخص المناسب في مجال الهندسة الصناعية؟ وما هي اهتماماتهم في الصغر؟ في أغلب الحالات يكون لديهم فضول مبكر حول كيفية وسبب عمل الأشياء. كذلك يوجد لراغبي الهندسة الصناعية اهتمامات في التخطيط والتنظيم وعمل المشاريع الهامة. بالإضافة لهذه الخصال يتميز مهندس المستقبل الصناعي برغبة قوية في تلبية الاحتياجات البشرية ويكون سعيداً على وجهه الخصوص في العمل مع الأشخاص الآخرين. ربما تكون قد حددت هدفك بمستقبل هنديسي وذلك اعتماداً على نتائجك في اختبارات الثانوية العامة وانخراطك في البرامج الإرشادية التي تعين الطالب في تحديد رغباته وقدراته ومهاراته. دعنا ننظر سوياً إلى المتطلبات الدراسية التي يجب مراعاتها من قبل المتطلع إلى مستقبل هنديسي. بداية ، وكما هو متوقع، فإن الرياضيات تلعب دوراً أساسياً

المستمر، عناصر النظام وصفاتها، تطبيقات بعض لغات المحاكاة ونظم البرمجة في نظم هندسة.

**التصميم في الهندسة الصناعية:**  
مقرر التصميم النهائي. يعرض الطالب لعملية التصميم الابتكاري والتركيبي في مختلف مجالات الهندسة الصناعية والنظام. يستخدم الطالب كافة معارف النماذج الحسابية والتقنيات الاقتصادية في تحليل التصميم.

### مقررات اختيارية في الهندسة الصناعية والنظام

**التدريب الصناعي:**  
200 ساعة على الأقل من العمل التطبيقي على مشكلة هندسية محددة وحقيقية في أحدى المؤسسات الصناعية أو الخدمية أو الاستشارية تحت إشراف مشترك من أحد أعضاء هيئة التدريس وممثل عن المؤسسة.

**العامل البشرية في الهندسة:**  
تصميم العمل، بيئة العمل البشرية، نظم «الإنسان - الآلة»، متطلبات الأمان، قدرات الإنسان، الميكانيكا الحيوية والأنثروبولوجيا الهندسية، تصميم العامل البشري، تحليل وتصميم العمل، الاعتماد البشري، ضغط العمل، العمل بالتناوب، الخطأ البشري وجودة المنتج، الكمبيوتر والعامل البشري.

**اختيار وصيانة واستبدال الأجهزة:**  
اختيار الأجهزة، تقييم التكنولوجيا، استبدال الموجودات وتحليل الدورة الحياتية للخدمة، إدارة الصيانة، مخزون قطع الغيار في الدول قيد التطور.

**ضبط العمليات الصناعية:**  
دراسة التطبيقات التي تستخدimates الكمبيوتر في مراقبة وضبط العمليات الصناعية، وتشمل صفات أجهزة المراقبة وأساليب الضبط، أساليب البرمجة، نظم الصناعة المرنة، التصميم والتصنيع بواسطة الكمبيوتر، نظم التكامل في التصنيع بواسطة الكمبيوتر.

**نظم الصناعة المرنة والعمالة الآلية:**  
تعريف تطور نظم الصناعة المرنة، التحكم الرقمي بالأجهزة

### بحوث العمليات (أ):

نماذج وأساليب بحوث العمليات في حل المشكلات الهندسية والإدارية، البرمجة الخطية، أسلوب «سيمبلاكس»، الثانية، وتحليل درجة التأثير، نماذج النقل وتحديد الموارد والعبارات، نماذج الحركة في الشبكات، برمجة العدد الصحيح.

### الإدارة الهندسية:

دراسة الإدارة في مؤسسات البحث والتطوير ومشاريع الهندسة، أسس الإدارة التقنية، تحديد الهدف، مراجعة وتقدير الأداء، الاستفادة من الموارد التقنية، إدارة الوظائف المهنية، الفعالية في التفويض وتحديد المسؤوليات، تشكيل الفرق للمشاريع الهندسية، في تقديم العروض والاتصال، إدارة الوقت، التفكير الإبداعي.

### تخطيط وتصميم المنشآت:

التصميم الشمولي للنظم الصناعية والخدمية. العلاقة البيئية في المنشآت، تصميم العمليات، أساليب التخطيط المنهجي، استخدام الكمبيوتر في التخطيط: «كوريلاب» و«كرافت» نماذج تحليل الموقع، تحليل ومفاهيم نظم التعامل مع التخزين.

### بحوث العمليات (ب):

أساليب تخطيط الإنتاج والمخزون، جداول الإنتاج والتوزيع مع التركيز على أساليب التنبؤ، تخطيط متطلبات المواد، التحقيق الأمثل واستخدام الكمبيوتر في مجالات الأتمتة والضبط.

نماذج الاحتمال في مسائل بحوث العمليات نظرية طابور الاننتاظر، سلسلة «ماركوف». تحليل القرار، عملية اتخاذ القرار «الماركوفي»، دلالات الفائدة.

### إدارة وضبط المشروع:

التطوير والتفاوض والمواصفات في عقود المشاريع، تخطيط وضبط المشروع باستخدام نماذج شبكة العمليات، الشبكة المنطقية، الجدولة، توزيع الموارد، أساليب مفاضلة الوقت - التكلفة، توزيع الموارد وتسويتها على المشروع متعدد الأجزاء باستخدام البرمجيات الصناعية المتوفرة.

### المحاكاة في النظم الهندسية :

تعريف النظام، تكوين النموذج، أسلوب «مونت كارلو» استنباط العدد العشوائي، نماذج الخدث المنفصل والحدث

الحاد، حساب «نيوتن»، أساليب التدرج القليل العامة، حسابات الميل البارز، شروط «كون - تكر» الثنائية و«اللاجرانجية»، أساليب الجزاء، البرمجة المنفصلة، البرمجة الرباعية، البرمجة الهندسية.

بواسطة الكمبيوتر، الروبوت، تصنيف الأجزاء وإعادة تجميعها، خلايا التصنيع، المرونة في التصنيع والأدوات، المرونة في نظم مناولة المعدات، عمليات المتابعة والضبط، استخدام الكمبيوتر بالتصنيع، تشكيل النظام، التحكم في الوقت الحقيقي، التصميم من أجل الأتمتة.

#### نظرية طابور الانتظار:

عملية الولادة والموت، نماذج طابور الانتظار، نظم الوصول والوصول البياني، ميكانيكية تقديم الخدمة، قياس الأداء مثل متوسط وقت الانتظار ومعدل الخدمة.

#### ضمان الجودة والوثوق الهندسي:

الاعتماد في النظم الهندسية المتوازية والمترادفة. الاختبار لمدة حياة المنتج، تأثير الاعتماد على عملية التصميم في المجالات الهندسية مثل الهندسة الميكانيكية والإلكترونية والأنشائية.

#### دراسات تأثير الاعتماد في الأجهزة على جودة المنتج.

#### طرق تعزيز الانتاجية:

تحديد مناطق عنق الزجاجة، تأثير الأداء البشري على الانتاجية. تأثير العلاقة البيئية بين التطورات التكنولوجية والقدرات البشرية على الأداء والانتاجية. تقليل التكاليف وبرامج تطوير الانتاجية.

#### تصميم التجارب الاحصائية في العمليات الصناعية :

التصميم الاحصائي للتجارب ويشمل التحليل المعاملى، والعشوازية، وعملية مزج العوامل ، والتكرار مع التركيز على عمليات التدرج في التطبيقات الصناعية والنفط، أساليب سطح العامل المعتمد، تكوين النموذج ، دراسة التغيير، تطبيقات البرمجيات.

#### البرمجة الخطية :

نظرية البرمجة الخطية، أسلوب «السمبلكس» (المعدل وذا المرحلتين) وأساليب البرمجة الخطية الداخلية، النظرية الثنائية، المتم الفضفاض، تحليل درجة الحساسية، التحليل البارامترى، نماذج النقل، شبكة الحركة، مقدمة البرمجة الخطية الصحيحة، البرمجة الخطية في التصميم الهندسى، برمجيات الهندسة الخطية.

#### البرمجة غير الخطية :

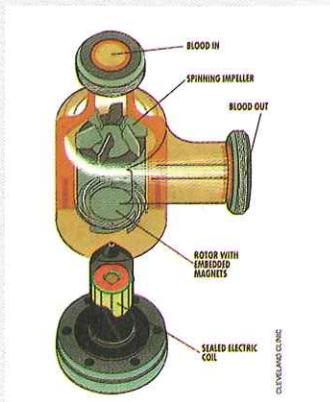
تمثيل المشكلات الهندسية، محلية وشموليّة الحدود الدنيا، متوجه معدل الميل، والمصفوفة «الهيسيّة»، التوجيه التبادلي، أساليب تقليل المتغير الواحد(غير مقيد)، الانحدار الحسابي



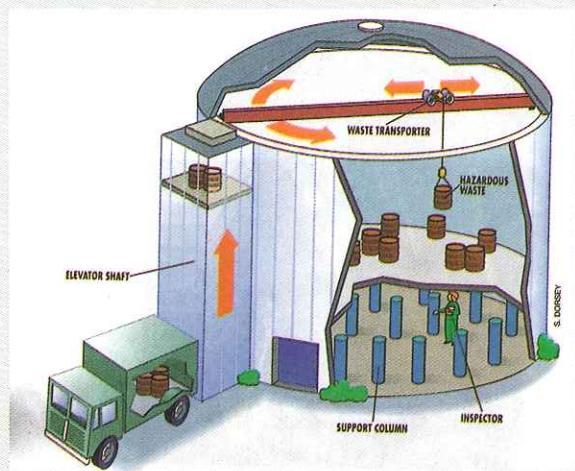


ترجمة وإعداد:  
م / صقر الشرهان

## قلب صناعي جديد

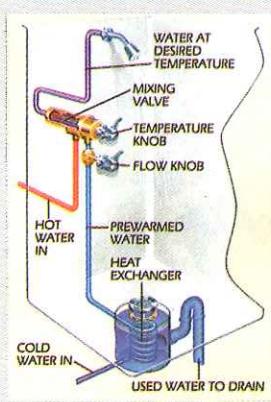


تعمل المضخات المستخدمة كقلب صناعي على طريقة النبض لكن أطباء أحد المستشفيات يؤكدون أن جسم الإنسان لا يحتاج لضخ الدم بشكل متقطع بل يمكن أن يتدفق بشكل مستمر لتوفير الضغط الكمي والحجم المطلوب من الدم. هذا التعبير يعني استخدام مضخات لا تتطلب تعقيداً في صناعتها وعملها. كاستخدام المضخات الطاردة المركزية. والتصميم الجديد لا يحتاج إلى استخدام مواد تزييت تشكل خطورة على جسم الإنسان، فالتزنيت يتم بواسطة الدم المضخ عبر المضخة. ومن الجانب الاقتصادي فإن تكلفة هذه المضخة حوالي ٥٠٪ من المضخات المستخدمة الآن، إضافة إلى صغر حجمها الذي يسهل عملية ادخالها في صدر المريض.



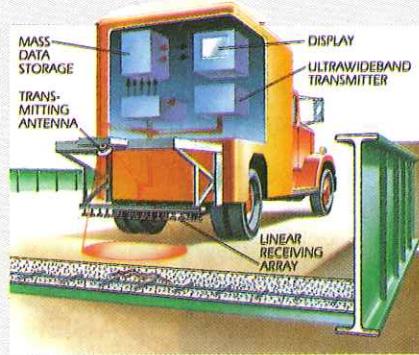
## التخلص من النفايات الكيماوية

يعتبر التخلص من المواد المشعة والكيماوية من أهم المشاكل التي تواجهها المجتمعات الصناعية، ولمواجهة هذه المشكلة تم ابتكار طريقة جديدة عبارة عن مبني بشكل اسطواني مصنوع من الخرسانة المسلحة يتم انزال وصف المواد الخطرة داخله ويمتاز بوجود مفتاح داخلي يكشف بسهولة، أي تسرب للمواد الموجودة فيه.



## طريقة للحد من استهلاك الطاقة والماء أثناء الاستحمام:

تسرب كمية كبيرة من الماء المسخن، أثناء الاستحمام وخاصة في فصل الشتاء عبر مواسير الصرف الصحي ولل الاقتصاد في استهلاك الطاقة المستخدمة لرفع درجة حرارة الماء يمكن استخدام مبادل حراري لاستعادة الحرارة من الماء المسخن المهدور أثناء عملية الاستحمام، وذلك بوضع المبادل عند مدخل الصرف الصحي بحيث تتم عملية رفع درجة حرارة الماء البارد وتقليل استخدام الماء الحار.

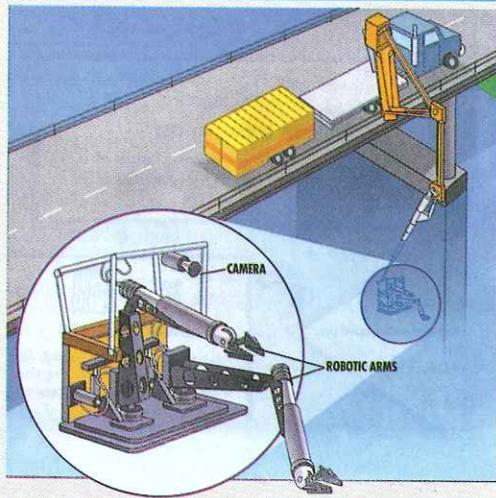


## طريقة جديدة لفحص الجسور

الجسور القديمة والتي تتطلب فحصاً «دورياً» والذي يستغرق وقتاً طويلاً ويسبب مشاكل وأزمة في حركة المرور وللقضاء على هذه المشكلة تم استخدام موجات ذات تردد عال ترسل على شكل متقطع بقوة ٥ كيلو واط موجهة إلى الجسر، حيث يتم استقبالها وتحويلها لشكل يمكن لفريق الاصلاح كشف العطل واصلاحه في زمن قياسي.

## البلازما والنفايات

تم ابتکار طریقة جديدة للتخلص من النفايات الصلبة وذلك باستخدام اللحیم بالبلازما والتي ینتج عنها حرارة توازی حرارة سطح الشمس و بتسلیط البلازما على النفايات الصلبة يمكن تحولیها إلى مواد صلبة على شكل صخور وبالتالي تقلیل حجم هذه النفايات وأیضا الحد من تأثیرها على البيئة.



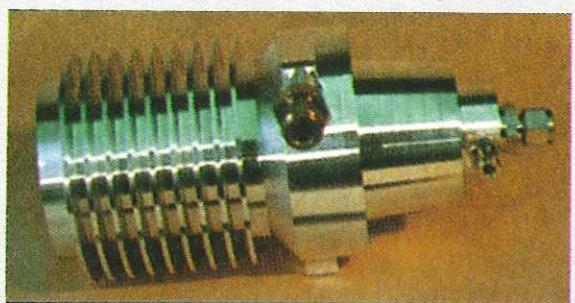
## طريقة آلية لفحص وصيانة قواعد الجسور تحت الماء

إن عملية فحص قواعد الجسور تحت سطح المياه مكلفة وخطيرة في الوقت نفسه، حيث إن التيارات المائية تعرض حیاة الغواصین إلى الخطر لهذا تم اختراع إنسان آلي (Robot) له ذراعان ويستطيع فحص قواعد الجسور كما يقوم بانجاز الصيانة الالزمة دون كلل أو ملل.



## اسعافات أولية

تم أخيرا تطوير جهاز جديد يساعد المرضى الذين يحتاجون إلى تنفس أو تدليك عضلات القلب صناعياً، الجهاز عبارة عن سترة تلف صدر المريض يمكن نفخها بواسطة ضاغط للهواء يتم التحكم به بواسطة الكمبيوتر، يعمل هذا الجهاز عن طريق ضغط القفص الصدري الذي بواسطته يتم تدليك القلب وضغط الدم في جسم المريض بكفاءة أكثر من التدليك اليدوي.



## مضخة فضائية

تتعدم الجاذبية والضغط الجوى في الفضاء الخارجى وتتصبج عملية الصرف الصحى صعبة لوجود السوائل فى الحاله الغازية والسائله ولحل هذه المشكلة تم تطوير مضخة جديدة تعمل على ضخ السوائل بالحالتين الغازية والسائلة، حيث يفصل السائل عن الغاز بالقوة الطاردة المركزية ويتجمع السائل على الجدار الخارجى للمضخة وتم إزالة الغازات المتبقية بواسطة ضاغط في أنبوب آخر.

# العرب وعصر المعلومات



إعداد :

د.م. أحمد ماهر عرفة

العظمى التي نواجهها وهي : التحدي الثقافي ، التحدي السياسي ، والاقتصادي ، التربوي واللغوي والتنظيمي ، ثم يقترح أربعة بدائل هي :

- 1- لا فعل شيئاً.
  - 2- الانكماش تكنولوجياً.
  - 3- نسخ تجارب الآخرين.
  - 4- ابتكار النموذج الخاص .
- وينحصر المؤلف بالطبع إلى الاقتراح أو البديل الرابع، ويعرض الفرص التي تتيحها تكنولوجيا المعلومات ويدرك في هذا الصدد خبرة كوريا الجنوبية كأحد الأمثلة المشرقة.

## 5- الحاجة الماسة إلى منظور

**عربي:**  
يرى المؤلف أن حاجتنا إلى منظور عربي فيما يخص التنمية المعلوماتية يفوق بكثير حاجتنا لمثله في كثير من أمور حياتنا.

## 2- البيانات والمعلومات والمعارف والذكاء.

يناقش المؤلف ثلاثة البيانات والمعلومات والمعارف التي يشوبها كثير من الغموض وذلك أملاً في الوصول إلى تعريف أكثر دقة، ثم يتصدى لمفهوم الذكاء وهو أمر فرضته علينا تطبيقات الذكاء الاصطناعي والنظام الآلية للتعلم الذاتي التي تسعى للارتقاء بالألة.

**3- الشق المادي لتكنولوجيا المعلومات من منظور عربي**  
يتعرض هذا الفصل للروافد التالية لـ تكنولوجيا المعلومات :

- 1- تكنولوجيا عتاد الكمبيوتر (Hard Ware).
  - 2- التحكم الآوتوماتي.
  - 3- تكنولوجيا الاتصالات.
- كما يناقش المفزي العربي لكل منها

**4- الشق الذهني لتكنولوجيا المعلومات من منظور عربي**  
بعد مناقشة العلاقة بين الشق الذهني والشق المادي يعرض

العلم المؤسس الضخم والنجاح فيه رهن بحسن استغلالنا للموارد وخاصة البشرية.

## 2-1 كمبيوتر أم

**كمبيودستوببيا؟:**  
يرى المؤلف أن المستقبل القريب سوف تحكمه عوامل مثل المعلومات والذكاء الاصطناعي وعندما يكون التغير رهناً بهم الباحثين الذين يعملون تحت سياج منيع من السرية الشديدة التي تفرضها حدة المنافسة التجارية فنحن إذا على مشارف المجهول نتأرجح بين قطبي الرحمي بين أمال التقائين ومخاوف المتشائمين، وحق لنا أن نتساءل مع من يتساءلون إلى أين المصير؟ وهل تتمنّونا كمبيودستوببيا أم

## 3- وقت الفزع:

هل يحق لنا أن نتبع ساكدين ونحن نشاهد اضمحلال قيمة الموارد العربية سواء الطبيعية أو البشرية أمام إنجازات تكنولوجيا المعلومات الراهنة والمحتملة في مجال مستجدات مصادر متعددة للطاقة وتطوير موارد جديدة، وتأكل المزية النسبية للعمالة العربية الرخيصة في البلدان العربية الفقيرة نتيجة لانتشار نظم الأتممة والتلوّع في استخدام الروبوت، في الوقت الذي نرقّ فيه نذر التجويع المعلوماتي والاحتارات التكنولوجية.

## 4- البحث عن مخرج:

والسؤال هو كفّ نihil هذا الفزع إلى طاقة خلاقة، ويعرض المؤلف في هذه الفقرة القيود التي يواجهها العالم العربي وهي قيود خارجية «اقتصادية ، سياسية ، تكنولوجية ، ... الخ» وقيود داخلية وهي عبارة عن المناخ السائد في العالم العربي ومقيدات العنصر البشري ومقيدات تنظيمية بالإضافة إلى عدم تجانس العالم العربي سياسياً واقتصادياً، ثم يخرج المؤلف إلى التحديات

لوجدنا أن كل فصل منها يستحق أن يكون كتاباً «مستقلاً» وسنوجز فيما يلي عرضاً لكل هذه الفصول.

## 1- العرب في مواجهة التحدي المعلوماتي

### 1-1 عالم مغاير = تحدي «جديد»:

يوضح المؤلف أن مجتمع المعلومات يطرح قيمه ومفاهيم وأساليب جديدة ويفرض على أفراده تحديات قاسية ويعيد النظر في المسلمات المستقرة، وينذر بصراعات جديدة ويشير قضايا فلسفية تتعلق بالانسان في مواجهة الآلة، ويزّر أهمية المعرفة والثقافة واللغة، كما ترد هذه الحقائق ضمن ما يلي :

أ- يقدر الناتج الكلي لصناعة المعلومات في عام 2000 بحوالي 100 بليون «أي تريليون» دولار

لتتصبح أول صناعة في العالم تحقق هذا الرقم.

ب- يسعى مطورو نظم السوبر كمبيوتر للوصول إلى سرعة تريليون « مليون مليون » عملية حسابية في الثانية الواحدة «أي ما يوازي 50-100 رقم القياسي لسرعته الآن».

ج- يمكن تخزين النصوص

ال الكاملة لألف كتاب بحجم القرآن الكريم في في قرص ضوئي يزن 15 «غراماً» ولا يتجاوز قطره 12 سم.

د- تقدر تكلفة التعليم على مستوى الوطن العربي عام 2015 بحوالي 154 مليار دولار أمريكي.

ـ تترجم مصر أكثر الدول

نعرض في هذا العدد كتاباً عنوانه «العرب وعصر المعلومات» الذي نشر ضمن سلسلة عالم المعرفة التي يصدرها المجلس الوطني للثقافة والفنون والأدب في دولة الكويت وقد صدر هذا الكتاب في 448 من القطع الصغير، وهو من تأليف الدكتور نبيل علي المهندس المختص بهندسة الطيران وفي مجال الكمبيوتر ونظم المعلومات وسبق له تأليف كتاب «اللغة العربية والحاوسوب» الصادر عام 1988.

**الهدف الرئيسي من الكتاب:**  
يرى مؤلف الكتاب محاولة لاستهلاض همة المثقفين العرب وقادة الرأي العام منهم لكي يدلوا بدلهم في هذه القضية المصرية بما يجاوز حدث العmomيات والوصايا الأبوية، التي سادت خطابنا التنموي من قبل.

## فصل الكتاب

- يتكون الكتاب من 11 فصلاً هي :
- ـ العرب في مواجهة التحدي المعلوماتي.
- البيانات والمعلومات والمعارف والذكاء.
- الشق المادي لتكنولوجيا المعلومات من منظور عربي.
- الشق الذهني لتكنولوجيا المعلومات من منظور عربي.
- المفزي العربي من تطبيقات تكنولوجيا المعلومات.
- قطاع المعلومات العربي بين الوضع الراهن والمرجو.
- الأبعاد الاجتماعية لتكنولوجيا المعلومات.
- الثقافة العربية وتكنولوجيا المعلومات.
- اللغة العربية وتكنولوجيا المعلومات.
- التعليم العربي وتكنولوجيا المعلومات.
- بعض الأفكار حول سياسة عربية للمعلومات.
- ـ إذا استعرضتنا الفصول السابقة

في عصر المعلومات ومحور هذه التوجهات لوطننا العربي، ويوضح ذرورة القاء تكنولوجيا المعلومات مع التربية ثم يسرد مجالات تطبيق تكنولوجيا المعلومات في التعليم.

**11- بعض الأفكار حول سياسة عربية للمعلومات**  
يوضح المؤلف في هذا الفصل الحاجة الماسة لسياسة عربية للمعلومات ويؤكد دور المدخل المعلوماتي كمنطلق لتحقيق الاندماج العربي ثم يتحدث عن واجبات وأبعاد سياسة العربية بالنسبة لتحديد موقفنا إزاء العديد من القضايا الجوهرية والبدائل الاستراتيجية التي تطرحها تكنولوجيا المعلومات.

#### خاتمة:

إن دور المعلومات والاتصالات لم يعد مجهولاً لأحد فقد ذكر أحد القادة العرب في افتتاح معرض منتدى اتصالات أفريقيا ٩٤ مايل: «إن للدول النامية حقاً مشروعها في الاستفادة مما توصلت إليه الشؤون العلمية والتكنولوجية في مجال الاتصالات لا من باب الرفاهية والتقدم النظري بل من أجل خدمة أهداف التنمية وتغيير نوعية الحياة إلى الأفضل للملايين من أجيالنا القادمة.....» ويفضي قائلاً: «لقد أصبحت الاستفادة من الثورة التكنولوجية التي يشهد لها العالم كله في مجال المعلومات والاتصالات شرطاً (لزماً) لتحقيق التنمية والتقدم».

وفي مناسبة أخرى قال أحد القادة الإسرائيلي: «نحن نعرف أن الحاسوب الآلي تخيف أكثر من الأسلحة، ونحن نعرف أن هناك فرصةً جديدة في أيدي العلماء وليس في أيدي الجيوش».

والأهمية هذا الموضوع فأنتي أرى انه قد آن وقت الفزع، وحماية لحاضرنا ومستقبلنا فاننا ندعوا المسؤولين العرب إلى تحديد موقفنا إزاء القضايا الجوهرية والبدائل الاستراتيجية التي تطرحها تكنولوجيا المعلومات ثم تفيذه ما يتم التوصل إليه في هذا الخصوص بكل جدية واحلاص.



## 9- اللغة العربية وتكنولوجيا المعلومات

يسعى هذا الفصل إلى تناول خصائص منظومة اللغة العربية ومظاهر أزمتها الراهنة، وذلك من منظور معلوماتي ثم يتناول مراحل تطور دراسة اللغة ليطرق بعدها إلى استخدام المعلوماتية كأداة للغة ويعتبر هذا الفصل تخصصاً لكثير من أفكار المؤلف التي سبق طرحها في كتابه «اللغة العربية والحواسيب».

## 10- التعليم العربي وتقنيات المعلومات

يتناول هذا الفصل أزمة التعليم العربي وأعراضها وأسبابها ويوضح أن بعض مظاهر هذه الأزمة هي:

- أ- الانفصال شبه التام بين التعليم وسوق العمل.
- ب- عدم تكافؤ فرص التعليم.
- ج- تعدد مسارات التعليم.
- د- العزوف عن مزاولة التعليم.
- هـ- سلبية المعلمين.
- وـ- عدم فعالية البحث العلمي.
- زـ- تدني مستوى الخريجين.
- طـ- الهدر التعليمي الضخم.
- ظـ- فقدان المجتمع تقته في مؤسساته التعليمية.
- لـ- عدم تعريب العلوم.
- كـ- تخلف المناهج وطرق التدريس.
- يـ- ضعف الإدارة التعليمية.

ويستعرض المؤلف التوجهات الرئيسية للتعليم

## 7- الأبعاد الاجتماعية وتكنولوجيا المعلومات.

يناقش المؤلف العلاقة بين التكنولوجيا والمجتمع ويتعارض العلاقة بين تكنولوجيا المعلومات والمجتمع وكذلك العلاقة بين تكنولوجيا المعلومات والمجتمع العربي، وبعد ذلك يعرض قضايا محددة في العلاقة المعلوماتية الاجتماعية ومنها العلاقة بين تكنولوجيا المعلومات وكل من قضايا العمالة والمرأة، الصحة، التعليم، الاقتصاد، أمن وسلامة القومي... الخ وأخيراً يعرض المؤلف معايير مجتمع المعلومات ويخلاص منها إلى معايير التخلف المعلوماتي في الوطن العربي.

## 8- الثقافة العربية وتكنولوجيا المعلومات

يتحدث المؤلف عن الثقافة من منظور معلوماتي وعن العلاقة بين الثقافة والتكنولوجيا وأثر كل منها على الآخر، ثم العلاقة بينهما بما في ذلك العلاقة بين تكنولوجيا المعلومات وكل من توليد المعرفة أو اللغة والفن التشكيلي والأداب والشعر والموسيقى ثم يتحدث المؤلف عن بعض خصوصيات الثقافة العربية من منظور معلوماتي ويعرض عدداً من قضايا الثقافية الشائكة.

## المؤلف الروايد التكنولوجية التالية:

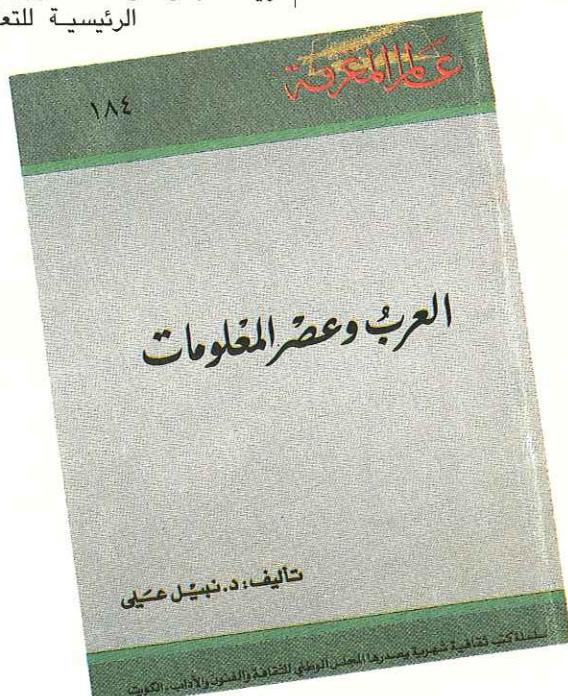
- 1- البرمجيات (Soft Ware).
  - 2- هندسة المعرفة.
  - 3- هندسة البرمجيات.
- كما يناقش المغزى العربي لكل منها أيضاً.

## 5- تطبيقات تكنولوجيا المعلومات - المغزى العربي

يتعرض هذا الفصل للطبيعة الاندماجية لتكنولوجيا المعلومات وهي تتضمن الروايد الستة الواردة في الفصلين السابقين وهي تكنولوجيا عتاد الكمبيوتر، تكنولوجيا الاتصالات، هندسة التحكم، هندسة النظم، هندسة المعرفة، كما يتعرض أيضاً للتطبيقات المختلفة لتكنولوجيا المعلومات في القطاعات المختلفة مثل المال، الاقتصاد، التصنيع، الغذاء والتغذية، الطب والدواء، النقل والمواصلات، التعدين، والثروة المعدنية، القطاع العسكري، مجال التدريب والتعلم، الإعلام، شؤون البيئة وأخيراً يعرض هذا الفصل التوجهات الرئيسية لتطبيقات المعلومات ويوصي المغزى العربي منها.

## 6- قطاع المعلومات العربي بين الراهن والمرجو

يلقي المؤلف الضوء على توطين تكنولوجيا المعلومات في الوطن العربي بما في ذلك مشاكل اقتناء تكنولوجيا المعلومات وتوطنه وأساليب اقتناها، كما يعرض منظومة قطاع المعلومات العربي متضمنة أنشطة البحث الرئيسية وأنشطة التطوير والبحوث التطبيقية، وتصنيع وصيانة العتاد (Hard Ware) وتطوير البرامج وصيانتها وبناء النظم المتكاملة وشبكات نقل البيانات ومرافق معالجة البيانات بالإضافة لمرافق المعلومات داخل المؤسسات ومرافق البيانات وأجهزة وضع السياسات والدعم وتنمية القرى البشرية وتنمية الوعي المعلوماتي والتنظيم والتشريع، ثم يتعارض المؤلف للوضع العام والوضع العربي لكل عنصر من هذه العناصر وأخيراً يناقش التحدي المعلوماتي الإسرائيلي.



## قائمة المؤتمرات الخارجية

عنوان المراسلة	مكان الاعقاد	تاريخ المؤتمر	اسم المؤتمر
المؤتمر الهندسي السعودي الرابع كلية الهندسة - جامعة الملك عبدالعزيز ص.ب. 21413 جدة 9027	السعودية	1995/1/18-15	المؤتمر الهندسي السعودي الرابع
جمعية المهندسين الميكانيكين 28 شارع رمسيس - القاهرة جمهورية مصر العربية	مصر	1995/3/18-15	المؤتمر العاشر للهندسة الميكانيكية "المبادرات التكنولوجية للتنمية"
Bahrain Society of Engineers P.O.Box: 835 Manama - Bahrain	البحرين	1995/3/21-19	2nd Regional Concrete Conference Concrete Durability in the Arabian Gulf Are we doing enough?
The Institute of Quality Assurance 10 Grosvenor Gardens London SW1W ODQ, U.K	البحرين	1995/4/26-24	3rd Middle East International Quality Conference "Quality a Way of Life"
Council of Tall Buildings and Urban Habitat Lehigh University 13 East Packer Avenue Bethlehem, PA 18015	هولندا	1995/5/15-14	Fifth World Congress
ACS Organisations Gmbh Posttach 2352 D-13506 Wunstorf Germany	المانيا	1995/5/11-9	7th International Exhibition with Congres , Transducers & Systems
IFAC CSSC Lan FCN-URIA CNRS 823 1, Rue de la Noe F-44072 Nantes Cedex 03 FRANCE	فرنسا	1995/7/7-5	System Structure and Control
China Association of Automation c/o CAST co 22. Baiwanzhuang Street Beijing 10037, P.R.China Fax : 86 183 26042	الصين	1995/8/10-8	IFAC Conference Youth Automation
NOC Chairman / IFAC LCA 95 AADECA Callao 220-1st B 1022 Buenos Area - Argentina	الارجنتين	1995/9/15-13	Low Cost Automation
P.O.Box: 835 Manama - Bahrain	البحرين	1995/10/18-16	2nd International Conference on Loss Prevention anf Safety
Instistuto de Investigacions Electricas Apdo 475 Cuernavaca, Mor, 62000 Mexico	المكسيك	1995/12/8-6	IFAC Symposium on Control of Power Plants and Power Systems
IFAC Symposium Institute of Theoretical Dynamics University of California Davis, CA 95616-8618	أمريكا	1995/6/28-26	Nonlinear Control Systems Design

ولمزيد من الاستفسار الرجاء الاتصال باللجنة الثقافية بجمعية المهندسين الكويتية على هواتف ارقام 2448975-2448977-2428147 داخلي 118

## قائمة بالمؤتمرات الخارجية

اسم المؤتمر	تاريخ المؤتمر	مكان الاعقاد	عنوان المراسلة
International Telecommunications Energy Conference	1994/11/3-10/30	كندا	CRKS MS P.O.Box 3511 Station C. Ottawa On K1Y 4H7 Canada
المؤتمر الدولي الثالث للتعليم الهندسي والتربية جودة التعليم الهندسي من منظور عالمي	1994/11/18-14	مصر	نقابة المهندسين المصريين 30 شارع رمسيس - القاهرة
Advances in Intelligent Computer Integrated Manufacturing System	1994/11/22-21	كوريا الجنوبية	Building 133, Seoul National University Seoul 151-742, Korea
Fire Safety by Design	1994/11/30-26	البحرين	The Bahrain Society of Engineers P.O.Box : 835
International Specialist Conference on Desalination and Water Reuse	1994/12/2-1	استراليا	Dr. K. Mathew Remote Area Developments Group Institute for Environmental Science Murdoch University MURDOCH WA 6150 Australia



### جمعية المهندسين الكويتية هيئة تحرير «المهندسون»

حرصاً من هيئة تحرير مجلة «المهندسون» على وصول المجلة إلى كافة أعضاء جمعية المهندسين الكويتية ونظراً لاسترجاع كمية منها بسبب الخطأ في عنوانين السادة الأعضاء ترجو هيئة تحرير المجلة ملء الاستماراة التالية وإرسالها إلى سكرتير التحرير ليتسنى تصحيح العنوانين وإيصال المجلة.

الاسم الكامل: ..... رقم العضوية: .....  
 عنوان العمل: .....  
 صندوق بريد العمل: ..... الرمز البريدي: .....  
 تليفون العمل: .....  
 عنوان السكن: .....  
 تليفون المنزل: .....  
 العنوان البرقي أو رقم الفاكس: ..... الرمز البريدي: .....  
 مكان العمل: .....  
 ترسل الطلبات إلى سكرتير تحرير المجلة فاكس رقم 2428148  
 أو على العنوان التالي: ص.ب 4047 الصفاة - الرمز البريدي 13041 الصفاة - الكويت  
 ولمزيد من الاستفسار يمكن الاتصال: 2448975 - 2448977 - 244907 / 2 - 244907 / 17 دخلي (117)

## وجهة نظر

# لماذا الأزدواجية

## في الهندسة؟

كيف يمكن للمهندس الذي يعمل في المجال العمل أن يرجع على فترات إلى مقعد الدراسة ليتعلم ما فاته من أمور هندسية أو لمتابعة أحدث المستجدات في علم الهندسة وكيف يمكن للمهندس الذي يعمل في سلك التدريس أن ينزل إلى الحقل الهندسي ليكتسب الخبرة العملية التي تعكس ما عنده من علوم نظرية؟

ومن الحلول العملية التي تأخذ بها الدول المقدمة ما يلي:  
أولاً: ربط دراسة الهندسة بفترة عملية يتلقى الطالب فيها تدريباً مكثفاً في أحد الواقع وذلك لربط الدراسة النظرية بالدراسة العملية.

ثانياً: الاهتمام بالتعليم المستمر (Continuing Education) والتدريب أثناء الخدمة (On Job Training) كوسائل مهمة لتطوير المهندس أثناء الخدمة.

ثالثاً: تشجيع المهندسين على المشاركة في تقديم دورات تدريبية أو إلقاء محاضرات نظرية لطلبة الهندسة أو الكليات التكنولوجية مما يشجعهم على البحث والاطلاع ومتابعة آخر التطورات في مجالاتهم.

رابعاً: تشجيع المهندسين المدرسين على قضاء فترات من أوقات عملهم في مواقع العمل وممارسة الهندسة عملياً.

خامساً: وضع نظام خاص للبحث العلمي في كليات الهندسة وكليات التكنولوجيا يربط بين البحث وبين الحلول للمشاكل العملية التي يواجهها المهندسون في مجال عملهم، ويشارك فيه مهندسون من موقع العمل مع الأكاديميين.

سادساً: اعتبار الخبرة العملية أحد الشروط لقبول المهندسين في المجال الأكاديمي مع احتسابها في الترقية، وكذلك اعتبار الخبرة النظرية ومتابعة التطور في المجال الهندسي من شروط ترقية المهندس.

هذه بعض الاقتراحات التي نعتقد بأنها قد تزيل الحاجز الوهمية بين التعليم الهندسي والممارسة العملية لهذه المهنة المهمة، ولاشك أن العمل بها سيعطي العاملين في مجال الهندسة سواء في المجال العملي أو في مجال التدريس ثقة أكبر بالنفس وأداء أفضل في العمل.

هذا المساران المهمان في المجال الهندسي يبدو أننا لا نعيهما الاهتمام الكافي، فطالما عانى المهندس من تقادم المعلومات التي اكتسبها خلال دراسته مع عدم استطاعته تجديد ما عنده أو اكتساب علوم جديدة في مجاله إلا أن يطلب من جهة عمله إجازة دراسية لاستكمال تعليمه مع ما في ذلك من مشقة وانقطاع عن العمل، وطالما عانى المهندس المدرس منعزلة التامة عن المجال الهندسي الذي لا يتعامل معه إلا في الكتب. ومن ملاحظاتي للطلبات التي تصلنا للالتحاق بسلك التدريس في كلية الدراسات التكنولوجية أن أصحابها من الكويت ومن الدول العربية الأخرى يكاد يسلك كل واحد منهم اتجاهًا واحدًا في المجال الأكاديمي فقط أو في المجال العملي فقط ونادرًا ما تجد من يجمع كلا المجالين.

أعتقد بأن هذه مشكلة حقيقة تحتاج في بلادنا لدراسة جدية وإيجادحلول المناسبة لها، فالهندسة لا تكتمل بالعلومات النظرية فقط ولا بالممارسة العملية فقط دون متابعة التطورات المذهلة في هذا المجال.



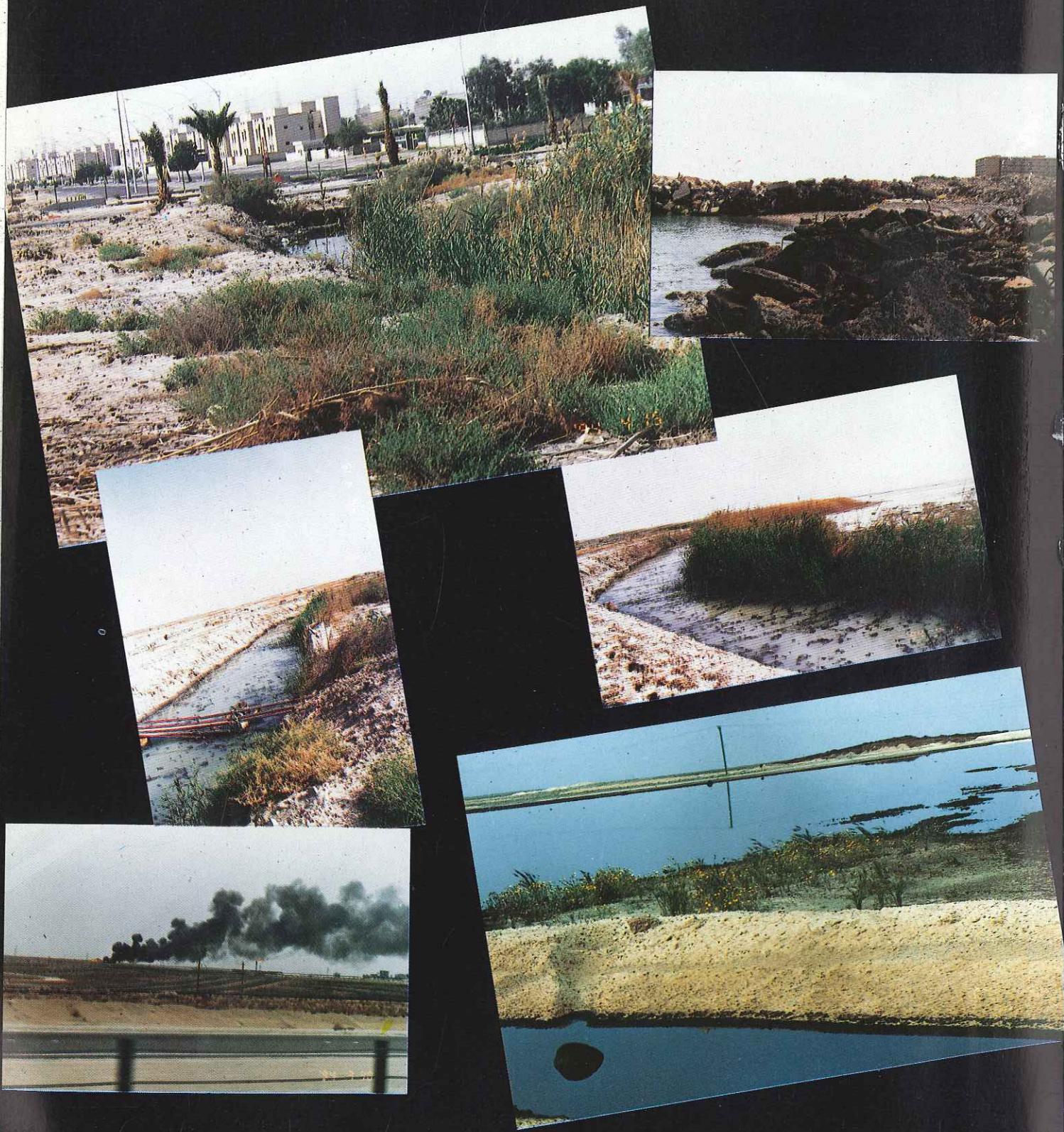
بقلم:

د. وائل الحساوي

عدسة المُهندسون

إعداد: م/ حسين ميرزا

# عِرْبَة لِحَمَّاَة الْبَيْنَيَّةِ فِي الْكُوَيْتِ؟!



# حجر 600

لتكسية و تجميل واجهات المباني

قياس جديد  
( 7 x 20 x 60 سم )

نظام التشابك

يتيح قوة وربط افضل

# حجر 600

متوفّر بـ ٣ أنواع  
السادة والمشطوف

الوان جميلة ومتعددة

# حجر 600

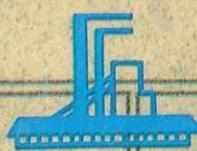
منتج من بيئتنا يدوم  
ويلاصق الاخواة المحلية.

# حجر 600

اسعار تنافسية  
شاملة خدمة النقل.

مشطوف  
من جوانب

مشطوف  
من جانبين



شركة الصناعات الوطنية (ش.م.ل.)

الادارة المركزية للتسويق

هاتف : 4837095 / 4837099 ، فاكس : 4833498 ، هاتف المصانع : 3262622